

Höchste Zerspanungskompetenz für den Formenbau

Das HASCO Special Machining Center (SMC) unterstützt Formenbauer rund um die Zerspanung und leistet einen wertvollen Beitrag für eine höhere Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Mit einem exakt auf die Bedürfnisse des Formenbaus abgestimmten Maschinenpark und bestens ausgebildetem Fachpersonal ist das SMC der zuverlässige Partner für alle Zerspanungsaufgaben für den Formenbau. Das Einsparpotenzial entlang der gesamten Wertschöpfungskette ist sehr hoch und für die Formenbauer absolut gewinnbringend. Ein optional mitgeliefertes Messprotokoll bestätigt höchste Präzision und Qualität. Eine termingerechte Auslieferung ist selbstverständlich.



Bild 1: Höchste Zerspanungskompetenz für den Formenbau

Bereits beim ersten Blick auf die CAD-Daten wissen die Spezialisten vom HASCO Special Machining Center, worauf es ankommt. Die Experten sind nicht nur bestens ausgebildete Zerspaner, sondern verfügen auch über sehr viel Erfahrung im Formenbau und wissen deshalb genau, auf was zu achten ist. Das ist ein entscheidender Vorteil gegenüber anderen Sonderbearbeitern. Nur wer die spätere Verwendung und Funktion der Bauteile versteht, ist in der Lage zu beurteilen, ob eine Kante angefasst werden darf oder nicht und ob es Vorteile bei der Montage bringt, wenn eine lange Passung bis zu

einem bestimmten Maß freigestellt wird. Das kann nur ein Zerspaner bieten, der sich voll und ganz auf den Formenbau spezialisiert hat.

Modernste CNC-Maschinen und bestens ausgebildetes Fachpersonal

Die angebotenen Dienstleistungen rund um die zerspanende Bearbeitung reichen von verschiedenen Fräsbearbeitungen über das Tieflochbohren bis hin zum Schleifen. In jedem Fall aber folgen alle Bearbeitungen einem Grundsatz – es werden keine Konturbearbeitungen durchgeführt. „An diese Maxime halten wir uns sehr

strikt“, betont Thomas Littringer, Leitung HASCO Special Machining Center, „da dies die Kernkompetenz unserer Kunden ist“. „Unser Ziel ist es, die Formenbauer bestmöglich als verlängerte Werkbank zu unterstützen“, ergänzt Jörg Scheibenbauer, Produktionsleitung HASCO SMC, „deshalb bieten wir ausschließlich Bearbeitungen abseits der Kavitäten an“. Den Formenbauern bleibt dadurch deutlich mehr Zeit, sich den ganz spezifischen Herausforderungen, die eine komplexe Spritzgießform stellt, intensiver zu widmen. Auch bei Kapazitätsengpässen in der eigenen Fertigung, wie sie gerade beim schnellen Hochlauf nach dem Shutdown entstehen können, ist der externe Dienstleister eine absolut gewinnbringende Unterstützung.

Seitliche Komplettbearbeitungen mit Tieflochbohrungen

Zum Bestseller haben sich in jüngster Vergangenheit die seitlichen Komplettbearbeitungen von Formplatten entwickelt. Hier werden auf speziellen Tieflochbohrmaschinen Kühl- und Temperierbohrungen sowie Bohrungen für Heizpatronen bis zu einer Tiefe von 1.000 mm pro Seite eingebracht. Bei der kompletten Seitenbearbeitung der Formplatten werden auf Wunsch zusätzlich noch Gewinde für Temperieranschlüsse geschnitten, Einstiche für O-Ringe



Bild 2: Seitliche Komplettbearbeitung mit Tiefflochbohrungen

eingbracht oder präzise Befestigungsflächen für Klinkenzüge geätzt. Die Formenbauer werden dadurch von der eher kompliziert und aufwendig zu spannenden Seitenbearbeitung entlastet und können sich ganz auf die Bearbeitung der Kavitäten von oben konzentrieren. Die hohe Anzahl der Mehrfachbesteller bestätigt die hervorragende Qualität und die absolute Liefertreue des Special Machining Center,

ein Kundennutzen den dauerhaft nur ein nach DIN EN ISO zertifiziertes Unternehmen bieten kann. Ein Messprotokoll mit den geforderten Prüfmaßen ist optional erhältlich und erspart kundenseitig eine zusätzliche Eingangsprüfung der bearbeiteten Werkstücke.

Ausschließlich Bearbeitungen abseits der Kavitäten

Der Kundennutzen für das Outsourcing von



Bild 3: Ausschließlich Bearbeitungen abseits der Kavitäten

Zerspanungsarbeiten rund um Formaufbauten ist äußerst vielfältig und das Einsparpotenzial für die Betriebe dementsprechend hoch. Von den Investitionssummen aus betrachtet, liegt eines der größten Potenziale im Bereich der Maschinen und Werkzeuge. Konzentriert sich der Formenbau auf die Bearbeitung der Kavitäten, kann der Maschinenpark an die neuen Gegebenheiten angepasst werden. Ein kritischer Blick auf die produktiven Maschinenstunden hilft hier weiter. Das gilt im Regelfall auch für die sehr speziellen Tieflochbohrmaschinen, die für kleine und mittlere Formenbauer nur sehr schwer optimal auszulasten sind. In diese Tieflochbohrmaschinen hat das SMC investiert und die Kapazität verdoppelt. Schnellstmögliche Liefertermine werden dadurch erzielt.

Optimierte Prozesskette für kürzeste Lieferzeiten

Ganz entscheidend für die kürzesten Lieferzeiten in der Branche ist die Prozesskette, beginnend bei der Anfrage und endend bei der Lieferung der bearbeiteten

Werkstücke. Hier hat das HASCO Special Machining Center in den vergangenen Monaten alle Teilprozesse kritisch hinterfragt und gemeinsam mit ausgewählten Kunden optimiert und wo möglich auch digitalisiert. Ganz bequem kann der Kunde seinen 3D-Datensatz oder einen Downloadlink per Email senden und bekommt innerhalb von 24 - 48 Stunden sein individuelles Angebot. Entschließt sich der Kunde den Auftrag zu platzieren, geht es ganz schnell und nach einem standardisierten Check aller erforderlichen Daten beginnt die Fertigung. Dieser schnelle Produktionsbeginn ist möglich, weil HASCO als Normalien- und Heißkanallieferant für den Formenbau die gängigen Stahlqualitäten ab Lager liefern kann und somit schnellsten Zugriff auf eine große Anzahl von Materialqualitäten hat. Auf modernsten, von bestens ausgebildetem Fachpersonal bedienten CNC-Maschinen werden alle gängigen Fräsbearbeitungen vom Planfräsen über das Kantenfräsen bis hin zur Schrägbearbeitung angeboten. Auch im Bereich Schleifen werden die üblichen

Bearbeitungen schnell und mit höchster Präzision durchgeführt.

Individuelles Angebot in 24 - 48 Stunden

Besonders hervorzuheben ist abschließend noch die für den Kunden sehr transparente Preisgestaltung der angebotenen Sonderbearbeitungen. Alle Leistungen werden nach festgelegten Maschinenstundensätzen kalkuliert. Die Angebote sind für die Kunden gut nachvollziehbar und somit sehr fair, da im Special Machining Center von HASCO die Auslastung nicht wie bei vielen Wettbewerbern üblich in die Preisgestaltung miteinfließt. Das erspart den Kunden unliebsame Überraschungen, wenn eine bestimmte Platte wiederholt bestellt wird oder bei einer Reparatur auszutauschen ist. Die Preise sind bis auf inflationsbedingte Anpassungen über einen sehr langen Zeitraum stabil. Das ist ein ganz entscheidender Faktor für eine partnerschaftliche und nachhaltige Zusammenarbeit auf Augenhöhe, die von einer stetig steigenden Anzahl zufriedener HASCO-Kunden wertgeschätzt wird.



Bild 4:
Schwerpunkt hoher Bohranteil von oben

(Werkbilder: HASCO Hasenclever GmbH + Co KG, Lüdenscheid)

FACTBOX

- Höchste Zerspanungskompetenz für den Formenbau
- Optimierte Prozesse für kürzeste Lieferzeiten
- Seitliche Komplettbearbeitungen mit Tieflochbohrungen
- Individuelles Angebot innerhalb 24 - 48 Stunden
- Transparente Preisgestaltung