

HASCO

Ermöglichen mit System.

HASCO
up to date

3/25



Neuheiten

Z088/...

InsertKey



- Eindeutige Kodierung von Formeinsätzen
- Identische Konstruktion und Fertigung der Formeinsätze

Z920/.../VA

Verteilerblock,
Edelstahl



- Flexible Temperierkreislauf-Gestaltung
- Keine elektrochemische Korrosion

Z9620/.../VA

Verteilerrohr Edelstahl,
für Kernkühlung



- Einfache Temperierungen von Formkernen
- Hotspots werden vermieden

ZI805/...

Umlenkkupplung,
mit Absperrventil,
USA



ZI8051/...

Umlenkkupplung,
mit freiem Durchgang
USA

- Gezieltes Umleiten des Temperiermediums
- Mit und ohne Absperrventil kompatibel zum ZI-Programm

Effiziente Wärmeisolierung beim Spritzgießen

Für jede Anwendung im Formenbau die passende Isolierlösung

Wärmeisolerplatten werden im Werkzeug- und Formenbau eingesetzt, um ein Werkzeug thermisch von der Spritzgießmaschine zu isolieren, Wärmeverluste durch Abstrahlung, Konvektion oder Kontaktübertragung zu minimieren und ein thermisches Gleichgewicht aufrechtzuerhalten.

Sie tragen dazu bei, Temperaturverluste zu reduzieren und eine homogenere Temperaturverteilung im Werkzeug zu gewährleisten.

HASCO Wärmeisolerplatten sind auf höchste Qualität und Präzision ausgelegt.

Das umfangreiche Angebot bietet für anspruchsvolle Anforderungen die passende Isolierlösung.



HASCO Wärmeisolerplatten

Wärmeleitwerte im Vergleich

Wärmeisolerplatte:	0,12 - 0,21	W/mK
Titan:	15	W/mK
Stahl:	50	W/mK
Aluminium:	200	W/mK
Kupfer:	380	W/mK

Durch den Einsatz der geeigneten Wärmeisolerplatte lassen sich neben einer erhöhten Prozesssicherheit auch die Effizienz der Werkzeugbeheizung durch eine gleichmäßige Wärmeverteilung sowie die Qualität des Spritzgießartikels verbessern.

Dabei gilt: je kleiner der Wärmeleitwert, desto besser ist der Isolierwert des Materials.

Das Kalkulationsprogramm für Wärmeisolerplatten in der HASCO App bietet Konstrukteuren und Werkzeugmachern ein anwenderfreundliches Tool mit Berechnungshilfen, um die passende Isolierlösung zu finden.

Kundenprojekt

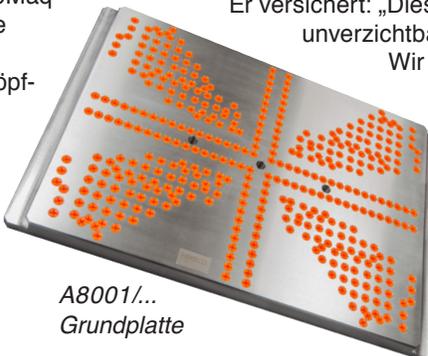
Moldes TecnoMaq

20 de Noviembre 21,
15 de Septiembre
72710 San Lorenzo
Almecatla, Puebla
Mexiko

Moldes TecnoMaq – Erfolg durch Standardisierung

Durch die Einführung von Standardkomponenten in seinen Produktionsprozess konnte das in Puebla ansässige Unternehmen Moldes TecnoMaq, das sich in Mexiko einen Namen für die Herstellung von Spritzgießformen und Blasformen gemacht hat, in seinen Fertigungsprozessen produktiver und effizienter werden.

Diese Umstellung hat es Moldes TecnoMaq ermöglicht, seine Ressourcen auf wirklich wertschöpfende Tätigkeiten zu konzentrieren und die Lieferzeiten drastisch zu verkürzen.



A8001/...
Grundplatte

Die Unterstützung von HASCO México war von ausschlaggebender Bedeutung für die Umstellung vom traditionellen Formenbau, bei dem zahlreiche Komponenten noch selbst hergestellt wurden, hin zur Verwendung von standardisierten Normteilen wie beispielsweise der Spannvorrichtung A8001.

Die Spannvorrichtung wurde entwickelt, um Platten sicher zu fixieren und genau auszurichten. Sie bietet horizontale und vertikale Bearbeitungsmöglichkeiten für alle gängigen Werkzeugabmessungen.



In der Produktion von Moldes TecnoMaq: Die Geschäftsführer Raúl Tello Espinosa und Víctor Tello Carrera (v.r.n.l.)
(Bild: Plastics Technology/Mexiko)

„Mit A8001 hatte HASCO eine Lösung parat, die uns zahlreiche Vorteile bietet, wie z. B. eine drastische Reduzierung der Rüstzeiten, eine höhere Präzision der Formen, kürzere Lieferzeiten, eine bessere Maschinenauslastung und eine höhere Effizienz im Bearbeitungsbereich“, erklärt Geschäftsführer Raúl Tello.

Er versichert: „Diese Platte ist für uns zu einem unverzichtbaren Werkzeug geworden.“

Wir haben unsere Anstrengungen darauf konzentriert, immer komplexere Formen mit höherer Wertschöpfung herzustellen. Das hat uns zu einem rentableren Betrieb mit verbesserten Wettbewerbsvorteilen gemacht.“



H1210/... Verdrahtungsprüfgerät

Das neue handliche Verdrahtungsprüfgerät H1210/... ermöglicht die komfortable und schnelle Prüfung elektrischer Verbindungen in Heißkanalwerkzeugen.

Es erkennt direkt und eindeutig Heizungen, Thermofühler, Erdschlüsse sowie Defekte. Die aussagekräftige Fehleranzeige mit Interpretation wird grafisch und tabellarisch dargestellt.

Vorzugsweise kommt es zur vorbeugenden Wartung und Instandhaltung zum Einsatz sowie zur Fehlersuche bei der Werkzeugverdrahtung und der Qualitätsprüfung vor Produktionsbeginn.

- Messergebnis in < 5 Sekunden
- Automatische Klassifikation über Widerstandswerte
- Anpassbare Grenzwerte
z.B. 16,5 Ω (Thermofühler),
20 Ω (Heizung)
- Export: .csv/.xlsx / Screenshot
via USB
- Akkubetrieb (ca. 6h Laufzeit) –
kein Netzanschluss erforderlich



Built to Enable.

CATIA - Normalien Update

Die CATIA-Nativdatenbibliothek wurde umfassend erweitert. Diese bietet neben einer Vielzahl neuer Komponenten auch optimierte Abzugskörper, die den Konstruktionsprozess erleichtern.

Normalien im CAD-System können viel mehr als nur die Geometrie abbilden. Durch Parameter gesteuerte native Normalien bieten Anwendern zahlreiche Vorteile bei der Konstruktion.

Die Nativdaten folgender Produkte stehen ab sofort zum kostenfreien Download bereit:

Auswerfen

Z4001, Z402, Z4101, Z456,
Z46710, Z46720, Z47

Führungselemente

Z00C, Z0102,
Z03C, Z040C, Z10C, Z11C,
Z12, Z1201,
Z14W, Z15W, Z16W,
Z1850W, Z185W, Z186W

Messtechnik

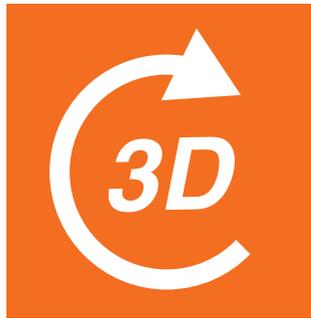
Z1455

Regeltechnik

Z110, Z111

Temperier-System

Z810551, Z811551, Z95, Z962, Z964, Z9641, Z9645, Z9662, Z9665, Z967,
Z9672, Z9675, Z9676, Z975, ZI8115, ZI8116



Diese Neuerungen ermöglichen eine noch höhere Flexibilität und Effizienz im Konstruktionsprozess.

Haben Sie Fragen, weitere Ideen und Wünsche?
Dann wenden Sie sich an Ihre Ansprechpartner oder
schicken Sie uns eine Mail an

digital@hasco.com



www.hasco.com