

HASCO

Enabling with System.

HASCO *up to date*

3/25



Uutuuksia

Z088/...

InsertKey



- Muotti-inserttien selkeään merkintään
- Identtisten muotti-insettien suunnitteluun ja tuotantoon.

Z920/.../VA

jakotukki,
ruostumaton
teräs



- Joustavuutta lämmitykseen ja jäähdtykseen
- Elektrokemiallista korroosiota ei pääse tapahtumaan

Z9620/.../VA

suihkulähde, ruostumaton teräs,
keernojen jäähdtykseen



- Helppoon keernojen jäähdtykseen
- Ei hotspotteja muotissa

ZI805/...

yhdysliitin venttiilillä,
USA



ZI8051/...

yhdysliitin,
avoin,
USA

- Jäähdtyyskiertojen yhdistämiseen
- Sulkuventtiilillä ja ilman, yhteensopiva ZI tuoteryhmässä

Tehokasta eristystä ruiskuvaluprosessiin

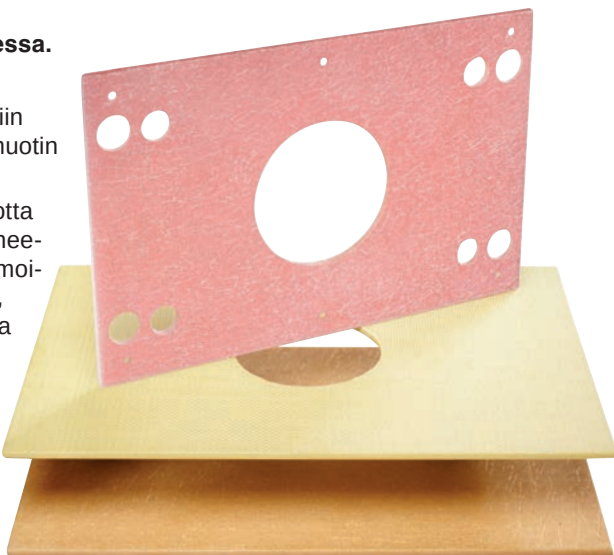
**Oikea eristysratkaisu jokaiseen
sovellukseen muotin valmistuksessa.**

Oikea eristämisen lisääminen kaikkiin sovelluksiin on hyvä huomioida jo muotin valmistuksessa.

Eristelevyjä käytetään muoteissa, jotta ne saadaan eristettyä ruiskuvalukoneesta tuotannossa. Niiden avulla minimoidaan lämpötilan häviöt säteilemällä, virtaamalla sekä johtamalla muotista ulospäin. Näin pystytään paremmin varmistamaan tasainen lämpötila muotissa tuotannon aikana.

HASCON eristelevyt on suunniteltu tarkoin ja huippulaadukkaiksi.

Laaja valikoima tarjoaa oikean eristysratkaisun vaativiinkin sovelluksiin.



HASCO Eristelevyt

Lämmönjohtavuus vertailu

Lämpöeristyslevy:	0,12 - 0,21	W/mK
Titaani:	15	W/mK
Teräs:	50	W/mK
Alumiini:	200	W/mK
Kupari:	380	W/mK

Tuotannon luotettavuuden lisäksi eristelevyjä käyttämällä pystytään parantamaan muotin lämmityksen ja jäähdätyksen tehokkuutta taaten lämmön tasainen jakutuminen.

Tämä säästää kustannuksia ja takaa ruiskuvaluttavan kappaleen laadun. Mitä korkeampi eritysteho, sitä matalampi johtavuus. Ja tämä tarkoittaa energian säästöä.

HASCO App-applikaation laskentaohjelma tarjoaa suunnittelijoille ja muotinvalmistajille käyttäjäystävällisen työkalun laskenta-avulla, jolla oikea eritysratkaisu on helppo löytää.

Asiakasprojekti

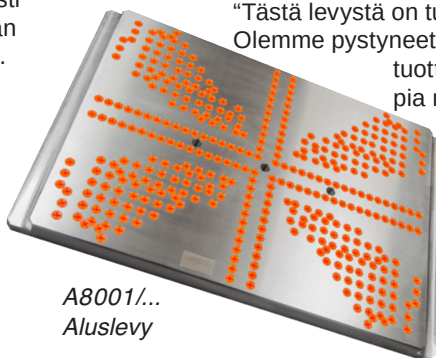
Moldes TecnoMaq

20 de Noviembre 21,
15 de Septiembre
72710 San Lorenzo
Almecatla, Puebla
Mexico

Moldes TecnoMaq – menestystä standardoinnin avullag

Ottamalla standardikomponentit käyttöön tuotannossa, Pueblassa sijaitseva Moldes TecnoMaq joka on luonut maineen luotettavana puhallusmuovaus- ja ruiskuvalu-muottien valmistajana, on pystynyt kehittämään tuotanto-prosessejaan tuottavammiksi ja tehokkaammaksi.

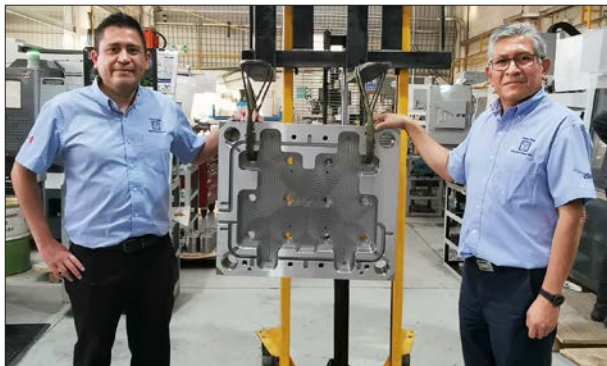
Tämä muutos on mahdollistanut Moldes TecnoMaqille resurssien keskittämisen aidosti arvoa lisääviin toimintoihin sekä merkittävästi lyhentänyt heidän toimitusaikojaan.



A8001/...
Aluslevy

HASCO Méxicoon tuki oli olennaista siirtymisessä vanhanaikaisesta muotinvalmistuksesta, missä kaikki komponentit valmistetaan itse, käyttämään standardoituja vakiokomponentteja ja A8001 kiinnitysjärjestelmää.

Kiinnitysjärjestelmä on kehitetty levyjen varmaan kiinnitykseen sekä niiden suuntaamiseen. Se mahdollistaa vaak- ja pystysuorat koneistukset kaikkiin standardi muottikokoihin.



Moldes TecnoMaqin tuotannossa: Toimitusjohtajat Raúl Tello Espinosa ja Víctor Tello Carrera (vasemmalta oikealle)
(Photo: Plastics Technology/Mexico)

"A8001:n avulla, HASCO on tarjonnut meille useita etuja, kuten esimerkiksi huomattavasti lyhentää asetusajoja, korkeamman tarkkuuden muoteissa, lyhyemmät toimitusajat paremman koneiden käyttöasteen ja paremman tehokkuuden," kertoo toimitusjohtaja Raúl Tello. Raúl Tello vakuuttaa, että käyttämällä A8001 kiinnitysjärjestelmää pystytään saavuttamaan turvallinen ja tarkka prosessi joka tuo useita etuja tuotantoon.

"Tästä levystä on tullut välttämätön työkalu meille. Olemme pystyneet keskittämään voimavaramme tuottamaan entistä monimutkaisempia muotteja joissa on korkeampi lisätyn arvon osuus.

Tämä on tehnyt meistä tuottavan yrityksen jolla on paremmat kilpailuedut markkinoilla."



H1210/...

KytKentöjen testauslaite

Uusi kätevä kytKentöjen testauslaite H1210/... mahdollistaa helpon ja nopean tavan testata kuumakanavien kytKennät muoteissa.

Laite tunnistaa suoraan ja varmasti lämmitysvastukset sekä lämpöanturit ja niiden viat kuin myös maaviat. Informatiivinen näyttö kertoo viat selityksineen kaaviona ja taulukkomuodossa.

Useissa tapauksissa viat löydetään ennalta ehkäisevästi ja myös käytönai-
kaiset viat ja vianetsintä helpottuu. KytKennät voidaan tarkistaa helposti
ennen tuotannon aloittamista.

- Mittaustulos < 5 sekunnissa
- Automaattinen luokittelu vastusarvojen perusteella
- Säädetävät kynnsarvot esim. 16.5 Ω (thermopari), 20 Ω (lämmitys)
- Datan vienti: .csv/.xlsx / näyttökuva via USB
- Patterikäyttöinen (käyttöaika noin 6h) – VirtakytKentöjä ei tarvita



Built to Enable.

CATIA - Standardiosien päivitys

CATIAn natiivitetokantaa on huomattavasti laajennettu. Laajan uusien komponenttien valikoiman lisäksi se tarjoaa optimoidut leikkurit jotka yksinkertaistavat suunnitteluprosesseja.

Standardi muotittysiköt CAD järjestelmässä ovat paljon muutakin kuin vain geometria. Natiivitetokannan tuotteet kontrolloidaan parametrisesti joka tarjoaa etuja suunnittelijoille.

Natiivitetokanta on välittömästi saatavilla vapaasti ladataen seuraaville tuotteille:

Ulostyöntö

Z4001, Z402, Z4101, Z456,
Z46710, Z46720, Z47

Ohjauselementit

Z00C, Z0102,
Z03C, Z040C, Z10C, Z11C,
Z12, Z1201,
Z14W, Z15W, Z16W,
Z1850W, Z185W, Z186W

Mittaustekniikka

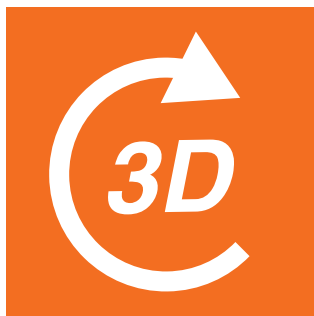
Z1455

Säätötekniikka

Z110, Z111

Jäähdytysosat

Z810551, Z811551, Z95, Z962, Z964, Z9641, Z9645, Z9662, Z9665, Z967,
Z9672, Z9675, Z9676, Z975, ZI8115, ZI8116



Nämä uutuudet mahdollistavat entistä paremman joustavuuden ja tehokkuuden suunnitteluprosessiin.

Onko sinulla kysyttävää, toiveita tai muita ideoita?
Käännä silloin yhteyshenkilösi puoleen tai lähetä meille
sähköpostia osoitteeseen

digital@hasco.com



www.hasco.com