

HASCO®

Ermöglichen mit System.

K 2500/...

K 2501/...

*Auswerfer- und Abstreiferversion
Ejector type and Stripper type
Version à éjecteur et
version à démouleur*

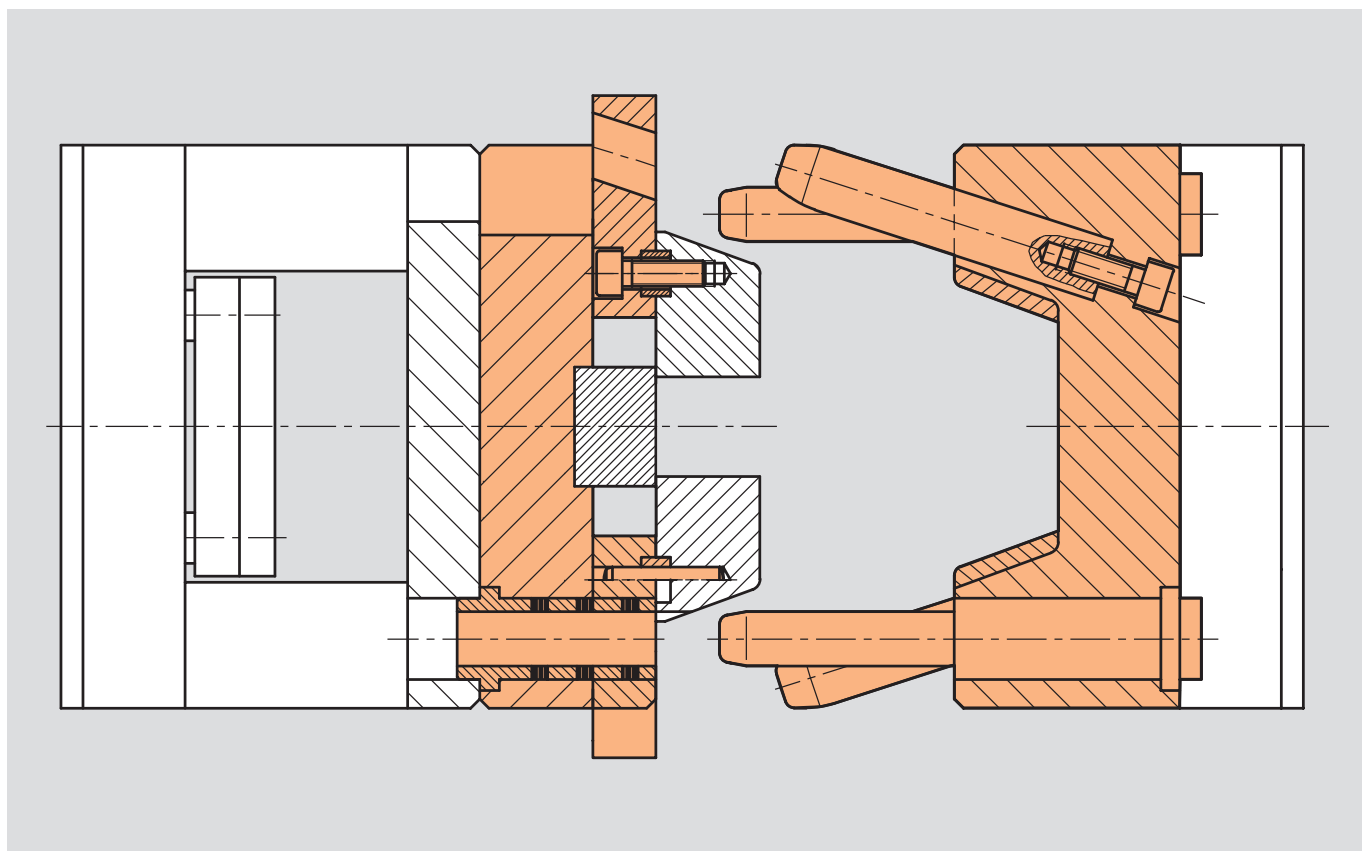
***Backenwerkzeuge
Split Mould Kits
Moule à tiroirs***



K 2500 /...
Backenwerkzeug
(Auswerferversion)

K 2500 /...
Split mould kit
(Ejector type)

K 2500 /...
Moule à tiroirs
(version à éjecteur)



*Die Abmessungen von K 2500 /...
sind kompatibel zum HASCO
K-Programm.*

*The dimensions of K 2500 /... are
compatible with the HASCO
K programme.*

*Les cotes du modèles K 2500 /...
sont compatibles avec la gamme
K de HASCO.*

Besondere Merkmale

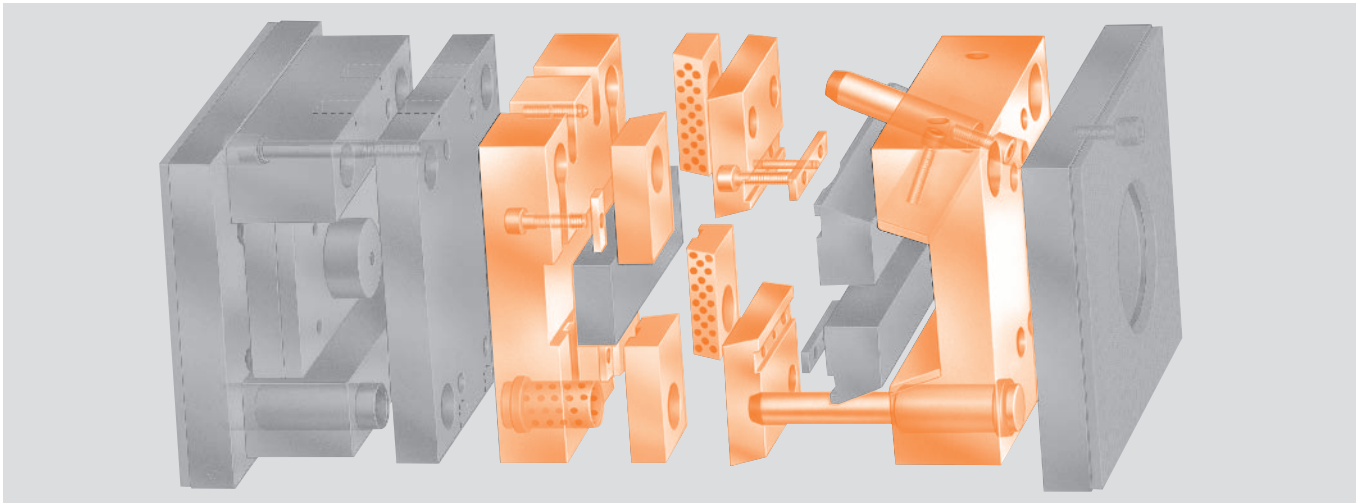
- Abhängig von der Spritzteil-geometrie kann zwischen der Auswerferversion K2500/... und der Abstreiferversion K2501/... gewählt werden.
- K2500/... und K2501/... sind jeweils in 8 Größen mit je 5 Backenhöhen verfügbar.
- Backen (K2528/...) und Kernhalte-einsatz (K2531/...) gehören nicht zum Lieferumfang.
- Bauteile und Backenbetätigung liegen innerhalb der Werkzeug-abmessungen.
- Nachschleifbare Backenführung.
- Austauschbare Druckplatten.
- Backen (K2528/...) voll nutzbar für Kontur und Kühlung.
- Backenlänge entspricht Werkzeug-breite.
- Passfeder-Nut in K2528/... (Mat. 1.2767/1.2343 ESU) mit Aufmaß zum Nachschleifen nach dem Härten.
- Härteverzug der Backen ohne Einfluss auf die Führung.
- Länge des Kernhalte-einsatzes (K2531/...) entspricht Werkzeug-breite.
- Schwalbenschwanz-Führung leicht nachstellbar.
- Kein Verkanten der Führung durch günstiges Längen-/Breitenverhältnis.
- Sicherung der Backen durch inte-grierte Kugelrasten.
- Freier Fall der Spritzteile.
- Selbstschmierende Backen-führungsleisten und Führungsbuchsen.

Features

- To suit moulding geometry, the designer has the choice between Ejector type K2500/... and the Stripper type K2201/...
- K2500/... as well as K2501/... are available in 8 sizes with 5 split heights each.
- Splits (K2528/...) and core retainer insert (K2531/...) are not supplied.
- Construction elements and angle pins actuation are positioned within the mould.
- Regrindable split guides.
- Interchangeable wear plates.
- Splits (K2528/...) can be fully utilized for cavity contour and cooling.
- Split length is equal to mould width.
- Parallel slot in K2528/... (Mat. 1.2767/1.2343 ESU) with dimensions re-ground according to hardness.
- Distortion on hardening of splits does not affect the guiding system.
- Length of core retainer insert (K2531/...) is equal to mould width.
- Easy readjustment of dovetailed guide strips.
- No tilting of split guide due to favourable length/width ratio.
- Splits are secured by integrated spring plungers.
- Undisturbed drop of mouldings.
- Guide strips and guide bushings are offered in selflubricating design.

Caractéristiques techniques

- Il est possible de choisir, en fonction de la géométrie des pièces à injecter, entre la version à éjecteur K2500/... et la version à démouleur K2501/...
- K2500/... et K2501/... sont dispo-nibles chacun en 8 tailles disposant de 5 hauteurs différentes de tiroirs.
- Les plaques (K2528/...) et le support de noyau (K2531/...) ne sont pas compris dans la livraison.
- Les éléments de construction et d'actionnement des tiroirs sont positionnés à l'intérieur des cotes du moule.
- Le guidage de plaques peut être à nouveau poli.
- Les plaques de pression sont interchangeables.
- Tiroirs (K2528/...) entièrement utilisables pour l'empreinte et le refroidissement.
- La longueur de tiroirs correspond à la largeur du moule.
- Gorge pour ressort d'ajustage dans K2528/... (Mat. 1.2767/1.2343 ESU) avec surcote pour ponçage ultérieur d'ajustage après le trempage.
- Les éventuelles déformations des tiroirs (trempe), n'influent pas le système de guidage.
- La longueur du support de noyau (K2531/...) correspond à la largeur du moule.
- Guidage en queue d'aronde facile-ment ajustable.
- Blocage impossible du guidage en raison d'un rapport longueur/largeur étudié.
- Blocage des tiroirs assuré par vis à billes intégrées.
- Dégagement libre des pièces injectées.
- Barres conductrices des tiroirs et bagues de guidage exemptes d'entretien.



Bestellbeispiel:

Backenwerkzeug, Größe 100 x 130
(Auswerferversion)

Ordering example:

Split mould kit, size 100 x 130
(Ejector type)

Exemple de commande:

Moule à tiroirs version 100 x 130
(version à éjecteur)

			K 2500 / 100 x 130 x 40
1	_____	_____	_____
2	_____	_____	_____
3	_____	_____	_____

- 1 Produkt Nr. für Backenwerkzeug
- 2 Abmessung: Länge x Breite
- 3 Backenhöhe

- 1 Produkt No. of split mould kit
- 2 Mould size: Length x Width
- 3 Split height

- 1 N° de produit pour moule à tiroir
- 2 Dimensions: longueur x largeur
- 3 Hauteur des tiroirs

⚠ Beachten:

Die Backen K2528/... und der Kernhalteinsatz K2531/... gehören nicht zum Lieferumfang!

⚠ Caution:

Splits K2528/... and core retainer insert K2531/... are not supplied!

⚠ Remarque:

Les plaques K 2528/... et le support de noyau K2531/... ne sont pas compris dans la livraison!

Inhaltsverzeichnis

Contents

Répertoire

Benennung	Designation	Désignation	Nr./No.	Seite / Page
Backenwerkzeug (Auswerferversion)	Split mould kit (Ejector type)	Moule à tiroirs (Version à éjecteur)		
K2500/100x130	K2500/100x130	K2500/100x130	K2500/...	14
156x156	156x156	156x156		16
156x196	156x196	156x196		18
190x246	190x246	190x246		20
196x196	196x196	196x196		22
246x246	246x246	246x246		24
246x296	246x296	246x296		26
296x296	296x296	296x296		28
Backenwerkzeug (Abstreiferversion)	Split mould kit (Stripper type)	Moule à tiroirs (Version à démouleur)		
K2501/100x130	K2501/100x130	K2501/100x130	K2501/...	34
156x156	156x156	156x156		36
156x196	156x196	156x196		38
190x246	190x246	190x246		40
196x196	196x196	196x196		42
246x246	246x246	246x246		44
246x296	246x296	246x296		46
296x296	296x296	296x296		48
Werkzeugplatten	Mould plates	Plaques de moule		
Leisten	Risers	Tasseaux	K40/...	50
Leisten	Risers	Tasseaux	K45/...	50
Auswerferpaket	Ejector assembly	Batterie d'éjection	K60/70/...	51
Auswerferpaket	Ejector assembly	Batterie d'éjection	K65/75/...	51
Auswerferhalteplatte	Ejector retainer plate	Plaque de éjecteur	K60/...	52
Auswerferhalteplatte	Ejector retainer plate	Plaque de éjecteur	K65/...	52
Auswerfergrundplatte	Ejector base plate	Contre plaque d'éjection	K70/...	52
Auswerfergrundplatte	Ejector base plate	Contre plaque d'éjection	K75/...	52
Zubehörteile	Accessories	Accessoires		
Druckplatte	Wear plate	Plaque de pression	K2526/...	53
Backe	Split	Tiroir	K2528/...	54
Kernhalteinsatz	Core retainer insert	Support de noyau	K2531/...	58
Schrägsäule	Angle pin	Doigt inciné	Z010/...	59
Technische Informationen	Technical information	Informations techniques		7

Wichtige Werkzeugmaße
für K2500/... und K2501/...

- Backenlänge
- Backenhöhe
- Backenöffnungsweg
- Max. Arbeitsflächen

Important mould dimensions
for K2500/... and K2501/...

- Split length
- Split height
- Opening stroke of splits
- Max. working area

Importantes cotes d'outils
pour K2500/... et KK2501/...

- Longueur de tiroir
- Hauteur de tiroir
- Course d'ouverture des tiroirs
- Surfaces max. de travail

Größe Size Taille	Backen-Öffnungsweg Opening stroke of splits Course d'ouverture des tiroirs	Backenhöhe Split height Hauteur des tiroirs									Backenlänge Split length Longueur des tiroirs
		16	20	25	32	40	50	63	80	100	
100 x 130	16										100
156 x 156	28										156
156 x 196	45										156
190 x 246	56										190
196 x 196	40										196
246 x 246	53										246
246 x 296	68										246
296 x 296	68										296

⚠ Beachten:

Die Backenhöhen und -längen für eine quadratische und die dazugehörige rechteckige Größe (z. B. 156 x 156 und 156 x 196) sind gleich. Bei den rechteckigen Größen sind die Backen entsprechend breiter, dadurch optimale Ausnutzung der Formkontur.

Toleranzen:

siehe K-Katalog, Vorschaltseite

⚠ Caution:

For each square and following rectangular mould size (e. g. 156 x 156 and 156 x 196) all split heights and -lengths are of the same. On rectangular mould sizes the splits are correspondingly wider to provide for optimal utilisation of cavity contour.

Tolerances:

Ref. K catalogue, opening page

⚠ Remarque:

La hauteur et la longueur des tiroirs sont identique pour des tailles carrées et rectangulaires (Ex: 156 x 156 et 156 x 196). Dans le cas de moules rectangulaires, les tiroirs sont plus larges, pour permettre une meilleure utilisation.

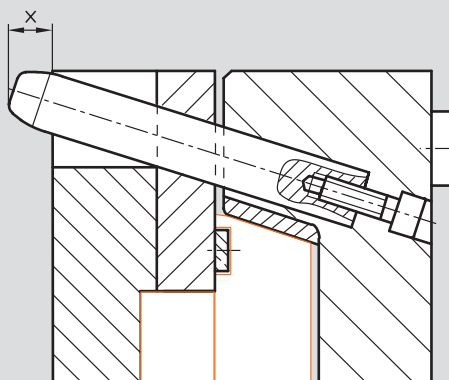
Tolérances:

Cf. catalogue des standards K, page des éléments de commutation

Überstand des Schrägbolzens

Projection of angle pin

Dépassement du doigt incliné



⚠ Beachten:

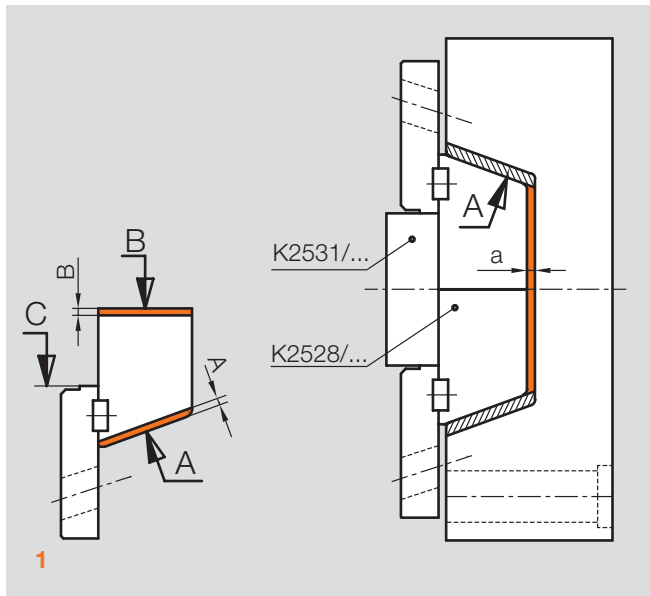
Dieser Überstand (x) kann je nach Werkzeuggröße bis zu 40 mm betragen.

⚠ Caution:

The projection (x) can measure 40 mm according to tool size.

⚠ Remarque:

Ce dépassement (x) peut atteindre jusqu'à 40 mm, selon les tailles d'outils.



2

a	$A = \sin 20^\circ \cdot a$	$B = \tan 20^\circ \cdot a$
0,05	0,017	0,018
0,10	0,034	0,036
0,20	0,068	0,073
0,50	0,171	0,182
1,00	0,342	0,364

$$A = \sin 20^\circ \cdot a$$

A: Abzuschleifendes Maß von der Schrägfläche

a: zu verringerndes Spiel

z. B.: a = 0,65

$$A = 0,342 \cdot 0,65 = 0,222 \text{ mm}$$

$$B = \tan 20^\circ \cdot a$$

B: Abzuschleifendes Maß von der Gravurfläche

a: zu verringerndes Spiel

z. B.: a = 0,65

$$B = 0,3641 \cdot 0,65 = 0,237 \text{ mm}$$

$$A = \sin 20^\circ \cdot a$$

A: Amount to be ground off from the sloped surface

a: Clearance to be reduced

e. g.: a = 0,65

$$A = 0,342 \cdot 0,65 = 0,222 \text{ mm}$$

$$B = \tan 20^\circ \cdot a$$

B: Amount to be ground off from the parting surface

a: Clearance to be reduced

e. g.: a = 0,65

$$B = 0,3641 \cdot 0,65 = 0,237 \text{ mm}$$

$$A = \sin 20^\circ \cdot a$$

A: Surface inclinée à rectifier

a: Jeu à réduire

par ex: a = 0,65

$$A = 0,342 \cdot 0,65 = 0,222 \text{ mm}$$

$$B = \tan 20^\circ \cdot a$$

B: Surface plan de joint à rectifier

a: Jeu à réduire

par ex: a = 0,65

$$B = 0,3641 \cdot 0,65 = 0,237 \text{ mm}$$

Einpassen der Formbacken

Bild 2

Zum Einpassen der Backen K2910/... in die düsenseitige Backenschließplatte ist das Spiel „a“ vorgesehen.

Bild 1

Dieses wird durch Überschleifen der Backen in Pfeilrichtung „A“ und/oder „B“ beseitigt, wahlweise durch Überschleifen der gehärteten Druckplatten.

Zur Mittenfixierung stützen sich die Backenführungen am Kernhalteinsatz K2531/... ab. Beim Fertigschleifen wird ein Spiel zwischen der Stirnseite der Backenführung und dem Kernhalteinsatz von 0,05 mm empfohlen.

Beim Überschleifen der Backenstirnflächen „B“ muss auch die Backenführung im Bereich „C“ nachgesetzt werden.

Fitting of splits

Fig. 2

The clearance „a“ is provided for fitting the splits into the chase bolster.

Fig. 1

By regrinding splits surface „A“ and/or „B“, if required also hardened wear plate, this clearance can be eliminated.

For centre aligning the split guides rest against the core retainer insert K2531/... When finish grinding a clearance of 0,05 mm between the front face of split guides and core retainer insert is recommended.

When regrinding parting surface of splits „B“, same amount must be ground off from the front face of split guides „C“.

Ajustage des tiroirs

Fig. 2

Le jeu „a“ est prévu pour l'ajustage des tiroirs K2910/... dans la plaque de fermeture côté buse.

Fig. 1

Le jeu est éliminé par rectification des tiroirs dans le sens de la flèche «A» et/ou «B» et en travaillant également les plaques de pression.

Pour l'alignement au centre, les guidages des tiroirs prennent appui sur le support de noyau K2531/... Lors de l'ajustage final, un jeu de 0,05 mm entre la face du guidage des tiroirs et le support de noyau est recommandé.

Lors de la rectification des surfaces frontales des tiroirs «B», le guidage doit également être réajusté.

Positionierung der Formbacken

Bild 3

Um ein Vertauschen der Backen zu verhindern ist ein Passstift außermittig angeordnet, der auch gleichzeitig die Backen in Längsrichtung präzise positioniert.

Die Passfeder zwischen Backe und Backenführung garantiert eine exakte Positionierung in Laufrichtung.

Positioning of mould splits

Fig. 3

To prevent mix-up of splits a dowel pin is located off-centre, it also serves the purpose of precisely fixing the splits in longitudinal direction.

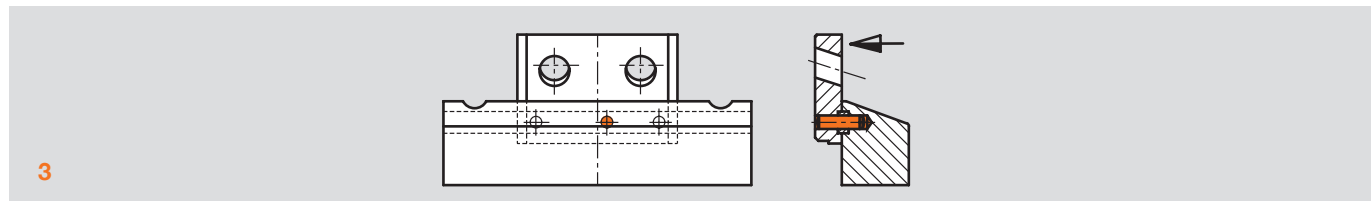
The parallel key between split and split guide ensures an exact alignment in traveling direction.

Positionnement des tiroirs

Fig. 3

Afin d'éviter une inversion des tiroirs, des goupilles d'assemblage excentrées, positionnent en même temps les tiroirs dans le sens longitudinal.

La vis à bille ressort entre le tiroir et le guidage garantit un positionnement exact.

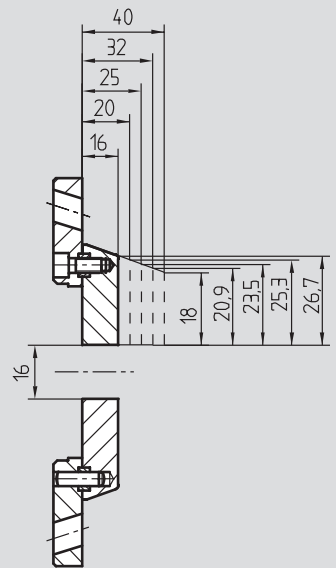
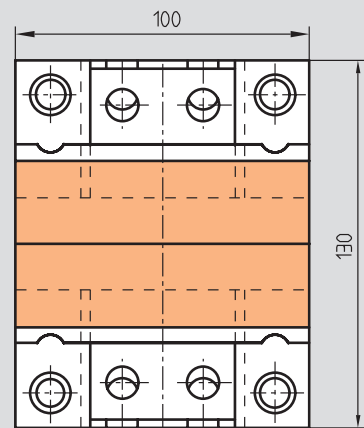


Eine problemlose Nachstellung ist durch Überschleifen der Backenführung in Pfeilrichtung sichergestellt.

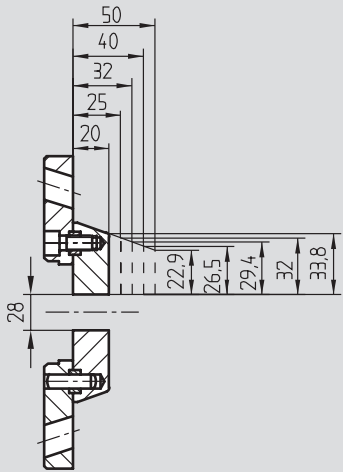
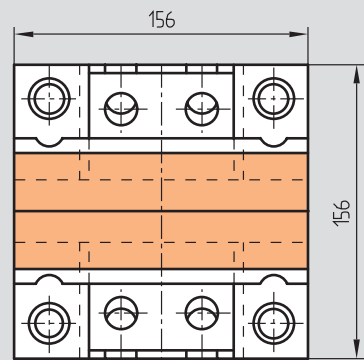
For easy readjusting of guiding system only the split guide has to be reground on surface pointed to by arrow.

Pour un réajustage facile du système de guidage, seuls les guides des tiroirs seront rectifiés en surface (dans le sens de la flèche).

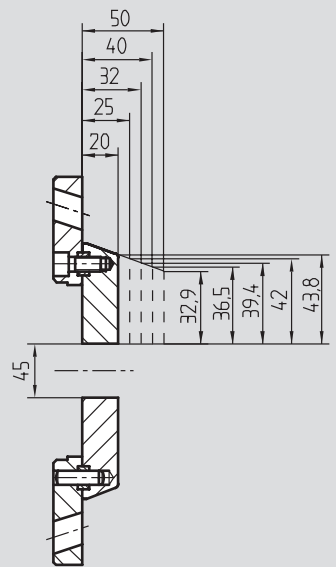
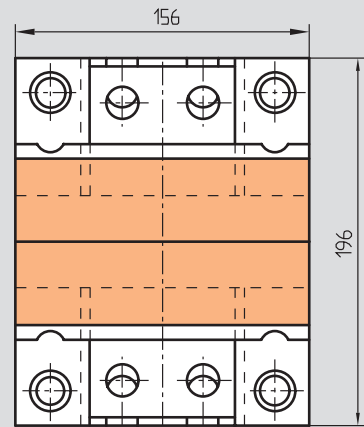
100 x 130



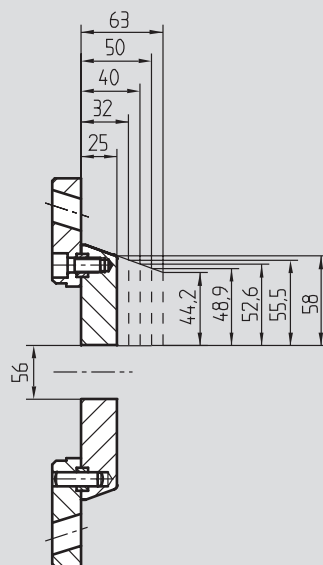
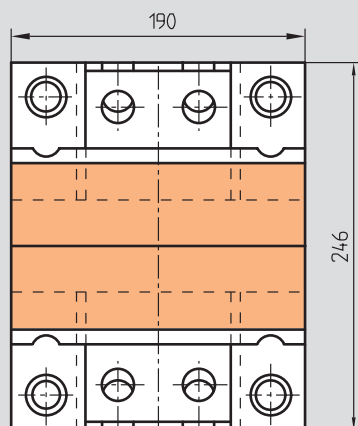
156 x 156



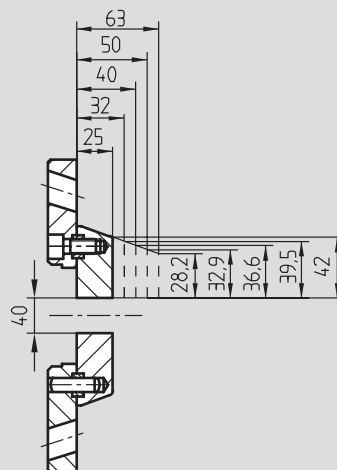
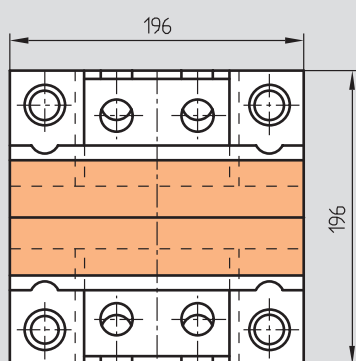
156 x 196



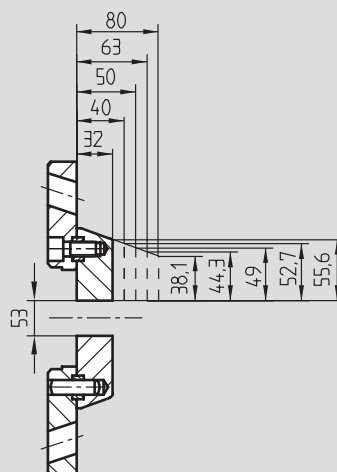
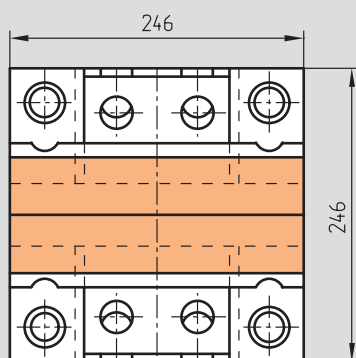
190 x 246



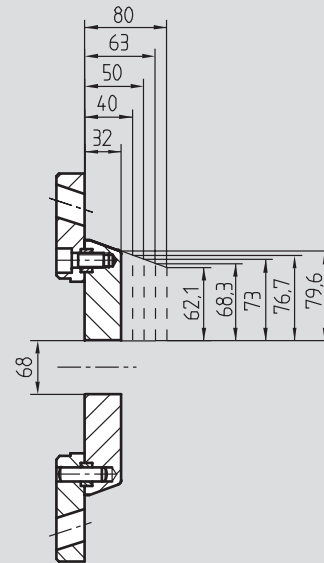
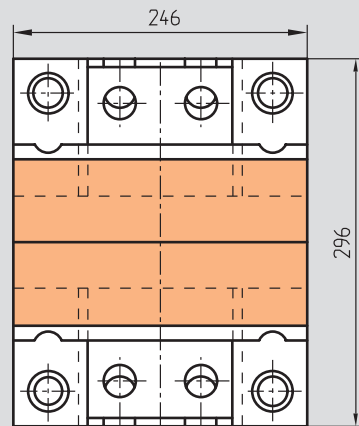
196 x 196



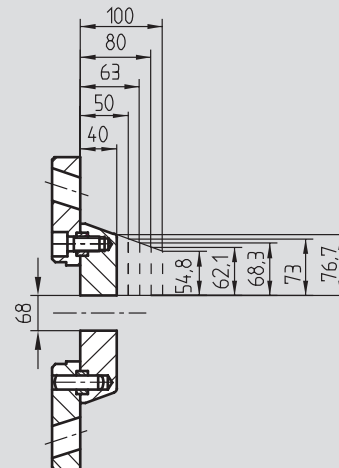
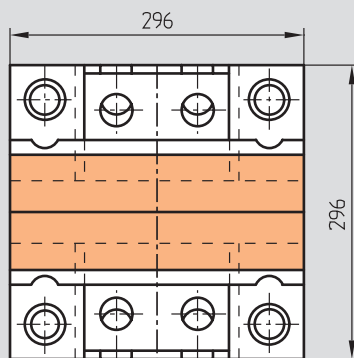
246 x 246

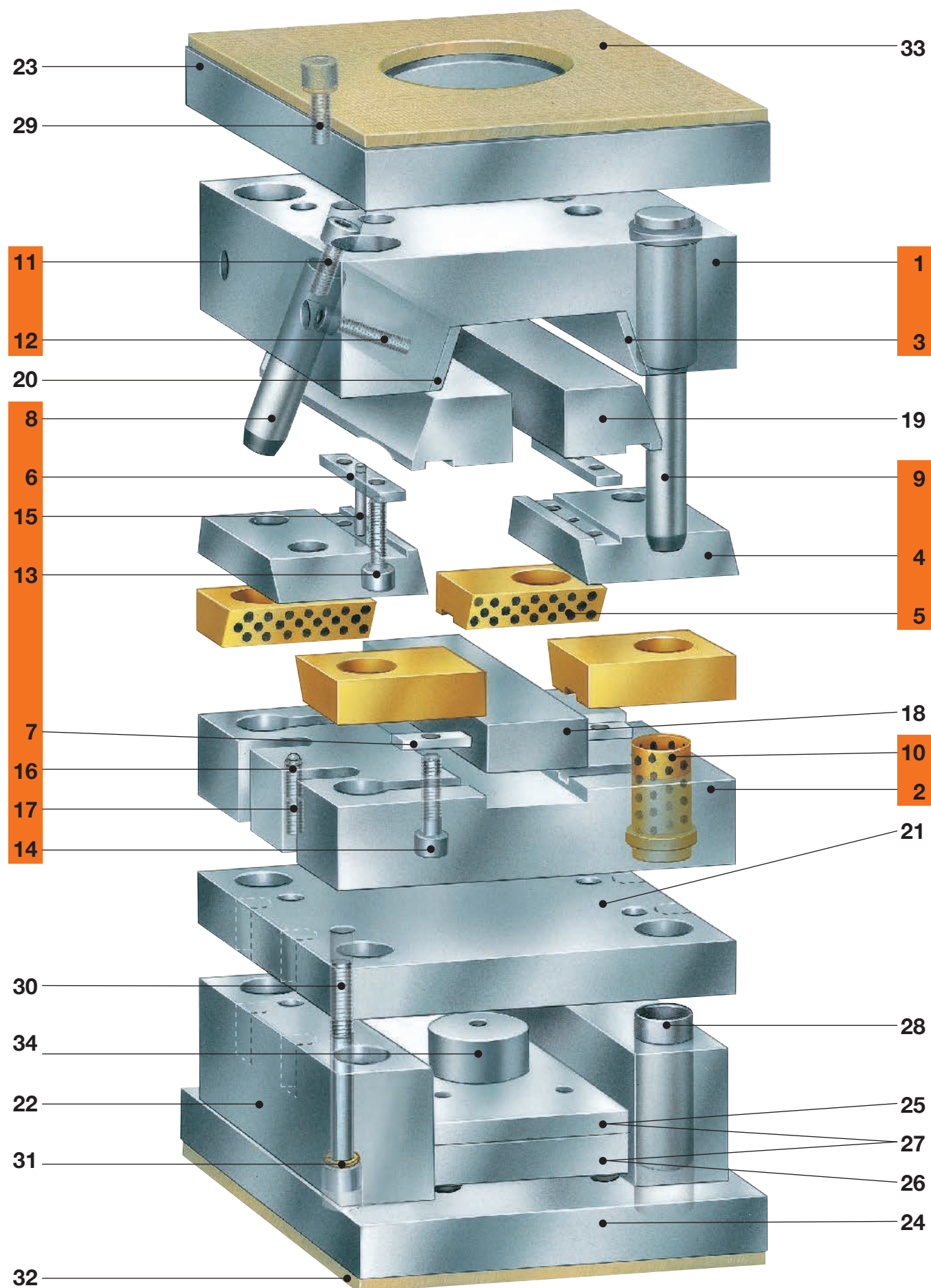


246 x 296



296 x 296





K 2500/... Auswerferversion**K 2500/... Ejector type****K 2500/... Version à éjecteur**

Pos.	Benennung	Designation	Désignation	Stück Quant. Pièce	Nr./Norm No./Standard N°/Norme	Material/Härte Material/Hardness Matériau/Dureté
1	Backenschließplatte	Chase bolster	Plaque de fermeture des tiroirs	1		1.2312
2	Backengrundplatte	Splits retainer plate	Plaque de base des tiroirs	1		1.2312
3	Druckplatte	Wear plate	Plaque de pression	2		1.2842/53+2HRC
4	Backenführung	Split guide	Guide des tiroirs	2		1.2767/52±2HRC
5	Backenführungsleiste	Guide strip	Barre conductrice des tiroirs	4		2.0492
6	Passfeder, lang	Parallel key, long	Ressort d'ajustage, long	2		1.2312
7	Passfeder, kurz	Parallel key, short	Ressort d'ajustage, court	4		1.2312
8	Schrägsäule	Angle pin	Doigt incliné	4	Z010/...	1.0401
9	Führungssäule	Guide pillar	Colonne de guidage	3 + 1	Z04/...	DIN 16761-A
10	Führungsbuchse	Guide bushing	Bague de guidage	3 + 1	Z 1000W/...	DIN 16716-C
11	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	
12	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	
13	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	
14	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	8	Z31/... DIN EN ISO 4762	
15	Zylinderstift	Dowel pin	Goupille cylindrique	2	Z26/.../DIN EN 28735	
16	Federndes Druckstück	Ball catch	Vis à bille sans tête	2	Z371/...	1.4305
17	Gewindestift	Set screw	Tige sans tête	2	Z35/.../DIN913	

Sonstige Bauteile

Extra Bestellung erforderlich

Other components

Extra order required

Autres éléments

Commande spéciale nécessaire

Pos.	Benennung	Designation	Désignation	Stück Quant. Pièce	Nr./Norm No./Standard N°/Norme	Material/Härte Material/Hardness Matériau/Dureté
18	Kernhalteinsatz	Core retainer insert	Support de noyau	1	K2531/...	1.2767
19	Backe	Split	Tiroir	2	K2528/...	1.2767 / 1.2343 ESU
20	Druckplatte (Ersatzteil)	Wear plate (spare part)	Pl. de pression (pièce de rech.)		K2526/...	1.2842/53+2HRC
21	Zwischenplatte	Backing plate	Plaque intermédiaire	1	K30/...	1.1730, 1.2312
22	Leiste	Riser	Tasseau	2	K40/...; K45/...;	1.1730
23	Aufspannplatte	Clamping plate	Plaque de fixation	1)	K10/...; K12/...	1.1730
24	Aufspannplatte	Clamping plate	Plaque de fixation	1)	K11/...; K13/...	1.1730
25	Auswerferhalteplatte	Ejector retainer plate	Plaque d'éjecteur	1)	K60/...; K65/...;	1.1730
26	Auswerfergrundplatte	Ejector base plate	Contre plaque d'ejection	1)	K70/...; K75/...;	1.2312
27	Auswerferpaket	Ejector assembly	Batterie d'ejection	1	K60-70/...; K65-75/...;	1.1730
28	Zentrierhülse	Centering sleeve	Douille de centrage	4	Z20/...	DIN 16759
29	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
30	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
31	Sperrkantring	Locking edge washer	Rondelle à bords d'arrêt	8	Z691/...	DIN 17221
32	Wärmeisolerplatte	Thermal insulating sheet	Plaque isolante	1)	Z121/...; Z1211/...; Z1212/...	
33	Wärmeisolerplatte	Thermal insulating sheet	Plaque isolante	1)	Z121/...; Z1211/...; Z1212/...	
34	Stützsäule	Support pillar	Plot de soutien	1)	Z57/...; Z571/... DIN ISO 10073-B	

- 1) Typ und Abmessung ist vom Konstrukteur festzulegen
 2) Für quadratische Größen = K40/...;
 K60/...; K70/...; K60/70/...
 3) Für rechteckige Größen = K45/...; K65/...; K75/...;
 K65/75/...

- 1) Type and dimension is to be fixed
 by the designer
 2) For square sizes = K40/...;
 K60/...; K70/...; K60/70/...
 3) For rectangular sizes = K45/...; K65/...; K75/...;
 K65/75/...

- 1) Le type et les cotes doivent être définis par le constructeur.
 2) Pour moules carrés = K40/...; K60/...; K70/...; K60/70/...
 3) Pour moules rectangulaires = K45/...; K65/...; K75/...; K65/75/...

⚠ Beachten:

Die Zwischenplatte, Pos. 21 oder Leiste Pos. 22 muss je nach konstruktiver Ausführung mit Freisparungen für die Schrägsäulen Pos. 8 versehen werden.

⚠ Caution:

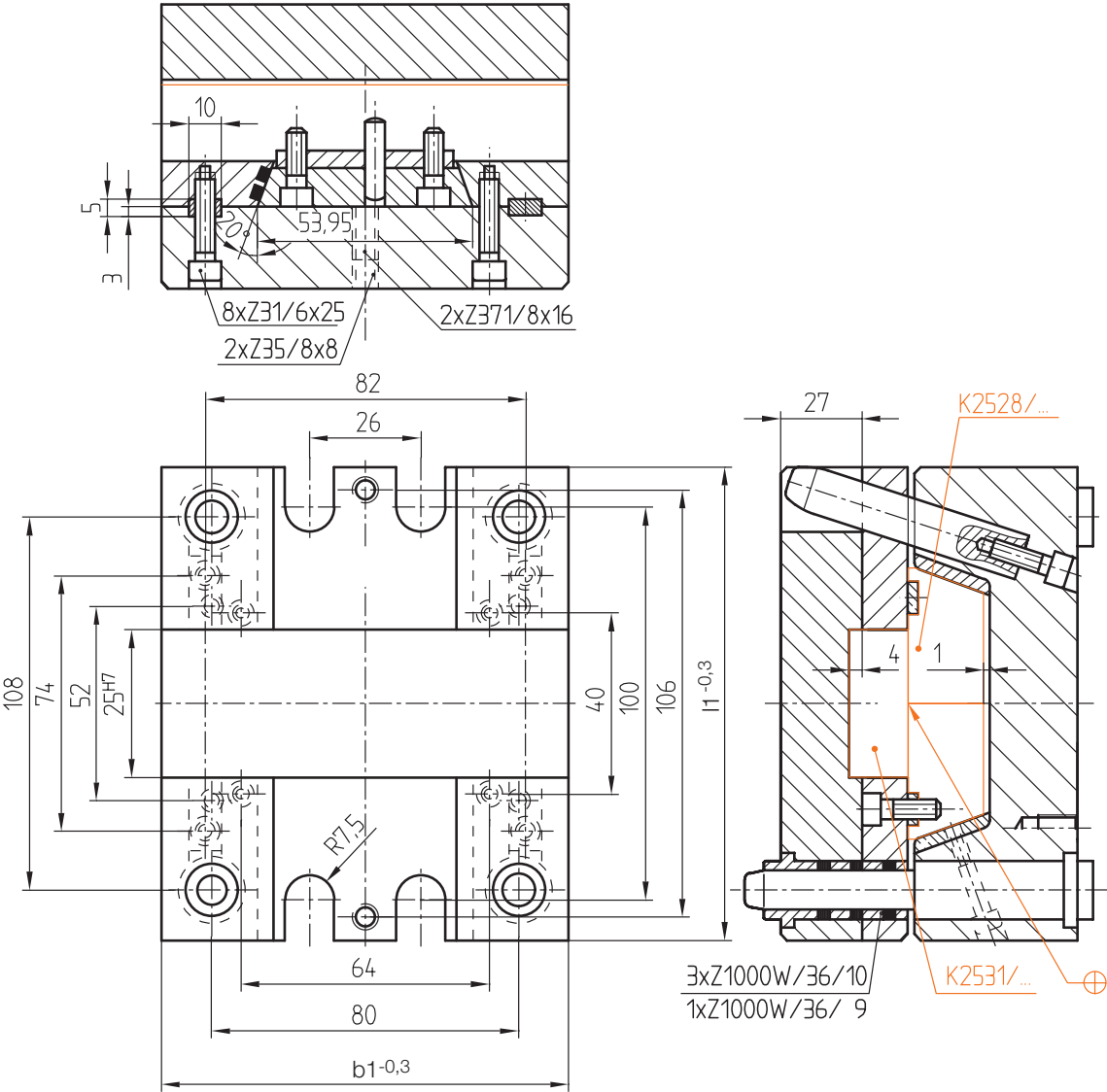
According to the design the backing plate, item 21, or riser, item 22, must be provided with clearance recesses for angle pins, item 8.

⚠ Remarque:

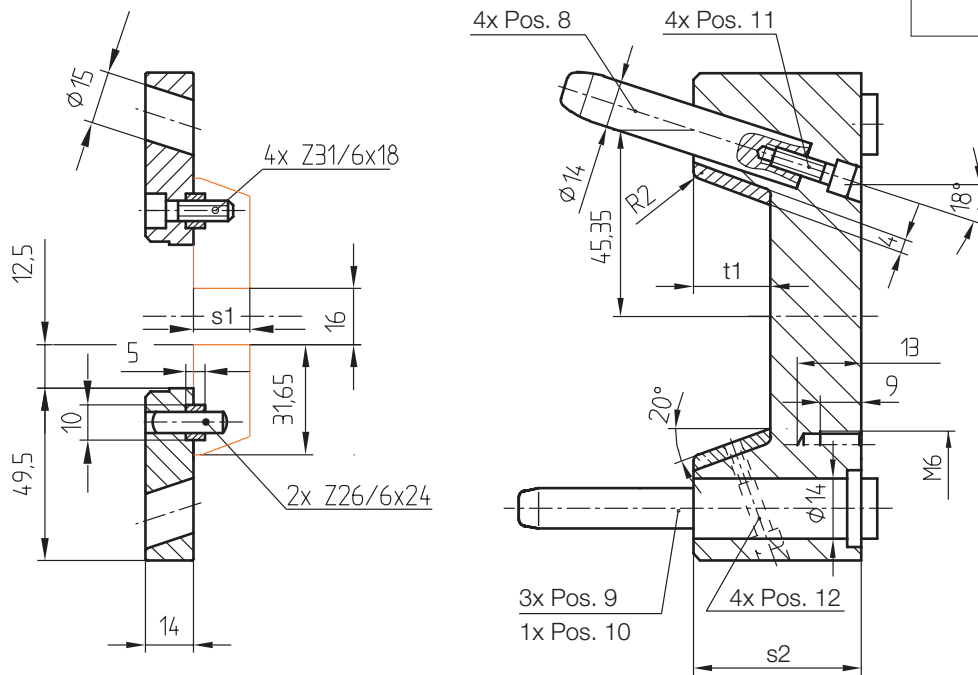
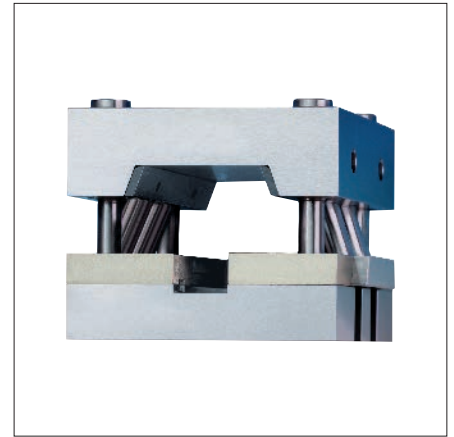
La plaque intermédiaire, pos. 21, ou le tasseau, pos. 22, doivent présenter, selon le modèle construit, des orifices libres pour le doigt incliné, pos. 8.

K 2500 / 100x130

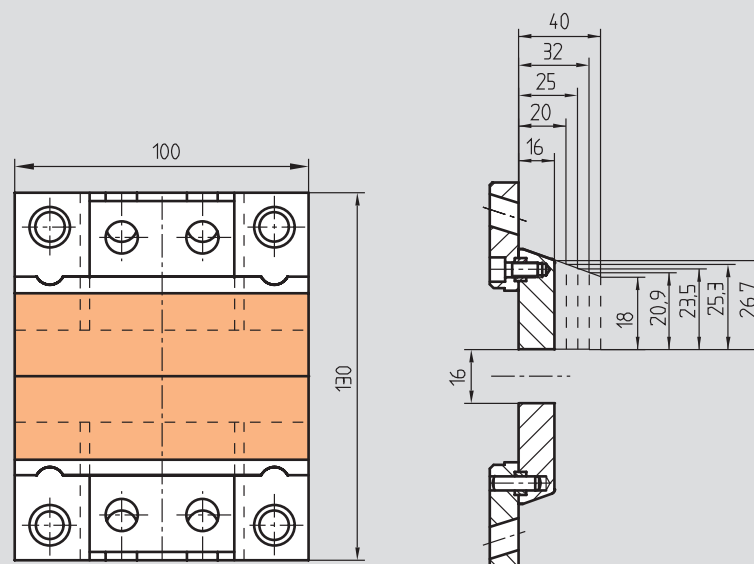
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 12 Z31/...	Pos. 11 Z31/...	Pos. 10 Z04/...	Pos. 9 Z04/...	Pos. 8 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
5x30	6x20	46x9x45	46x10x45	14x67	14	46	100	130	16	K 2500 / 100 x 130 x 16
5x25					18				20	20
	6x25	56x9x60	56x10x60	14x75	23	56			25	25
5x30					30				32	32
	6x35	66x9x45	66x10x45	14x75	38	66			40	40

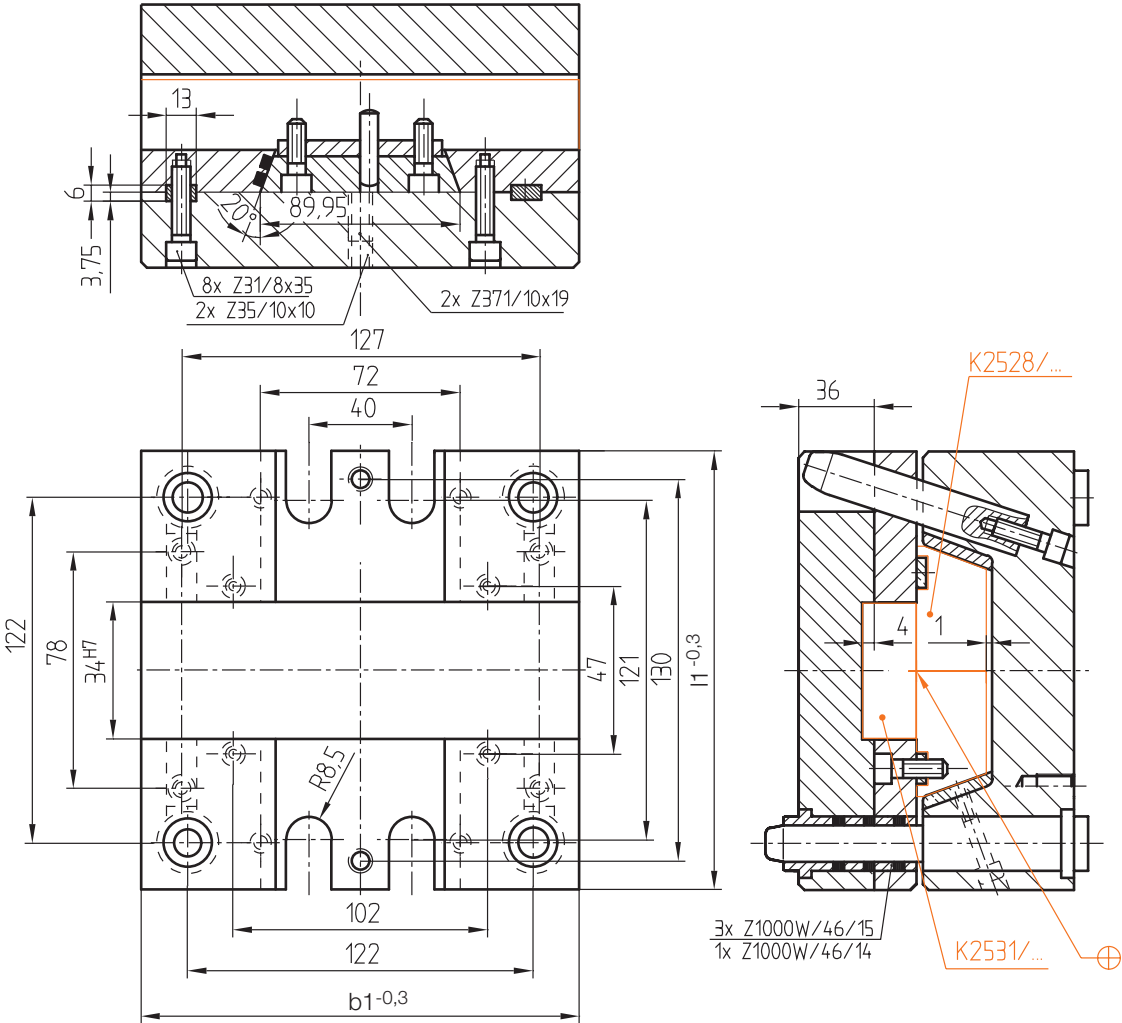


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

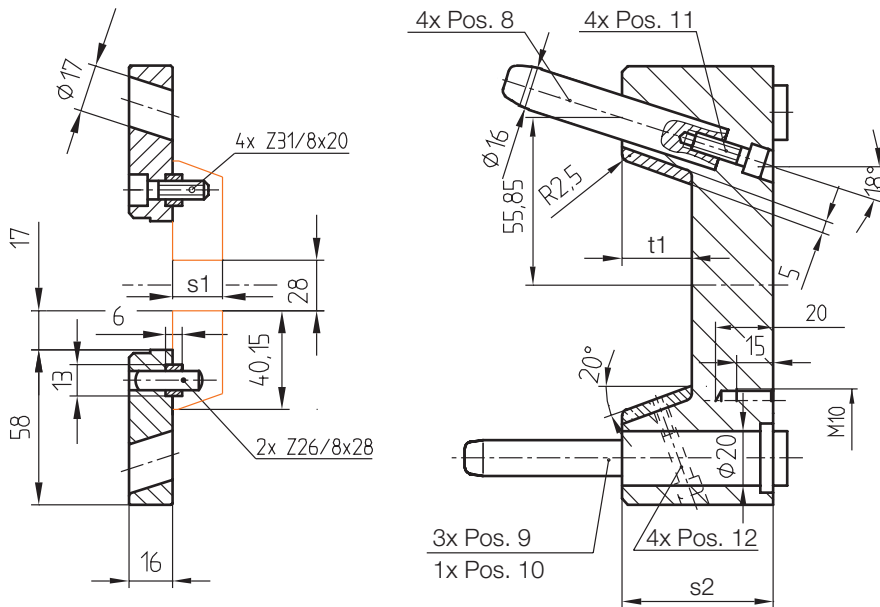
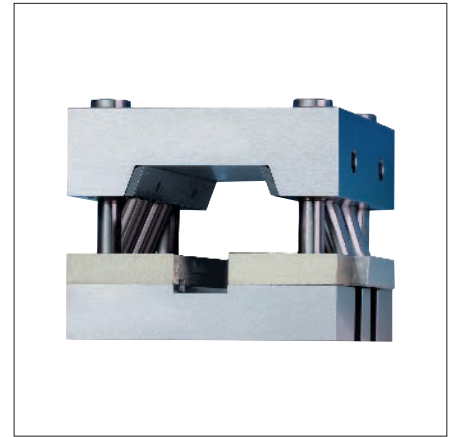


K 2500 / 156x156

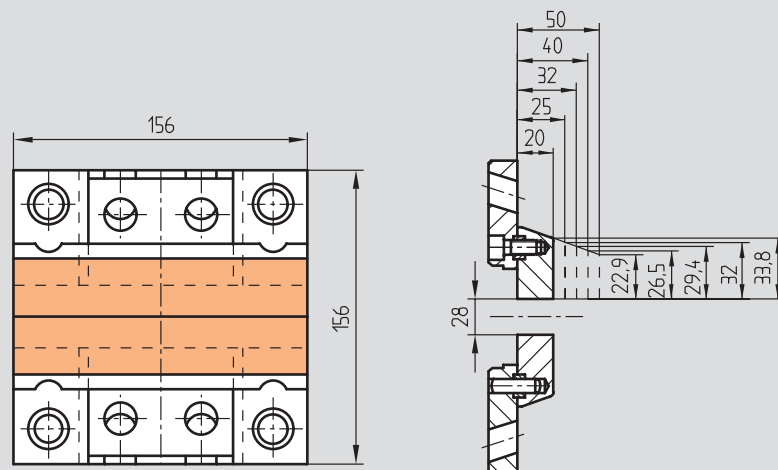
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 12 Z31/...	Pos. 11 Z31/...	Pos. 10 Z04/...	Pos. 9 Z04/...	Pos. 8 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x30	8x18	46x14x65	46x15x65	16x 90	18	46	156	156	20	K 2500 / 156 x 156 x 20
	8x30	56x14x75	56x15x75	16x100	23	56			25	25
		66x14x65	66x15x65		30	66			32	32
6x35	8x40	76x14x55	76x15x55		38	76			40	40
	8x50	86x14x55	86x15x55		48	86			50	50

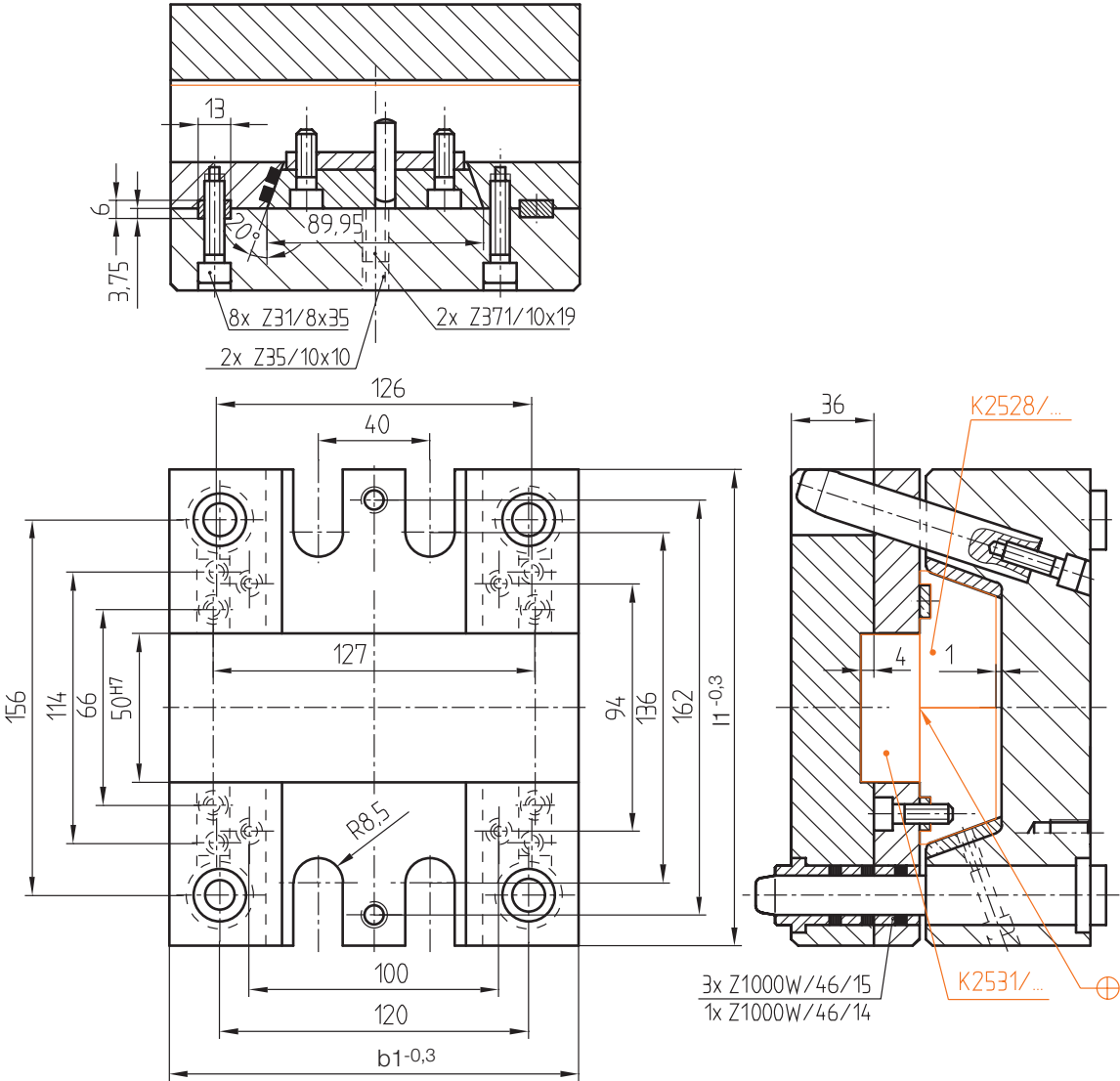


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

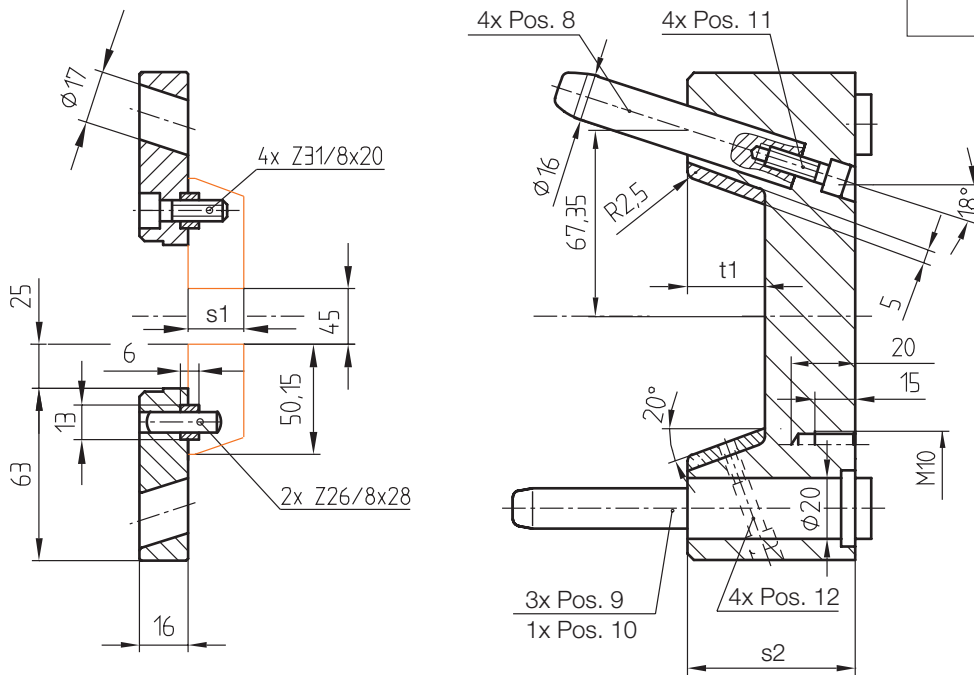


K 2500 / 156x196

Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



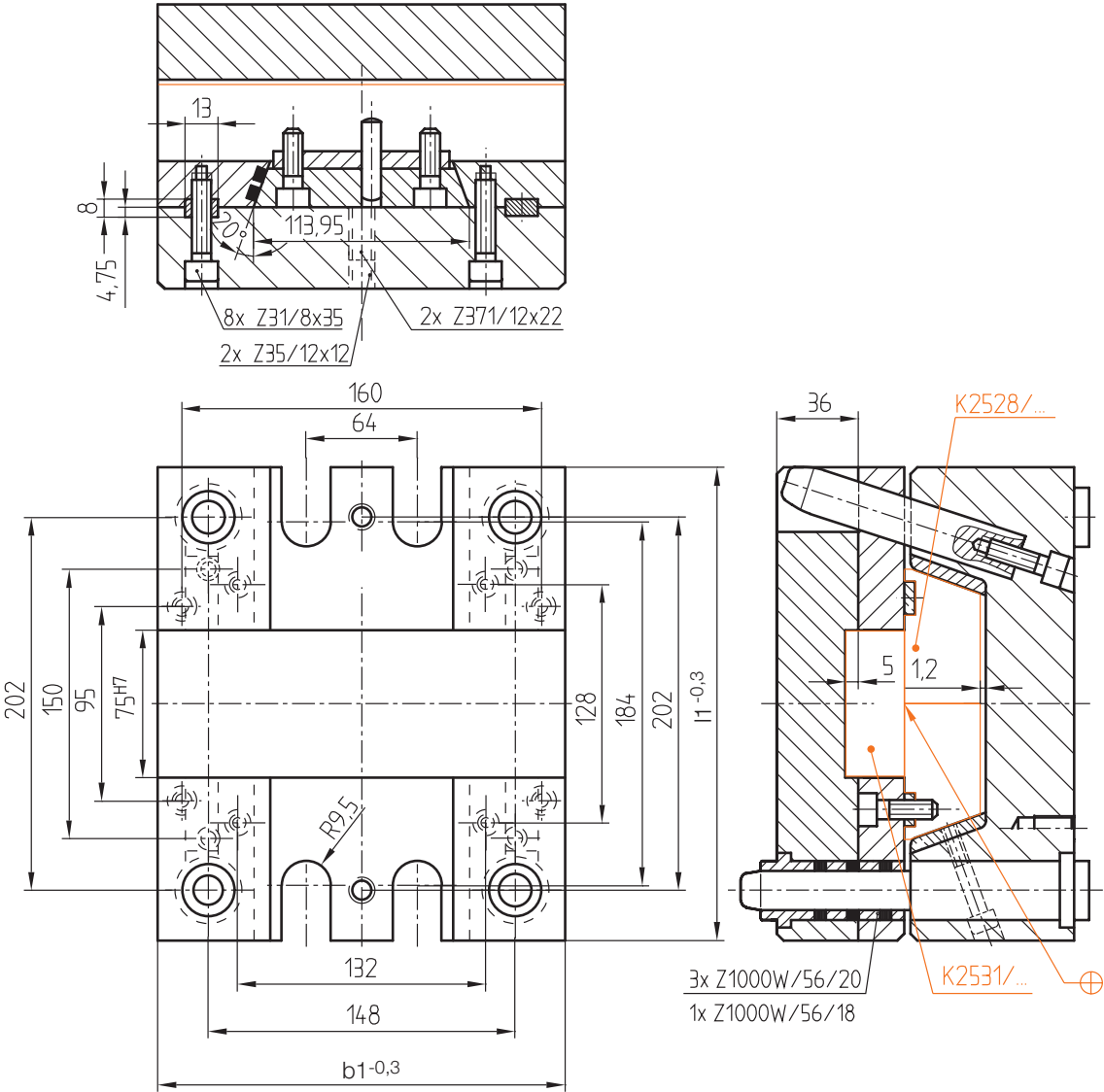
Pos. 12 Z31/...	Pos. 11 Z31/...	Pos. 10 Z04/...	Pos. 9 Z04/...	Pos. 8 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x40	8x25	56x14x95	56x15x95	16x118	18	56	156	196	20	K 2500 / 156 x 196 x 20
					23				25	25
					30				32	32
		66x14x95	66x15x95	16x132	38				40	40
6x45	8x35	76x14x95	76x15x95		48	76			50	50
		86x14x95	86x15x95							
6x45	8x45	86x14x95	86x15x95			86				



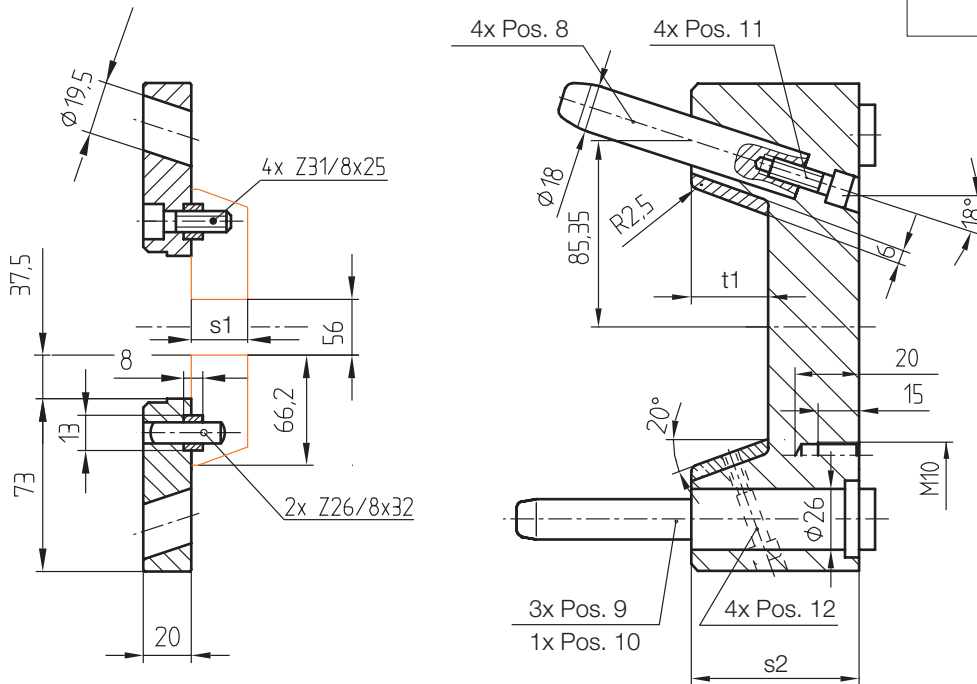
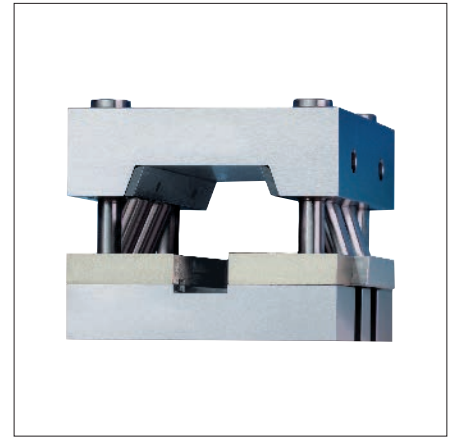
Technical drawing of a 4x4 grid of square tiles. The overall dimensions are 156 (width) and 196 (height). The tiles are arranged in a 4x4 grid. The central 2x2 area is shaded orange. The outer tiles have a circular pattern. The drawing includes a cross-section view on the right, showing the tile's profile and the grout joint. The cross-section view shows a tile with a thickness of 45. The grout joint is 4.5 wide. The tile's top surface is 50 wide, and the grout joint is 40 wide. The tile's bottom surface is 32 wide, and the grout joint is 25 wide. The tile's side surface is 20 wide, and the grout joint is 20 wide. The tile's bottom surface is 32.9 wide, and the grout joint is 36.5 wide. The tile's side surface is 39.4 wide, and the grout joint is 42 wide. The tile's bottom surface is 43.8 wide, and the grout joint is 43.8 wide.

K 2500 / 190x246

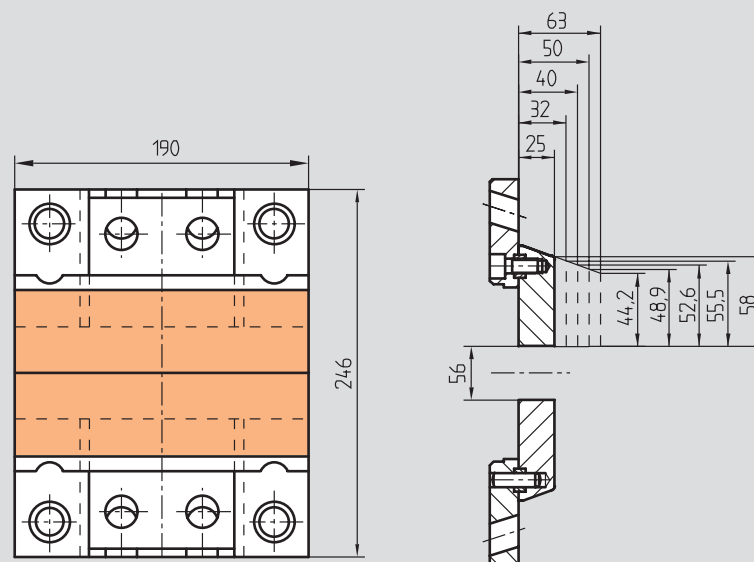
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 12 Z31/...	Pos. 11 Z31/...	Pos. 10 Z04/...	Pos. 9 Z04/...	Pos. 8 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x50	10x25	66x18x145	66x20x145	18x150	23	66	190	246	25	K 2500 / 190 x 246 x 25
					30				32	32
					38				40	40
6x55	10x25	86x18x125	86x20x125	18x170	48	86			50	50
					61				63	63

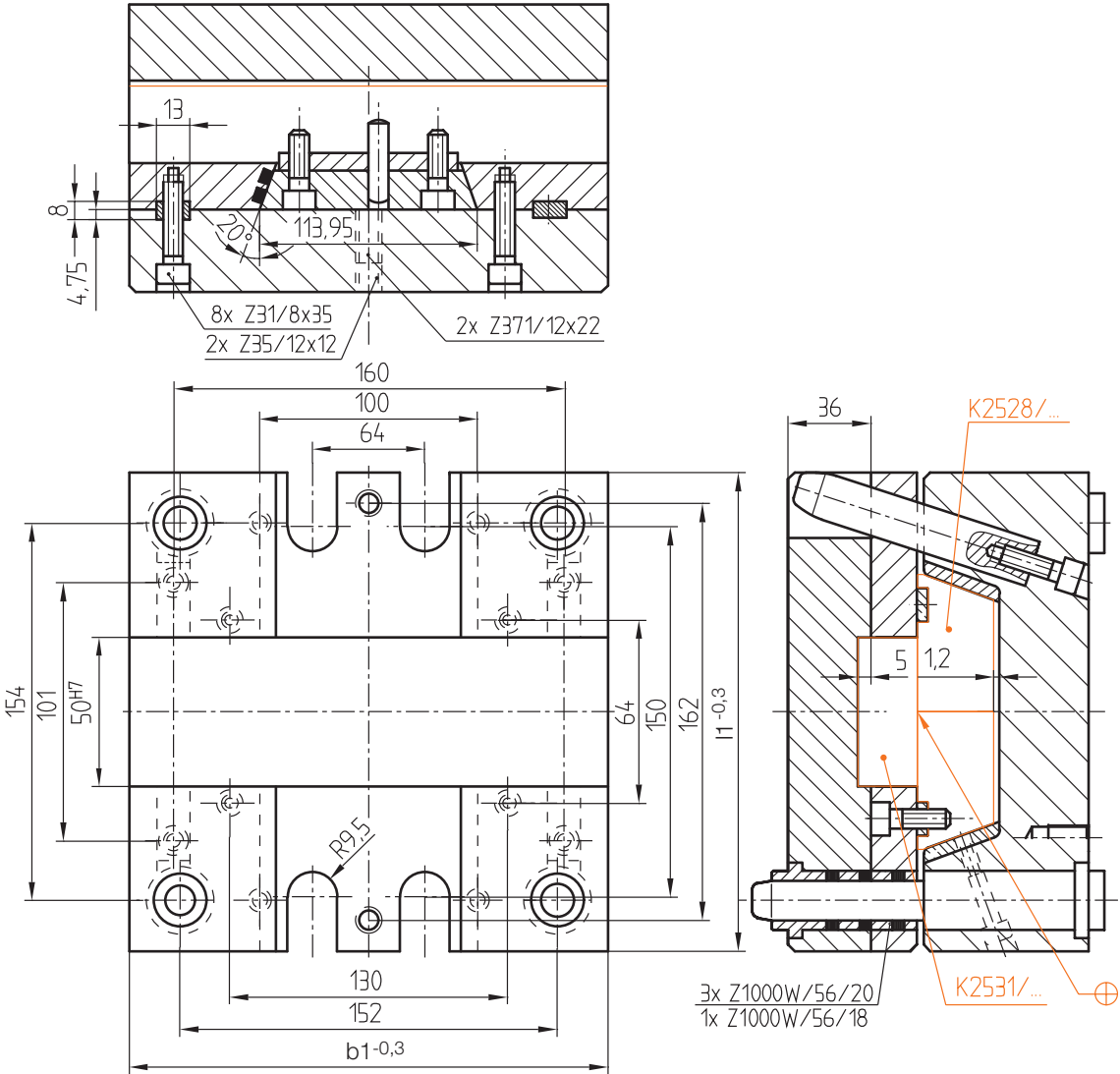


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

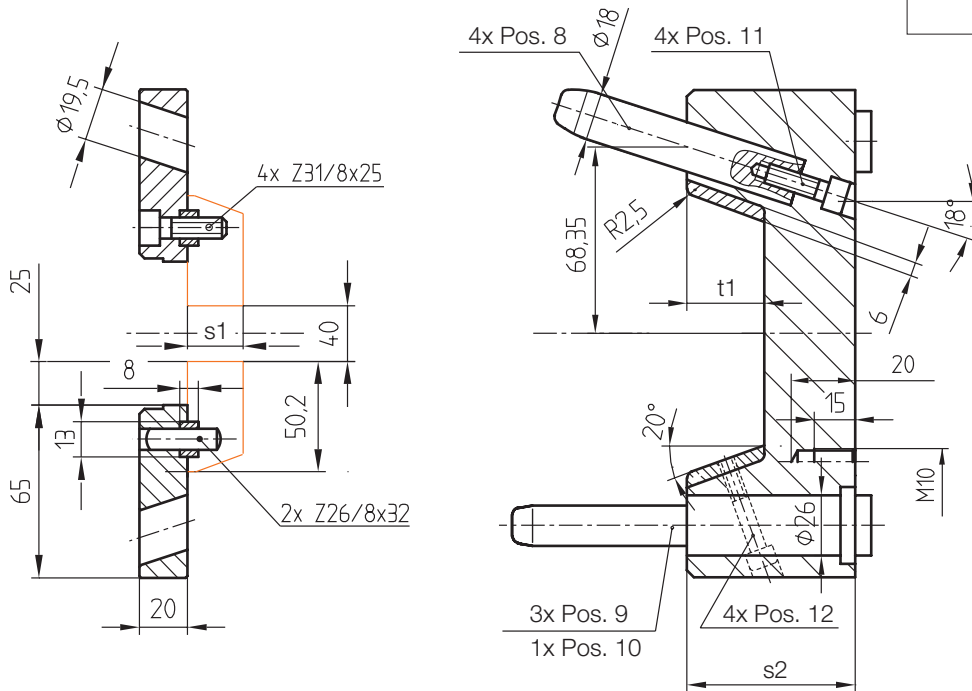
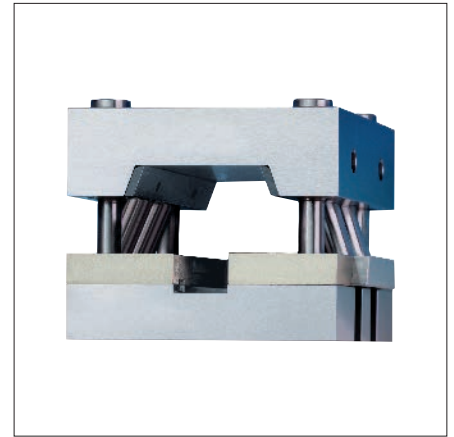


K 2500 / 196x196

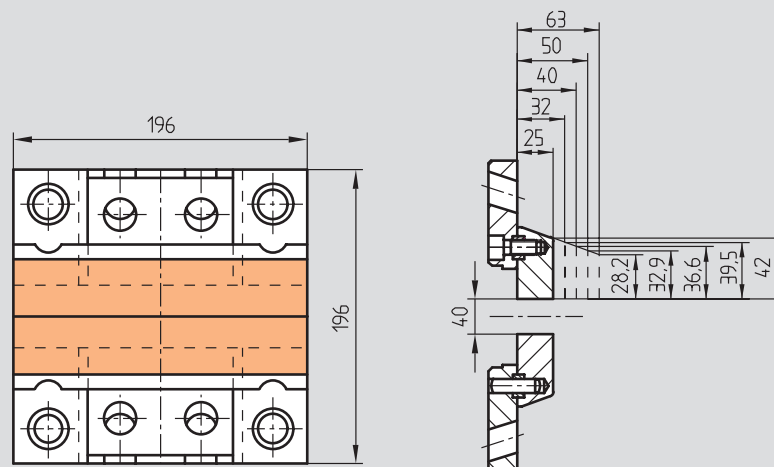
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 12 Z31/...	Pos. 11 Z31/...	Pos. 10 Z04/...	Pos. 9 Z04/...	Pos. 8 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x40	10x25	66x18x 95	66x20x 95	18x125	23	66	196	196	25	K 2500 / 196 x 196 x 25
					30				32	32
	10x35	76x18x 95	76x20x 95		38	76			40	40
6x50	10x30	86x18x 95	86x20x 95	18x140	48	86			50	50
6x45	10x60	116x18x115	116x20x115		61	116			63	63

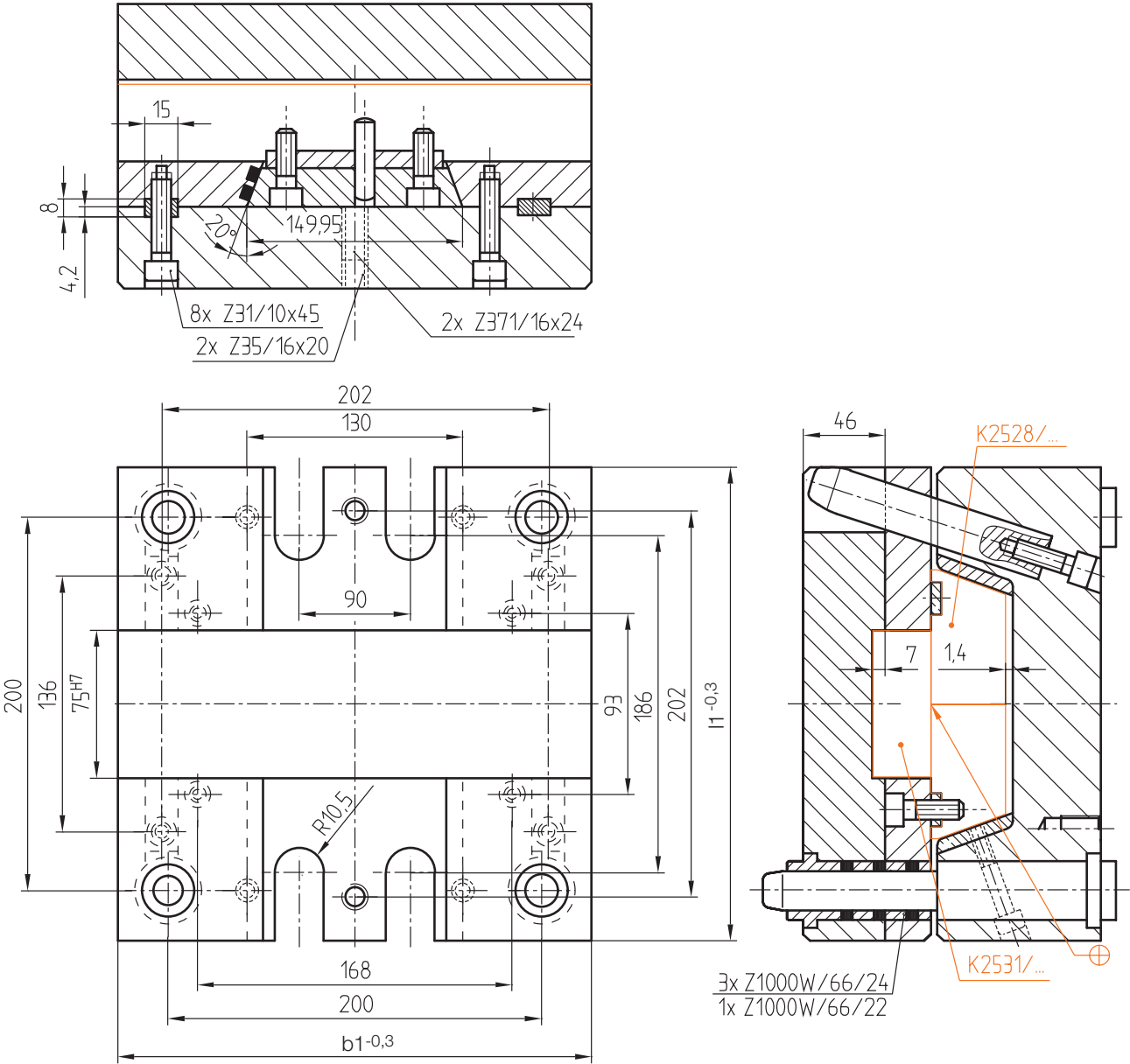


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

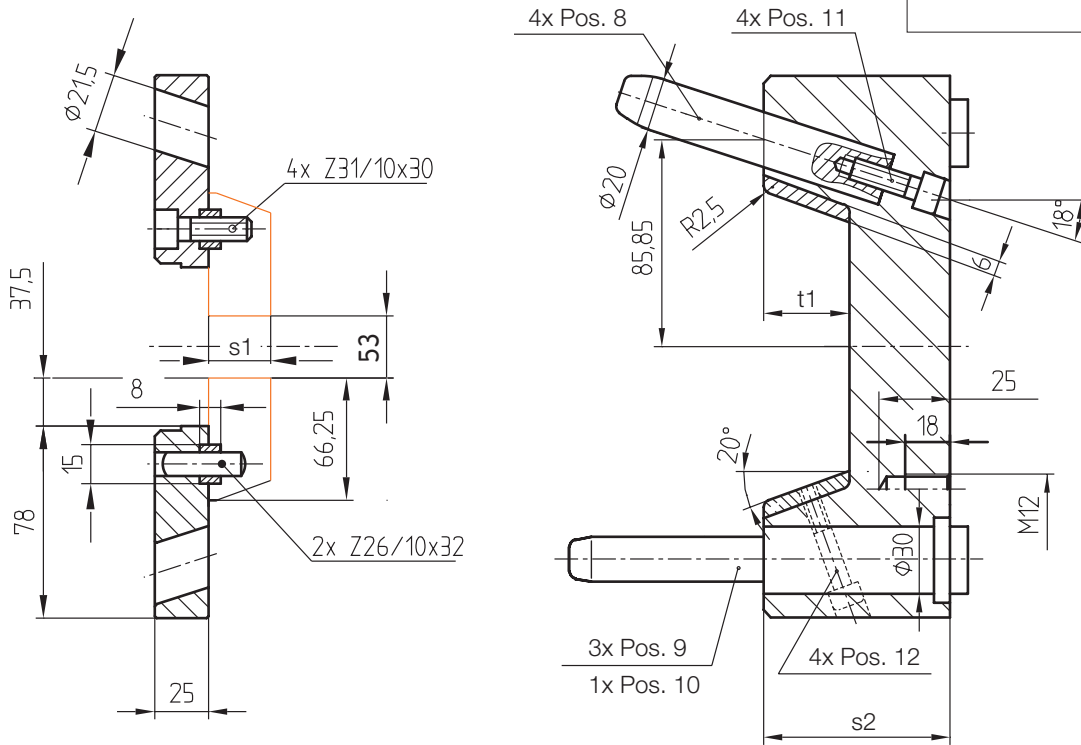
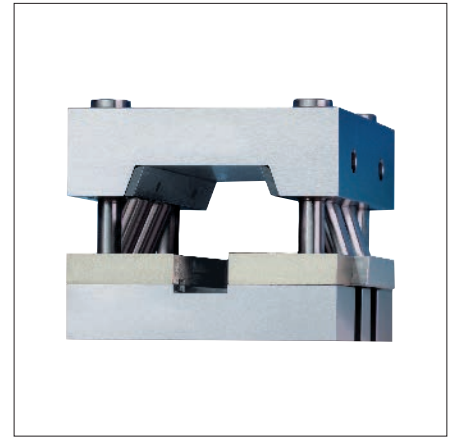


K 2500 / 246x246

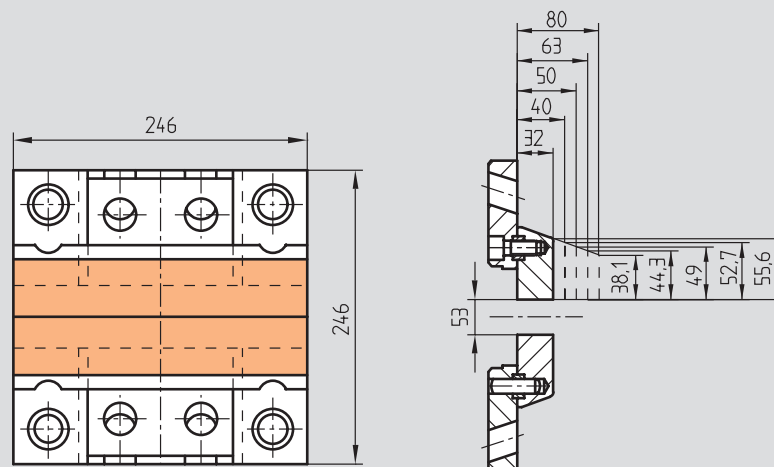
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 12 Z31/...	Pos. 11 Z31/...	Pos. 10 Z04/...	Pos. 9 Z04/...	Pos. 8 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x50	10x20	66x22x155	66x24x155	20x150	30	66	246	246	32	K 2500 / 246x246x32
		76x22x115	76x24x115		38	76			40	40
6x55	10x20			20x160	48	76			50	50
6x60	10x60	116x22x115	116x24x115		61	116			63	63
6x60	10x80	136x22x135	136x24x135		78	136			80	80

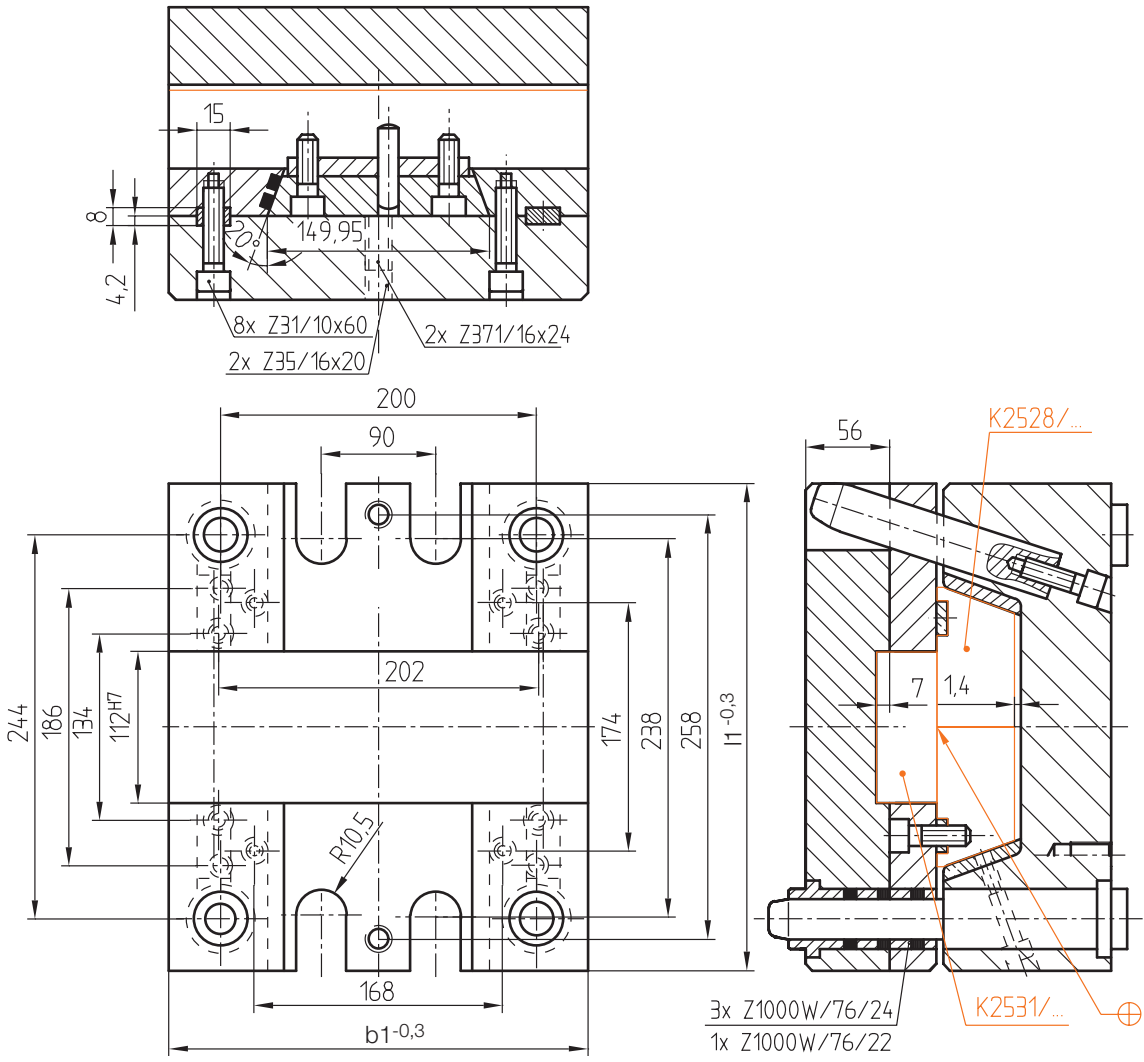


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

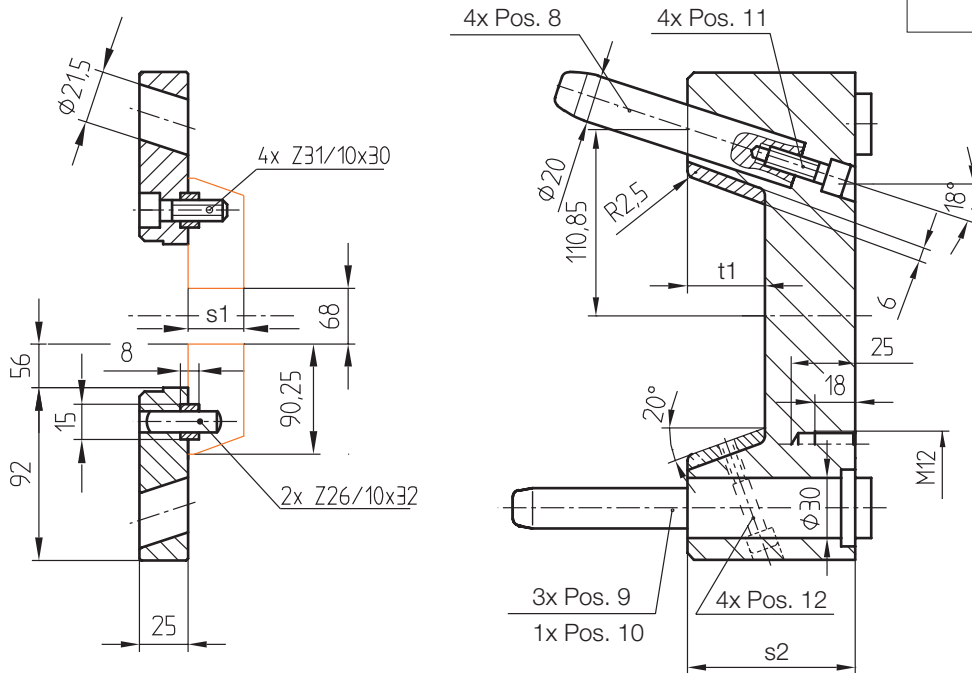
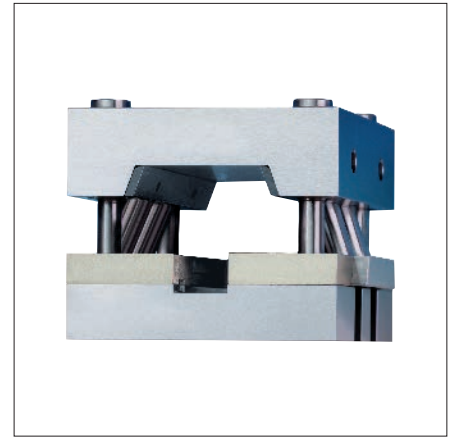


K 2500 / 246x296

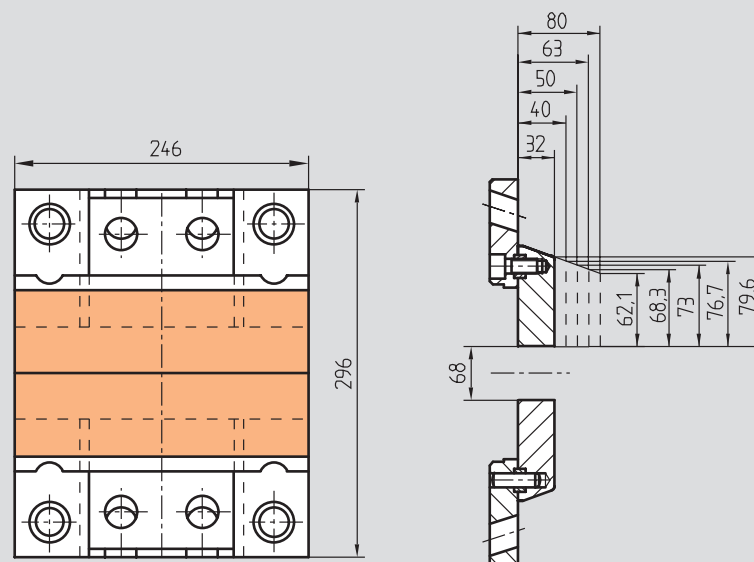
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 12 Z31/...	Pos. 11 Z31/...	Pos. 10 Z04/...	Pos. 9 Z04/...	Pos. 8 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x55	10x25	66x22x155	66x24x155	20x170	30	66	246	296	32	K 2500 / 246 x 296 x 32
	10x35	76x22x145	76x24x145		38	76			40	40
6x60	10x45	86x22x135	86x24x135		48	86			50	50
6x55	10x55	116x22x155	116x24x155	20x190	61	116			63	63
6x65	10x75	136x22x135	136x24x135		78	136			80	80

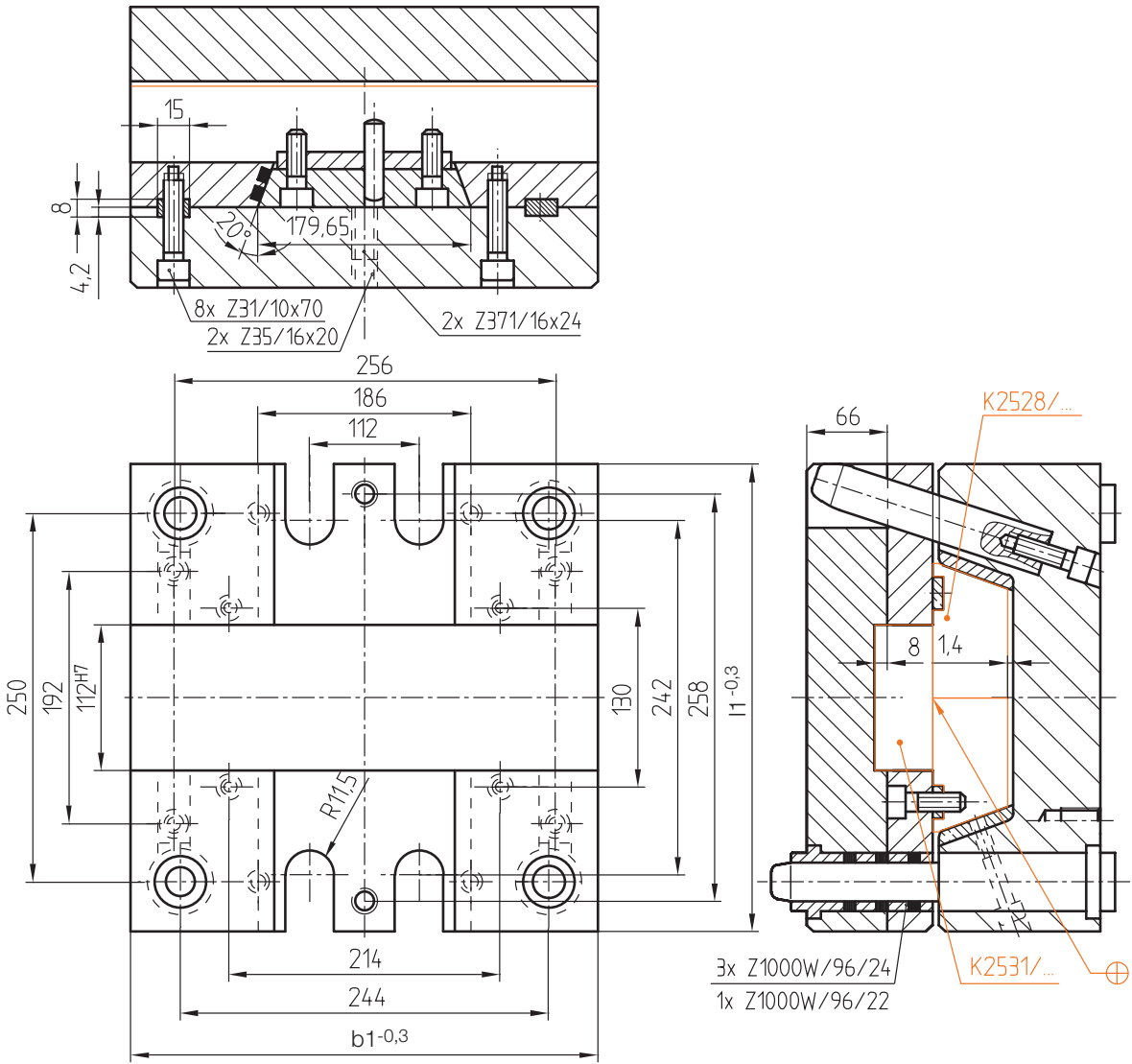


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

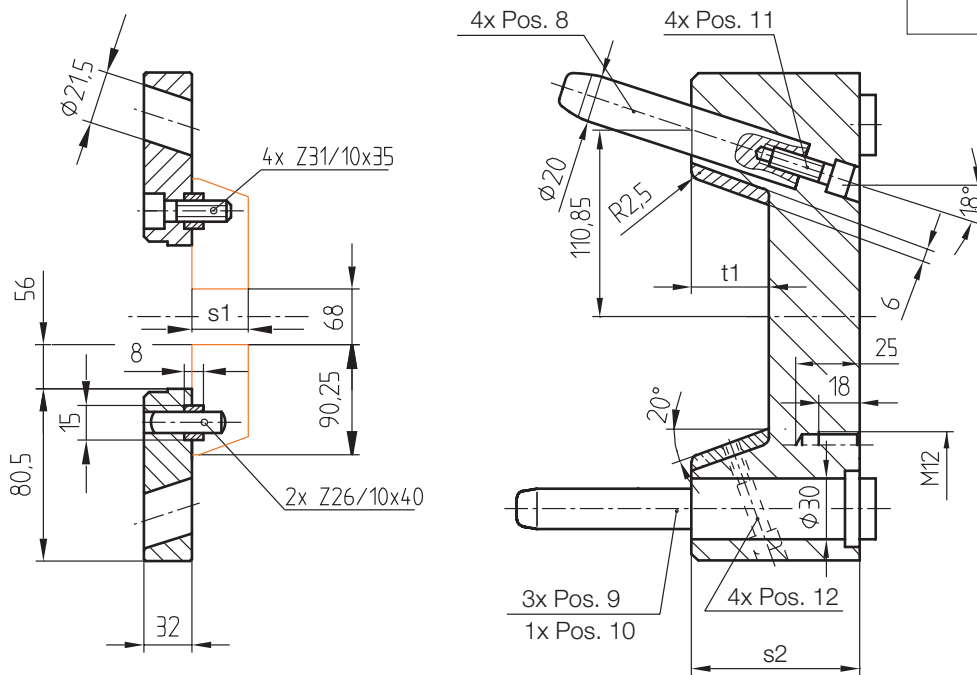


K 2500 / 296x296

Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 12	Pos. 11	Pos. 10	Pos. 9	Pos. 8	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
Z31/...	Z31/...	Z04/...	Z04/...	Z010/...						
6x55	10x35	76x22x145	76x24x145	20x170	38	76	296	296	40	K 2500 / 296 x 296 x 40
6x60					48				50	50
6x55	10x55	116x22x115	116x24x115	20x190	61	116			63	63
6x60	10x75	136x22x135	136x24x135		78	136			80	80
6x65	10x80	156x22x155	156x24x155	20x210	98	156			100	100



Technical drawing of a square tile (likely a wall tile) showing dimensions and a detail view.

Main View Dimensions:

- Overall width: 296
- Overall height: 296

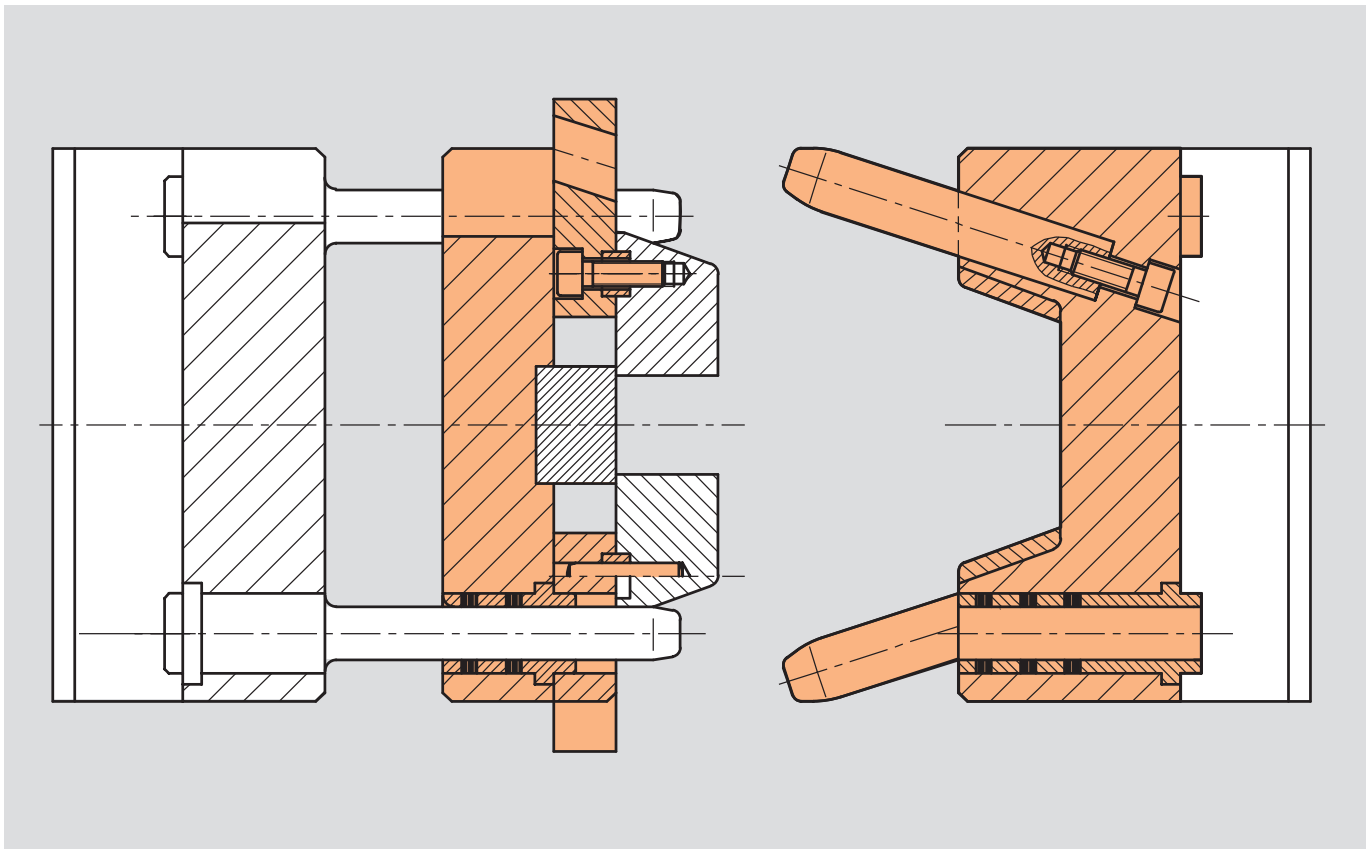
Detail View Dimensions (Right):

- Top edge dimensions (from left to right): 100, 80, 63, 50, 40.
- Bottom edge dimensions (from left to right): 54.8, 62.1, 68.3, 73, 76.7.
- Left edge dimension (from top to bottom): 68.

K2501/...
Backenwerkzeug
(Abstreiferversion)

K2501/...
Split mould kit
(Stripper type)

K2501/...
Moule à tiroirs
(version à démouleur)



*Die Abmessungen von K2501/...
sind kompatibel zum HASCO
K-Programm.*

*The dimensions of K2501/... are
compatible with the HASCO
K programme.*

*Les cotes du modèles K2501/...
sont compatibles avec la gamme
K de HASCO.*

Besondere Merkmale

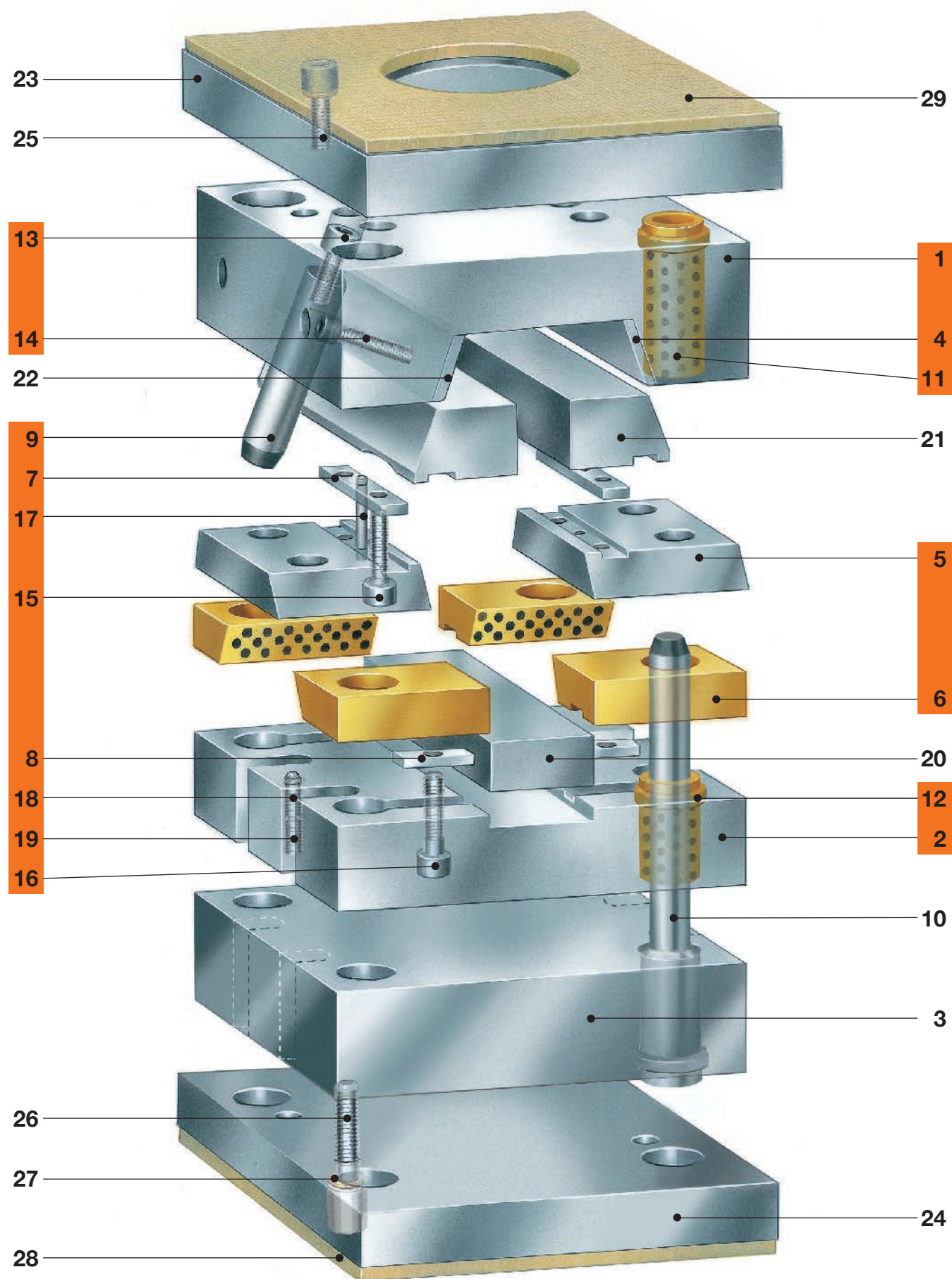
- Abhängig von der Spritzteilgeometrie kann zwischen der Auswerferversion K2500/... und der Abstreiferversion K2501/... gewählt werden
- K2500/... und K2501/... sind jeweils in 8 Größen mit je 5 Backenhöhen verfügbar
- Backen (K2528/...) und Kernhalteeinsatz (K2531/...) gehören nicht zum Lieferumfang
- Bauteile und Backenbetätigung liegen innerhalb der Werkzeugabmessungen
- Nachschleifbare Backenführung
- Austauschbare Druckplatten
- Backen (K2528/...) voll nutzbar für Kontur und Kühlung
- Backenlänge entspricht Werkzeugbreite
- Passfeder-Nut in K2528/... (Mat. 1.2767) mit Aufmaß zum Nachschleifen nach dem Härten
- Härteverzug der Backen ohne Einfluss auf die Führung
- Länge des Kernhalteeinsatzes (K2531/...) entspricht Werkzeugbreite
- Schwalbenschwanz-Führung leicht nachstellbar
- Kein Verkanten der Führung durch günstiges Längen-/Breitenverhältnis
- Sicherung der Backen durch integrierte Kugelrasten
- Freier Fall der Spritzteile
- Selbstschmierende Backenführungsleisten und Führungsbuchsen

Special Features

- To suit moulding geometry, the designer has the choice between Ejector type K2500/... and the Stripper type K2201/...
- K2500/... as well as K2501/... are available in 8 sizes with 5 split heights each
- Splits (K2528/...) and core retainer insert (K2531/...) are not supplied
- Construction elements and angle pins actuation are positioned within the mould
- Regrindable split guides
- Interchangeable wear plates
- Splits (K2528/...) can be fully utilized for cavity contour and cooling
- Split length is equal to mould width
- Parallel slot in K2528/... (Mat. 1.2767) with dimensions re-ground according to hardness
- Distortion on hardening of splits does not affect the guiding system
- Length of core retainer insert (K2531/...) is equal to mould width
- Easy readjustment of dovetailed guide strips
- No tilting of split guide due to favourable length/width ratio
- Splits are secured by integrated spring plungers
- Undisturbed drop of mouldings
- Guide strips and guide bushings are offered in selflubricating design

Caractéristiques particulières

- Il est possible de choisir, en fonction de la géométrie des pièces à injecter, entre la version à éjecteur K2500/... et la version à démouleur K2501/...
- K2500/... et K2501/... sont disponibles chacun en 8 tailles disposant de 5 hauteurs différentes de tiroirs
- Les plaques (K2528/...) et le support de noyau (K2531/...) ne sont pas compris dans la livraison
- Les éléments de construction et d'actionnement des tiroirs sont positionnés à l'intérieur des cotes du moule
- Le guidage de plaques peut être à nouveau poli
- Les plaques de pression sont interchangeables
- Tiroirs (K2528/...) entièrement utilisables pour l'empreinte et le refroidissement
- La longueur de tiroirs correspond à la largeur du moule
- Gorge pour ressort d'ajustage dans K2528/... (Mat. : 1.2767) avec surcote pour ponçage ultérieur d'ajustage après le trempage
- Les éventuelles déformations des tiroirs (trempe), n'influent pas le système de guidage
- La longueur du support de noyau (K2531/...) correspond à la largeur du moule
- Guidage en queue d'aronde facilement ajustable
- Blocage impossible du guidage en raison d'un rapport longueur/largeur étudié
- Blocage des tiroirs assuré par vis à billes intégrées
- Dégagement libre des pièces injectées
- Barres conductrices des tiroirs et bagues de guidage exemptes d'entretien



K 2501/... Abstreiferversion**K 2501/... Stripper type****K 2501/... Version à démolisseur**

Pos.	Benennung	Designation	Désignation	Stück Quant. Pièce	Nr./Norm No./Standard N°/Norme	Material/Härte Material/Hardness Matériau/Dureté
1	Backenschließplatte	Chase bolster	Plaque de fermeture des tiroirs	1		1.2312
2	Backengrundplatte	Splits retainer plate	Plaque de base des tiroirs	1		1.2312
4	Druckplatte	Wear plate	Plaque de pression	2		1.2842/53 + 2 HRC
5	Backenführung	Split guide	Guide des tiroirs	2		1.2767/52 ± 2 HRC
6	Backenführungsleiste	Guide strip	Barre conductrice des tiroirs	4		2.0492
7	Passfeder, lang	Parallel key, long	Ressort d'ajustage, long	2		1.2312
8	Passfeder, kurz	Parallel key, short	Ressort d'ajustage, court	4		1.2312
9	Schrägsäule	Angle pin	Doigt incliné	4	Z010/...	1.0401
11	Führungsbuchse	Guide bushing	Bague de guidage	3 + 1	Z1000W/...	DIN 16761-C
12	Führungsbuchse	Guide bushing	Bague de guidage	3 + 1	Z1000W/...	DIN 16761-C
13	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
14	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
15	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
16	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	8	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
17	Zylinderstift	Dowel pin	Goupille cylindrique	2	Z26/... DIN EN 28735	
18	Federndes Druckstück	Spring plunger	Vis à bille sans tête	2	Z371/...	1.4305
19	Gewindestift	Set screw	Vis sans tête	2	Z35/... DIN 913	

Sonstige Bauteile

Extra Bestellung erforderlich

Other components

Extra order required

Autres éléments

Commande spéciale nécessaire

Pos.	Benennung	Designation	Désignation	Stück Quant. Pièce	Nr./Norm No./Standard N°/Norme	Material/Härte Material/Hardness Matériau/Dureté
3	Kernhalteplatte	Core retainer plate	Plaque de noyau	1	K20/...	1.1730
10	Führungssäule	Guide Pillar	Colonne de guidage		Z04/...	DIN 16761-A
20	Kernhalteinsatz	Core retainer insert	Support de noyau	1	K2531/...	1.2767
21	Backe	Split	Tiroir	2	K2528/...	1.2767 / 1.2343 ESU
22	Druckplatte (Ersatzteil)	Wear plate (spare part)	Pl. de pression (pièce de rech.)		K2526/...	1.2842/53 + 2 HRC
23	Aufspannplatte	Clamping plate	Plaque de fixation	1)	K10/...; K12/...	1.1730
24	Aufspannplatte	Clamping plate	Plaque de fixation	1)	K11/...; K13/...	1.1730
25	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
26	Zylinderschraube	SHC-screw	Vis à tête cylindrique	4	Z31/... DIN EN ISO 4762	10.9
27	Sperrkantring	Locking edge washer	Rondelle à bords d'arrêt	8	Z691/...	DIN 17221
28	Wärmeisolerplatte	Thermal insulating sheet	Plaque isolante	1)	Z121/...; Z1211/...; Z1211/...	
29	Wärmeisolerplatte	Thermal insulating sheet	Plaque isolante	1)	Z121/...; Z1211/...	

1) Typ und Abmessung ist vom Konstrukteur festzulegen

1) Type and dimension is to be fixed by the designer

1) Le type et les cotes doivent être définis par le constructeur.

⚠ Beachten:

Die Kernhalteplatte, Pos. 3, muss je nach konstruktiver Ausführung mit Freisparungen für die Schrägsäulen Pos. 9 versehen werden.

⚠ Caution:

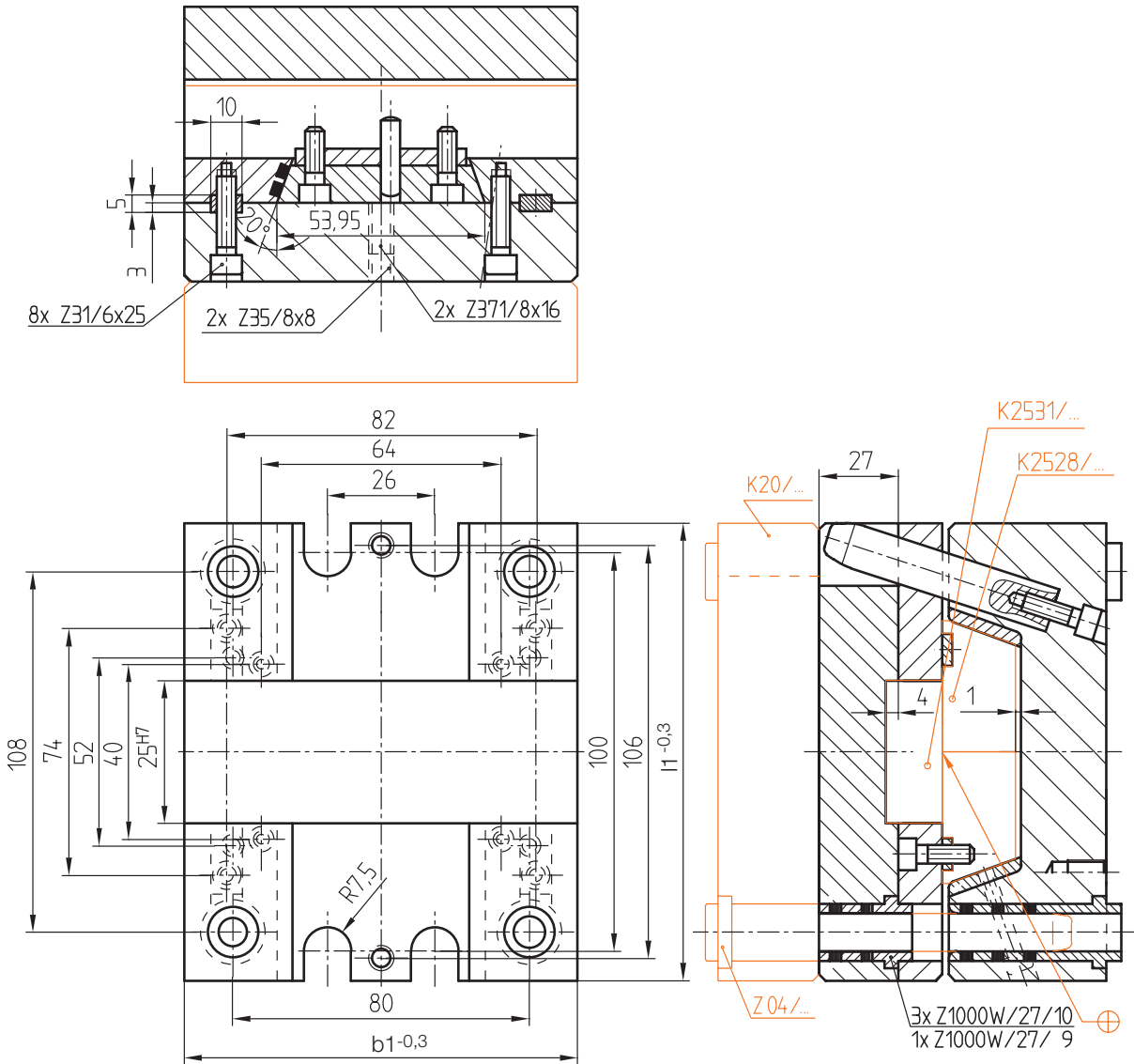
According to the design the backing plate, item 3 must be provided with clearance recesses for angle pins, item 9.

⚠ Remarque:

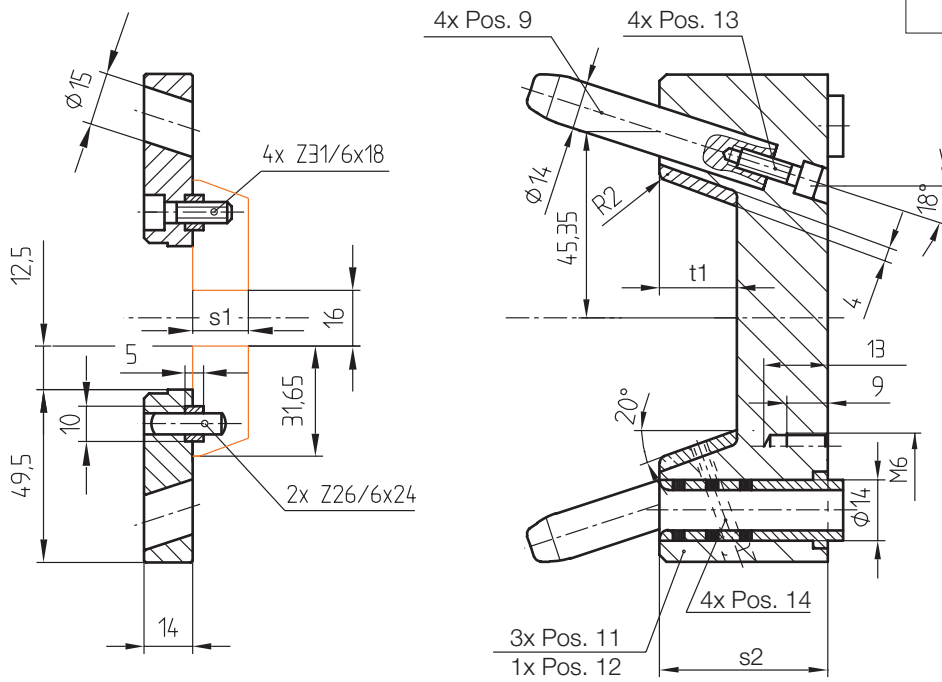
La plaque de noyau, pos. 3, doit présenter, selon le modèle construit, des orifices libres pour les doigts inclinés, pos. 9.

K 2501/ 100x130

Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



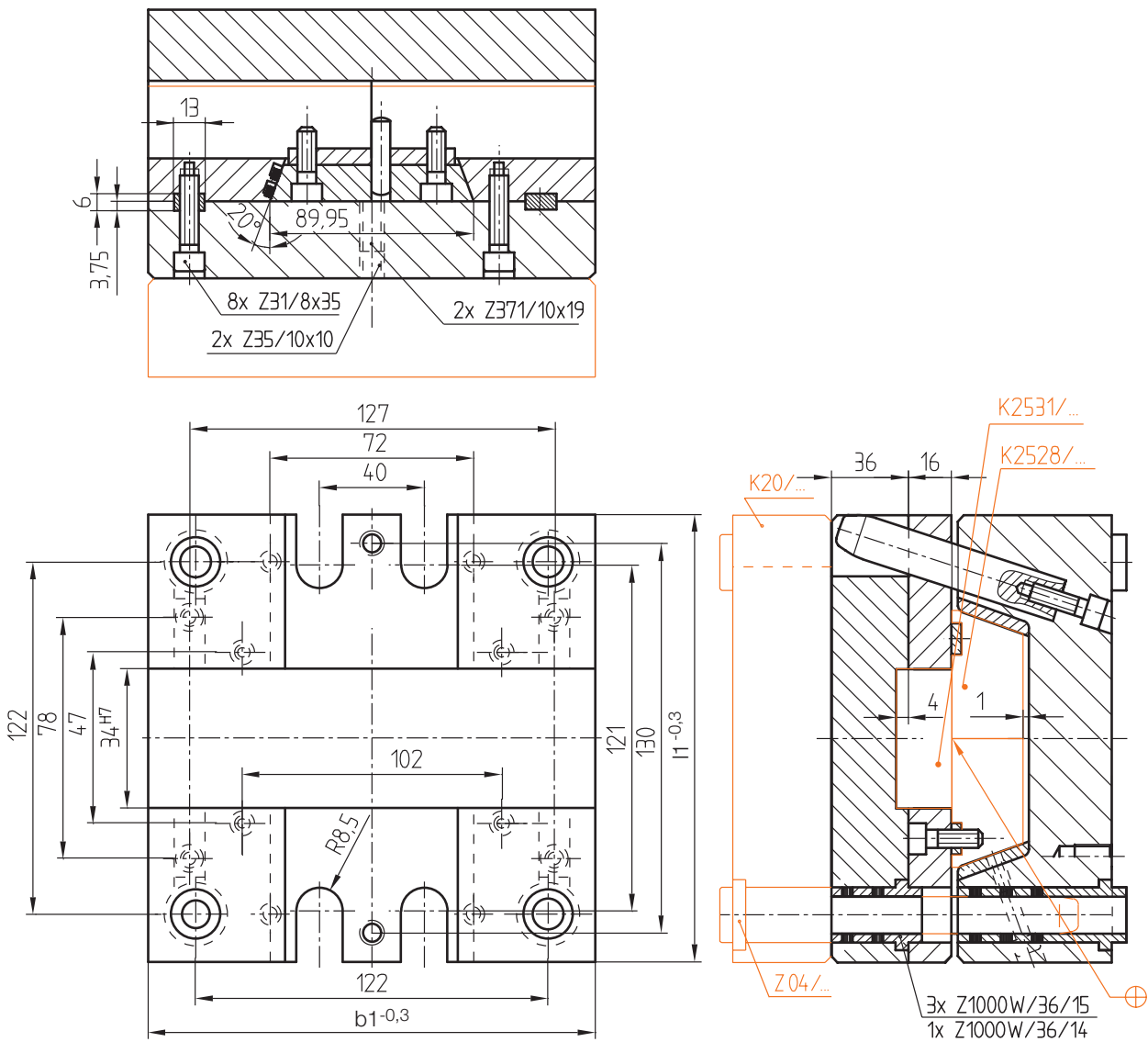
Pos. 14 Z31/...	Pos. 13 Z31/...	Pos. 12 Z1000W/...	Pos. 11 Z1000W/...	Pos. 9 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
5x30	6x20	46x9	46x10	14x67	14	46	100	130	16	K 2501 / 100x130x16
5x25	6x25	56x9	56x10	14x75	18	56			20	20
					23				25	25
5x30					30				32	32
	6x35	66x9	66x10	14x75	38	66			40	40



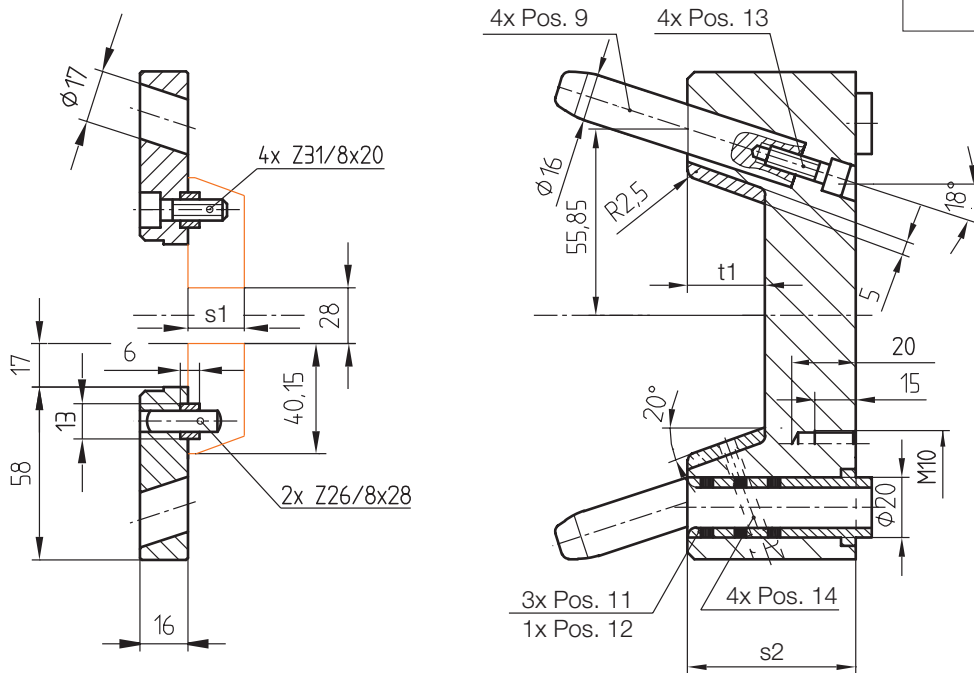
Technical drawing of a 4x4 grid of square tiles. The top view shows a grid of 16 tiles, each with a side length of 100 mm. The tiles are arranged in a 4x4 pattern. The tiles have a white face with a central circular hole and a grey back. The tiles are separated by a 10 mm gap. The total width and height of the grid are 400 mm. A cross-section view on the right shows the tile's profile, which is 16 mm high. The tile is shown in a 3D perspective, with dimensions for the top view (100 mm side length) and the cross-section (16 mm height). The cross-section view also shows the tile's internal structure, including a central hole and a grey back. The dimensions for the cross-section are: 16 mm (height), 18 mm (width of the central hole), 20.9 mm (width of the central hole), 23.5 mm (width of the central hole), 25.3 mm (width of the central hole), and 26.7 mm (width of the central hole).

K 2501/ 156x156

Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



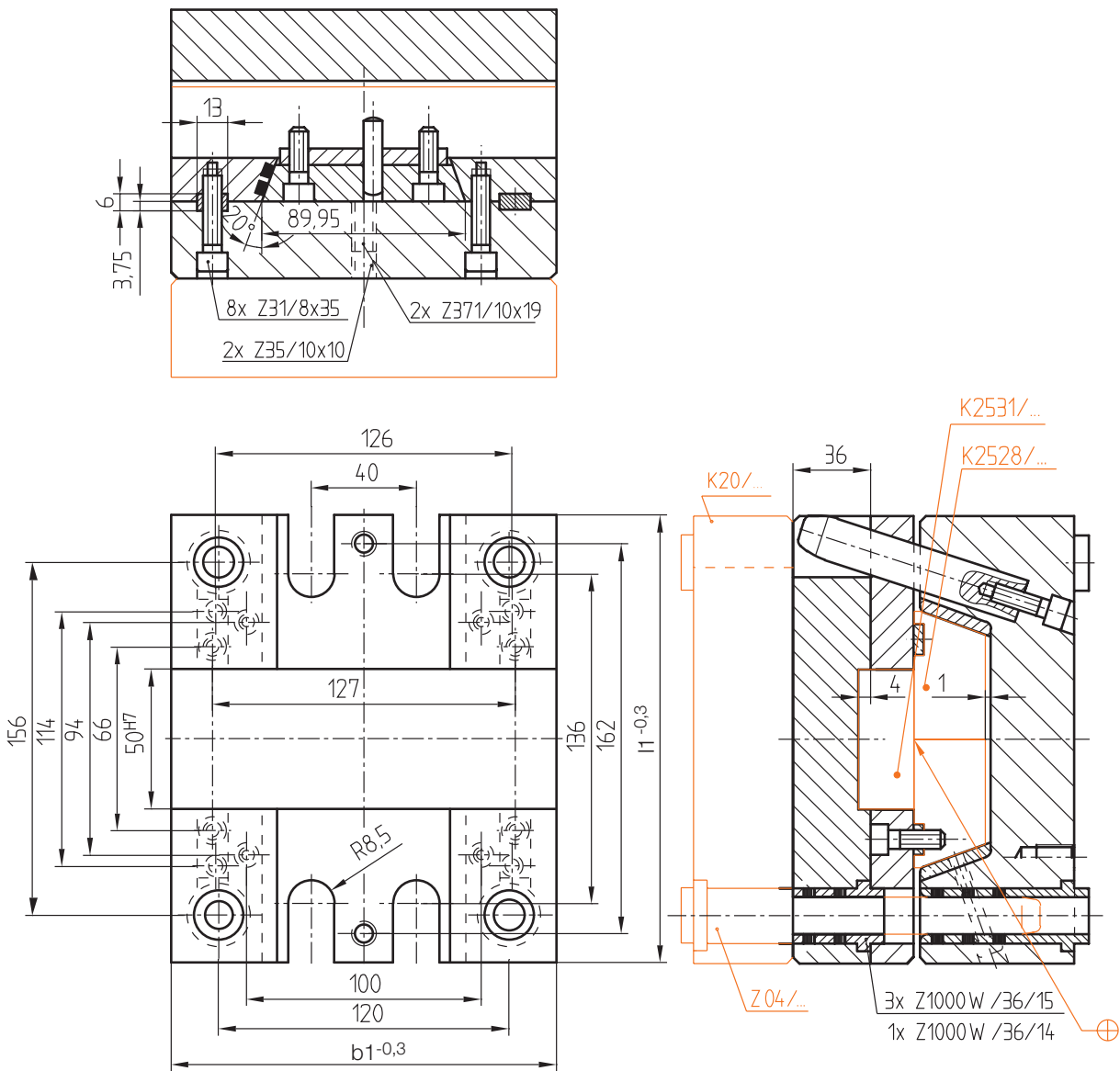
Pos. 14 Z31/...	Pos. 13 Z31/...	Pos. 12 Z1000W/...	Pos. 11 Z1000W/...	Pos. 9 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x30	8x18	46x14	46x15	16x 90	18	46	156	156	20	K 2501 / 156 x 156 x 20
	8x30	56x14	56x15	16x100	23	56			25	25
		66x14	66x15		30	66			32	32
6x35	8x40	76x14	76x15		38	76			40	40
	8x50	86x14	86x15		48	86			50	50



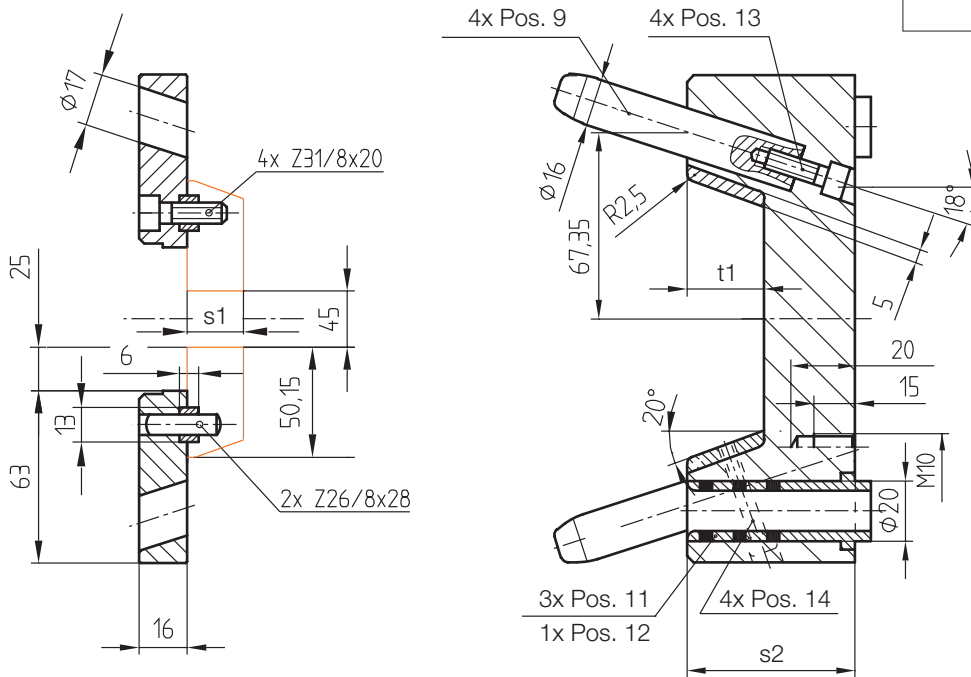
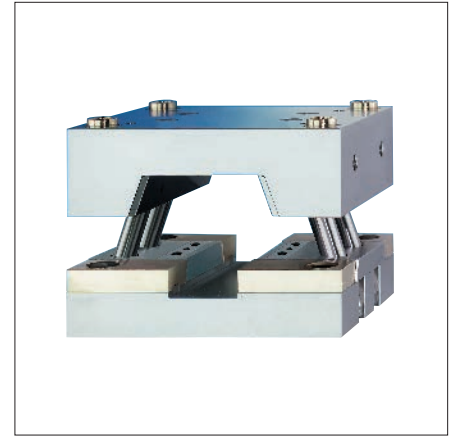
Technical drawing of a square tile with a 4x4 grid pattern. The top view shows a square tile with a side length of 156. The grid consists of 16 square tiles arranged in 4 rows and 4 columns. The tiles are separated by grout lines. The cross-section view shows the tile's profile, which is 28 units high. The tile has a central hole with a diameter of 20. The distance from the center of the hole to the top edge is 25, and to the bottom edge is 20. The distance from the center of the hole to the left edge is 40, and to the right edge is 32. The distance from the center of the hole to the top edge of the grout line is 22.9, and to the bottom edge of the grout line is 26.5. The distance from the center of the hole to the left edge of the grout line is 29.4, and to the right edge of the grout line is 32. The distance from the center of the hole to the top edge of the tile is 33.8, and to the bottom edge of the tile is 33.8.

K 2501/ 156x196

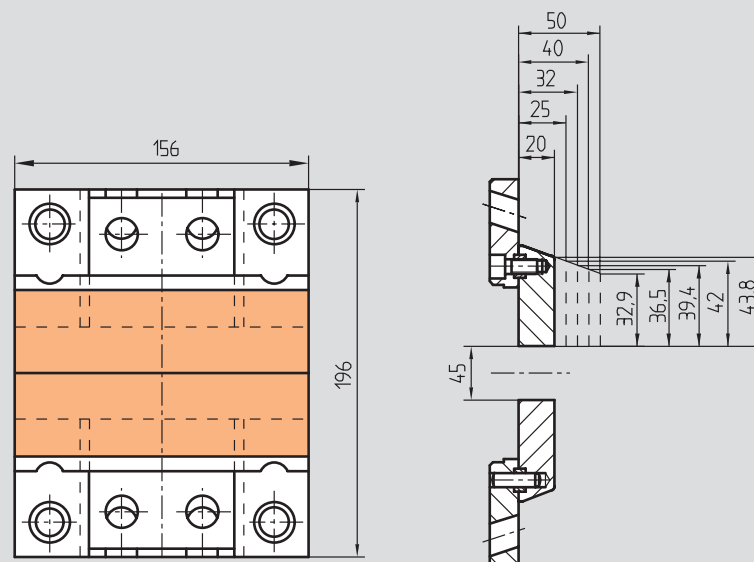
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 14	Pos. 13	Pos. 12	Pos. 11	Pos. 9	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
Z31/...	Z31/...	Z1000W/...	Z1000W/...	Z010/...	18	56	156	196	20	K 2501 / 156 x 196 x 20
6 x 40	8 x 25	56 x 14	56 x 15	16 x 118	23				25	25
		66 x 14	66 x 15	16 x 132	30	66			32	32
	8 x 35	76 x 14	76 x 15		38	76			40	40
6 x 45	8 x 45	86 x 14	86 x 15		48	86			50	50

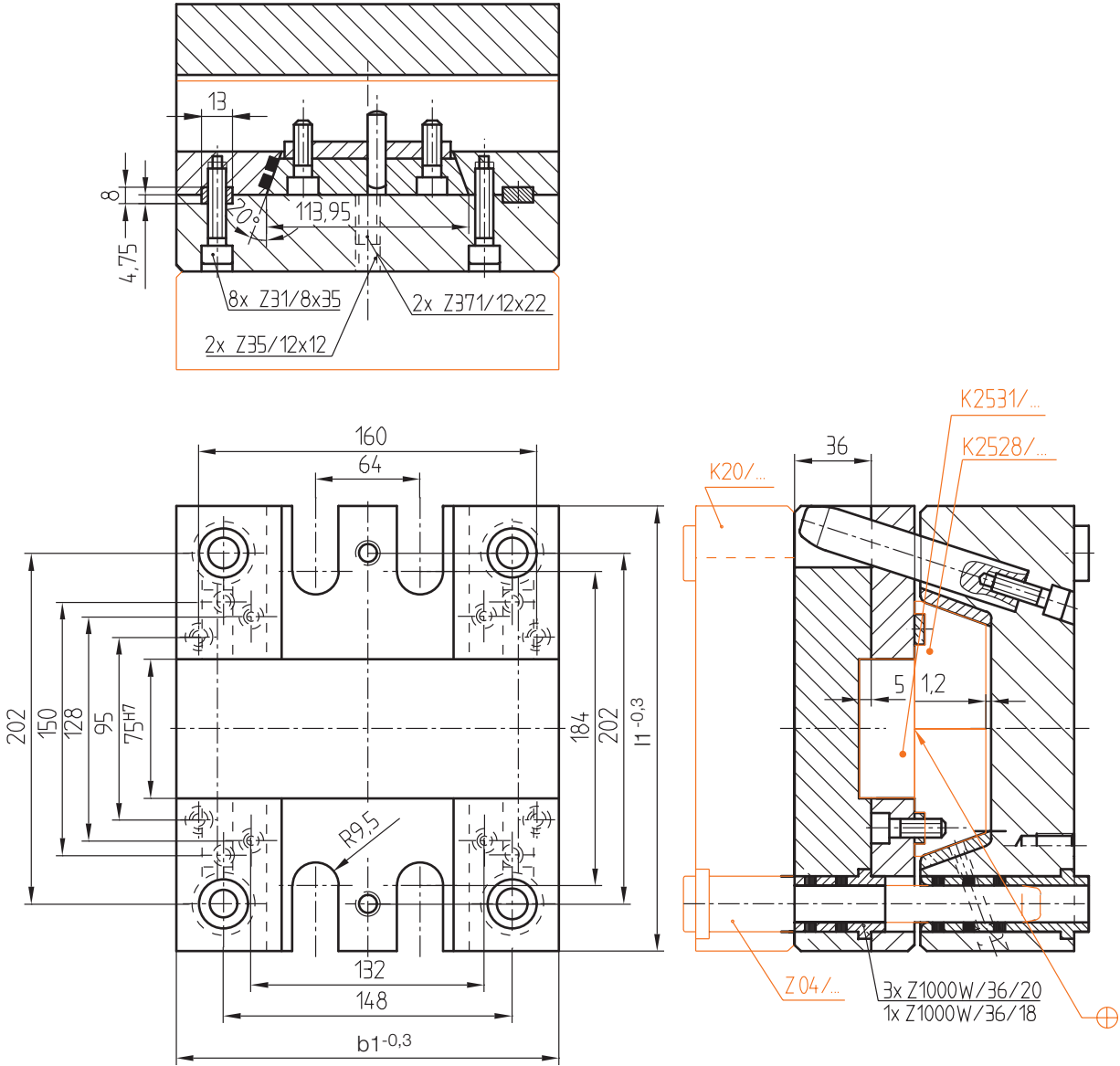


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

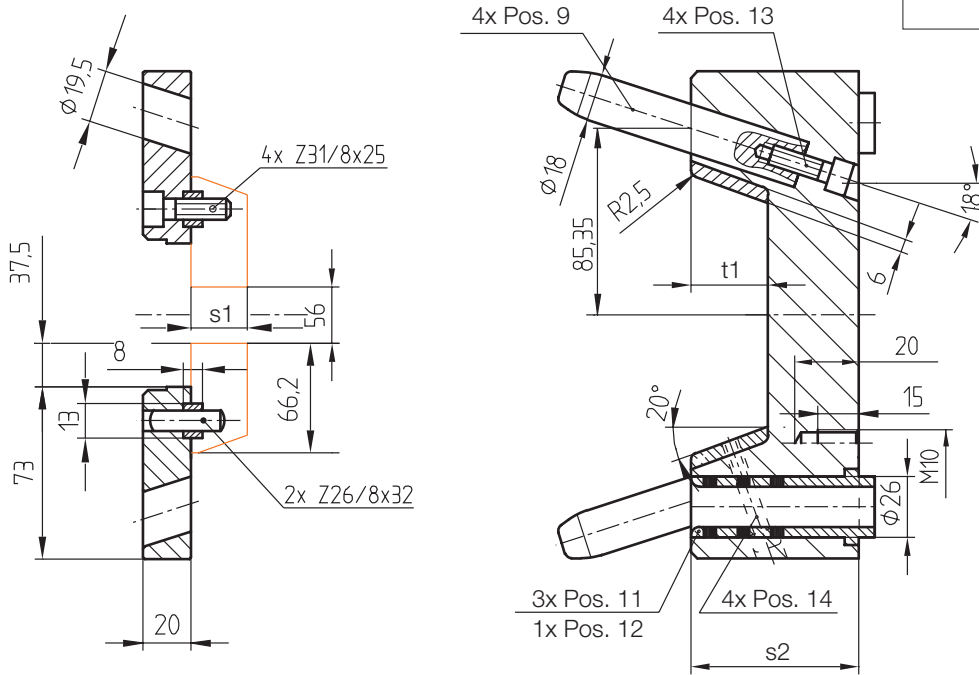
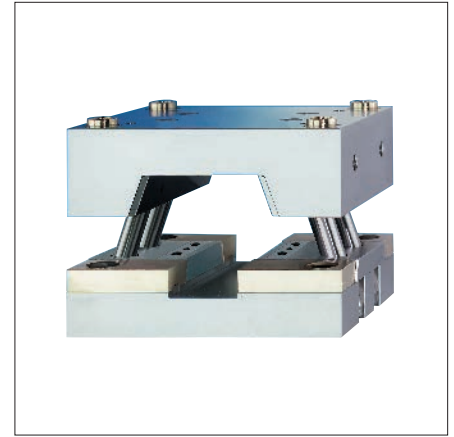


K 2501/ 190x246

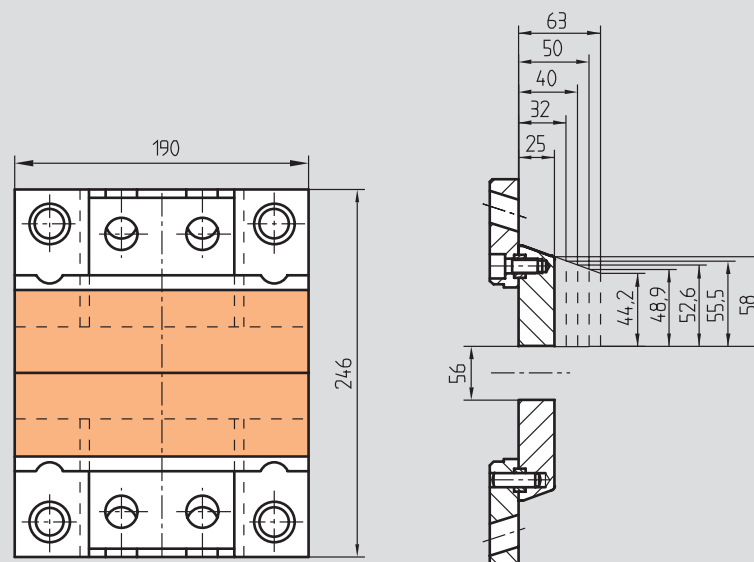
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 14 Z31/...	Pos. 13 Z31/...	Pos. 12 Z1000W/...	Pos. 11 Z1000W/...	Pos. 9 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.	
6x50	10x25	66x18x145	66x20x145	18x150	23	66	190	246	25	K 2501 / 190x246x25	
					30				32	32	
					38				76	40	40
6x55	10x25	86x18x125	86x20x125	18x170	48	86			50	50	
					61				96	63	63
	10x35	76x18x135	76x20x135			76					
	10x35	96x18x 95	96x20x 95			96					

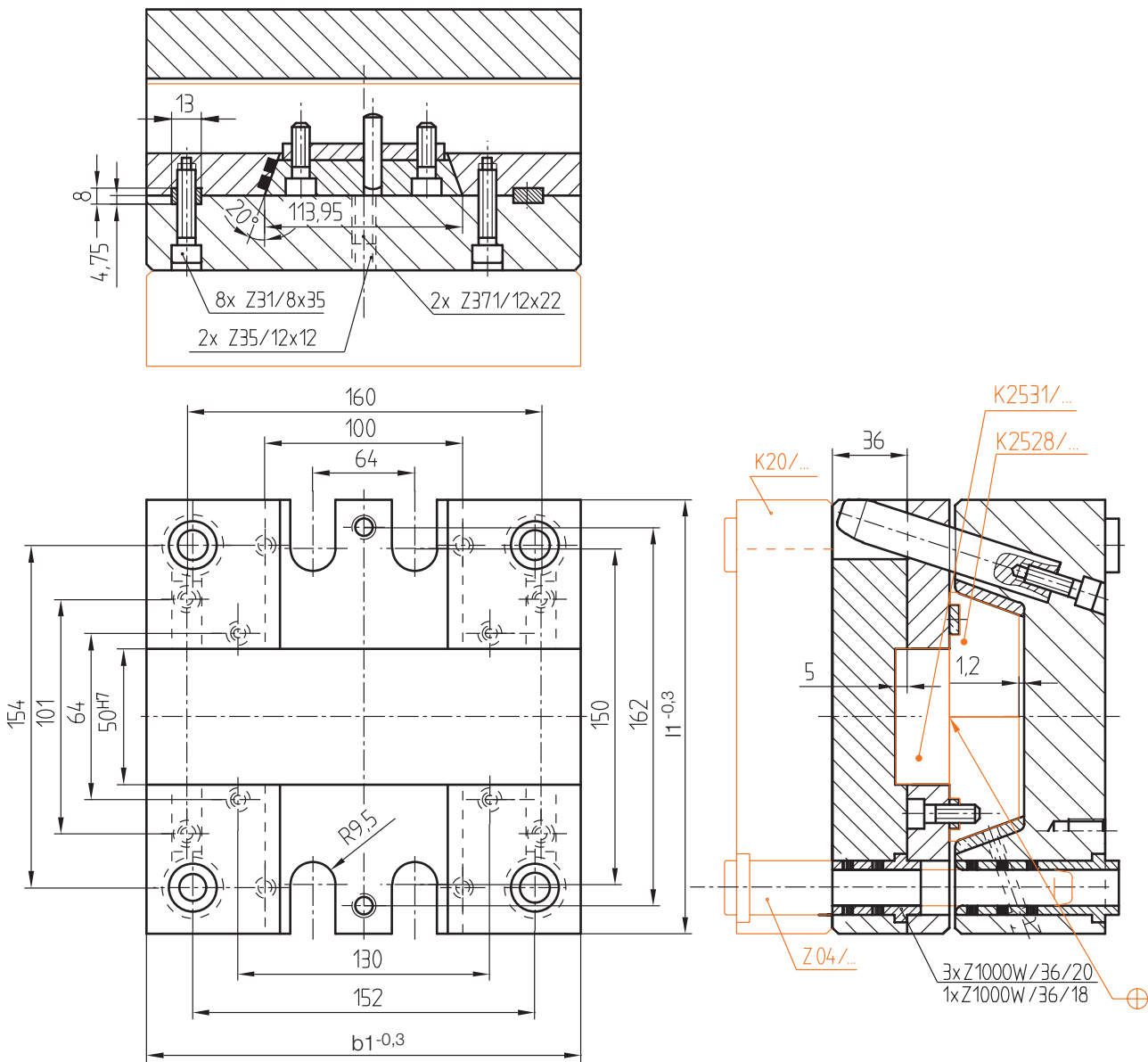


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

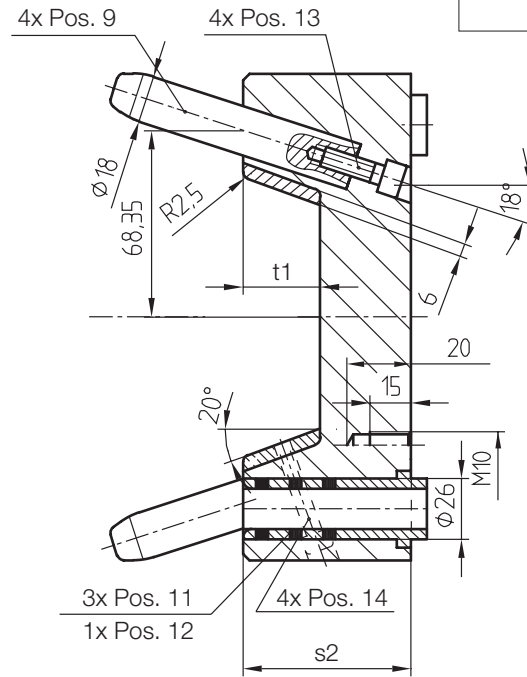
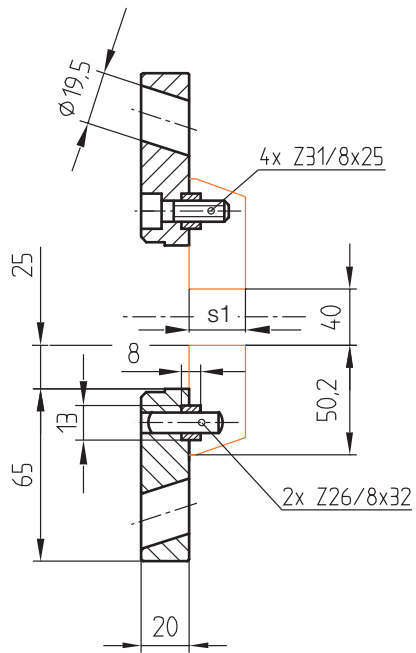
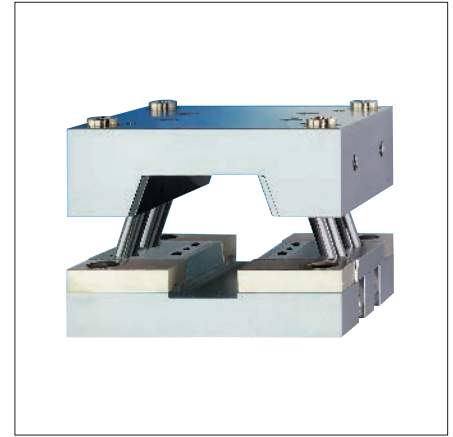


K 2501/ 196x196

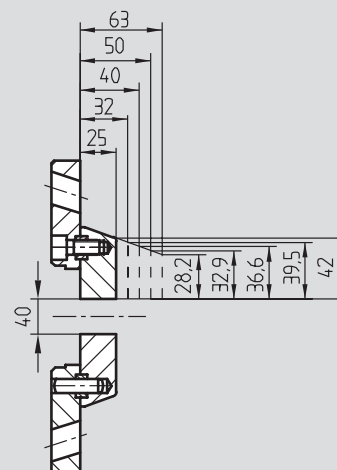
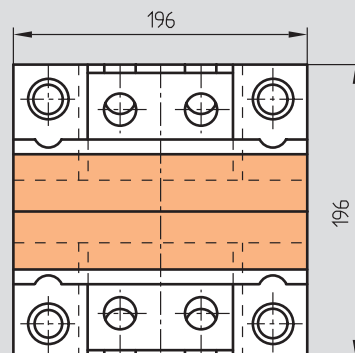
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 14 Z31/...	Pos. 13 Z31/...	Pos. 12 Z1000W/...	Pos. 11 Z1000W/...	Pos. 9 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x40	10x25	66x18	66x20	18x125	23	66	196	196	25	K 2501 / 196 x 196 x 25
					30				32	32
					38	76			40	40
6x50	10x30	86x18	86x20	18x140	48	86			50	50
6x45	10x60	116x18	116x20		61	116			63	63

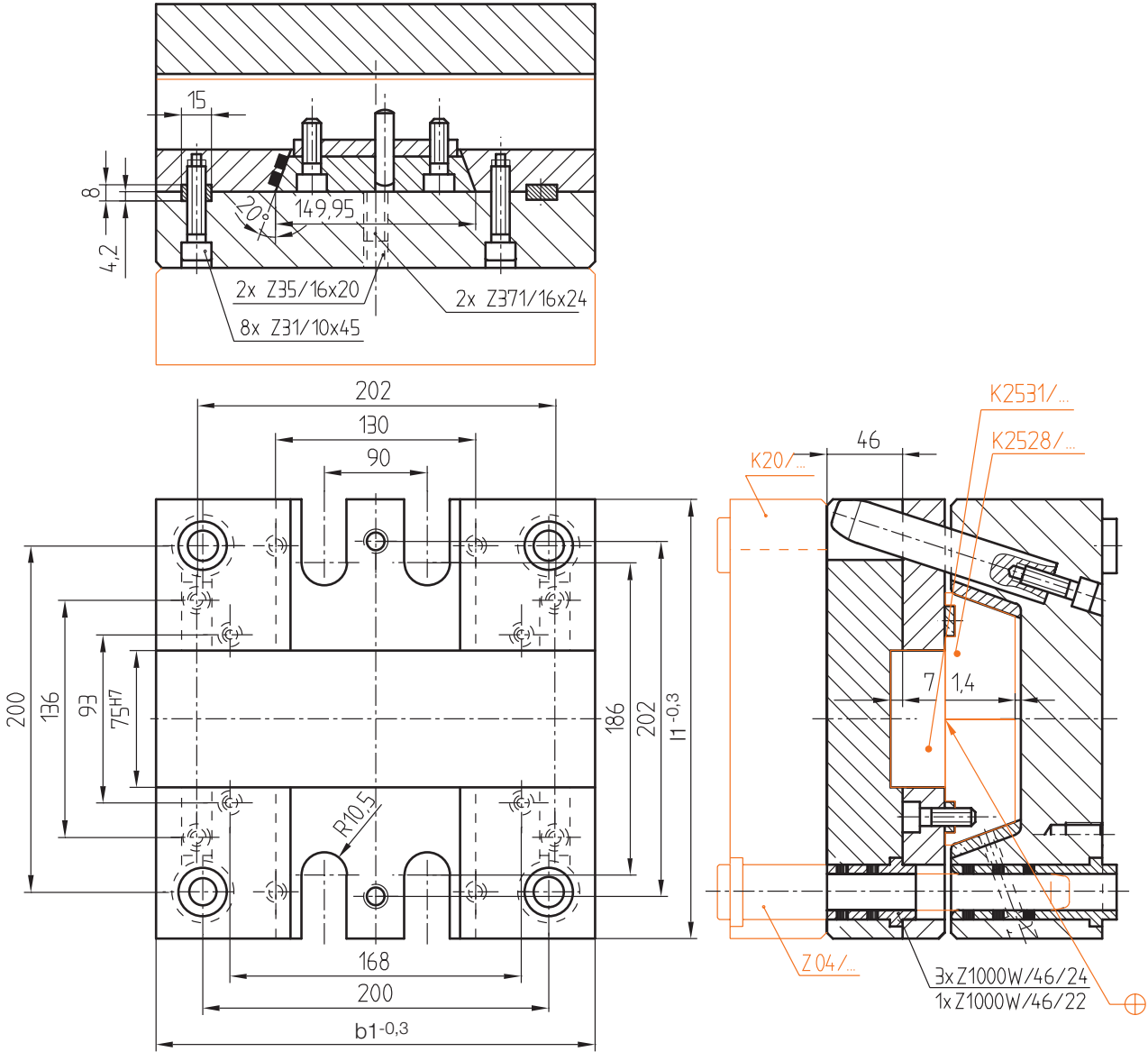


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

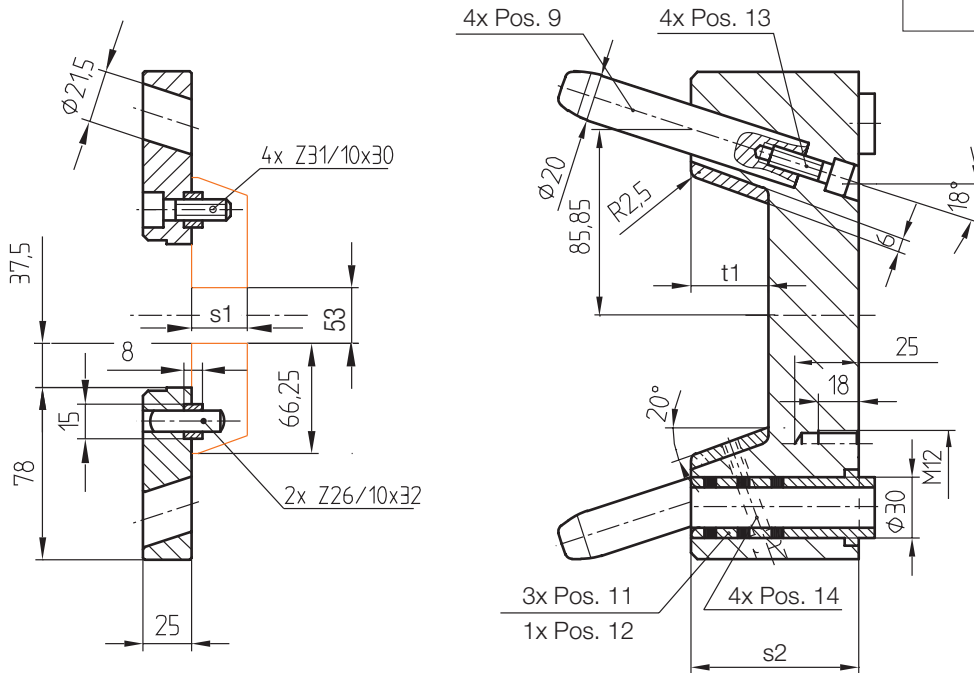
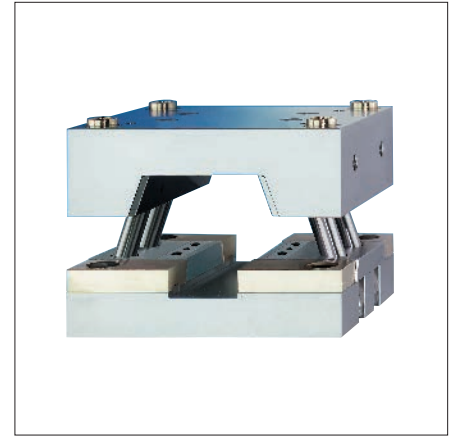


K 2501/246x246

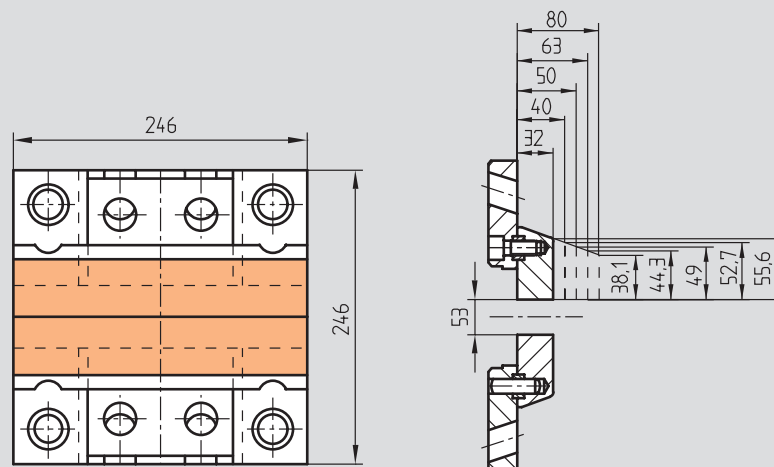
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 14 Z31/...	Pos. 13 Z31/...	Pos. 12 Z1000W/...	Pos. 11 Z1000W/...	Pos. 9 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x50	10x20	66x22	66x24	20x150	30	66	246	246	32	K 2501/246x246x32
	10x30	76x22	76x24		38	76			40	40
6x55	10x20			20x160	48	76			50	50
6x60	10x60	116x22	116x24		61	116			63	63
	10x80	136x22	136x24		78	136			80	80

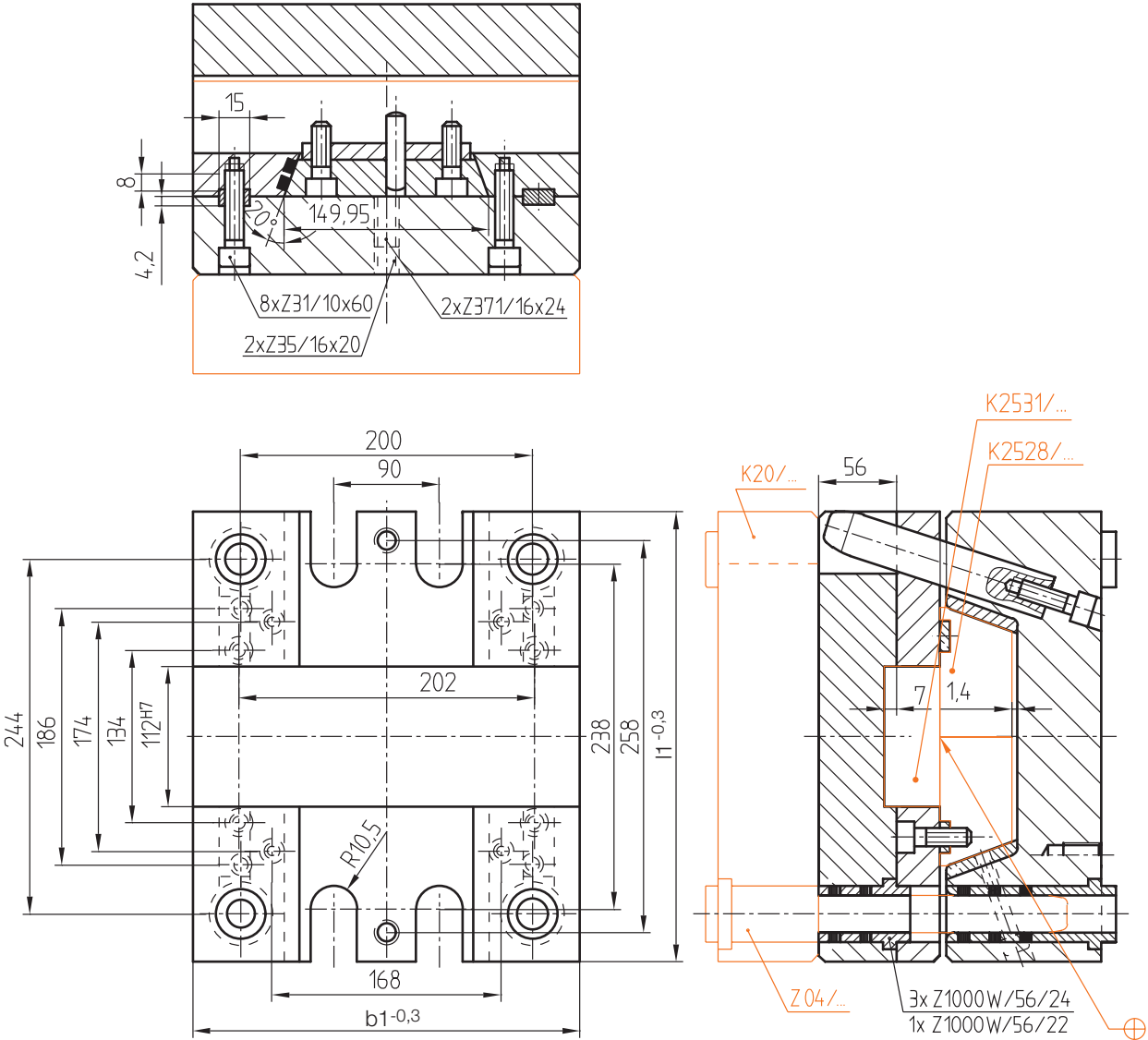


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

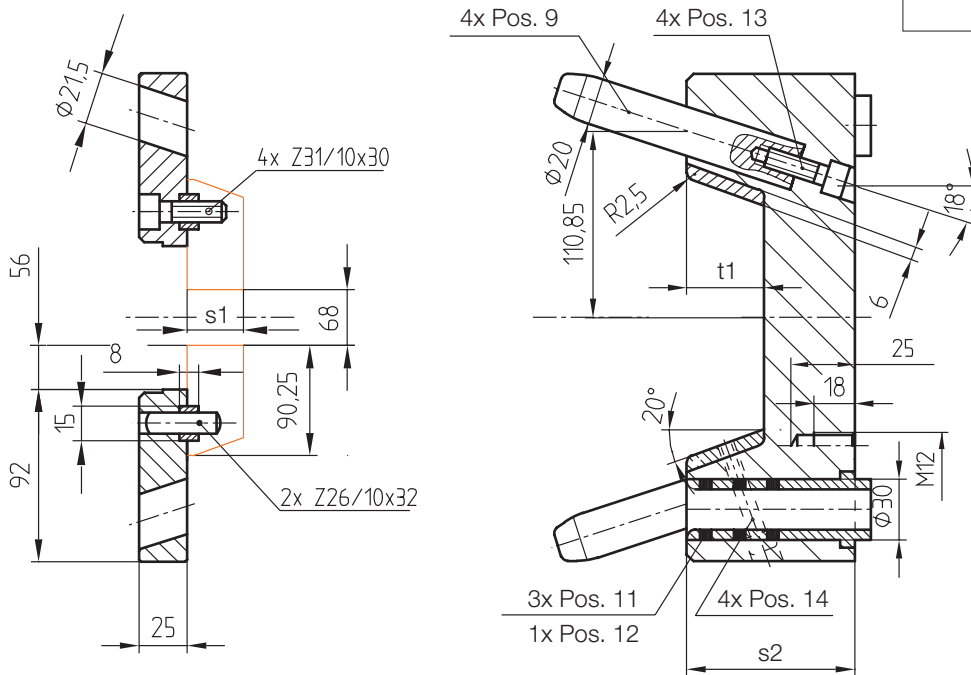
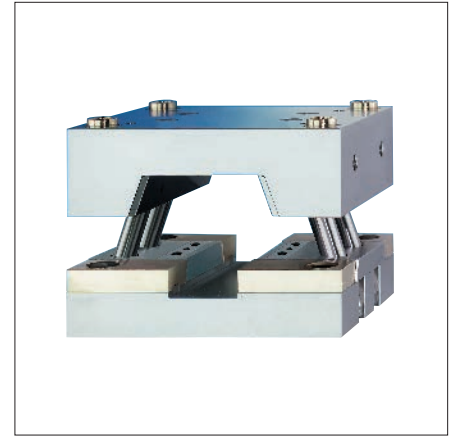


K 2501/246x296

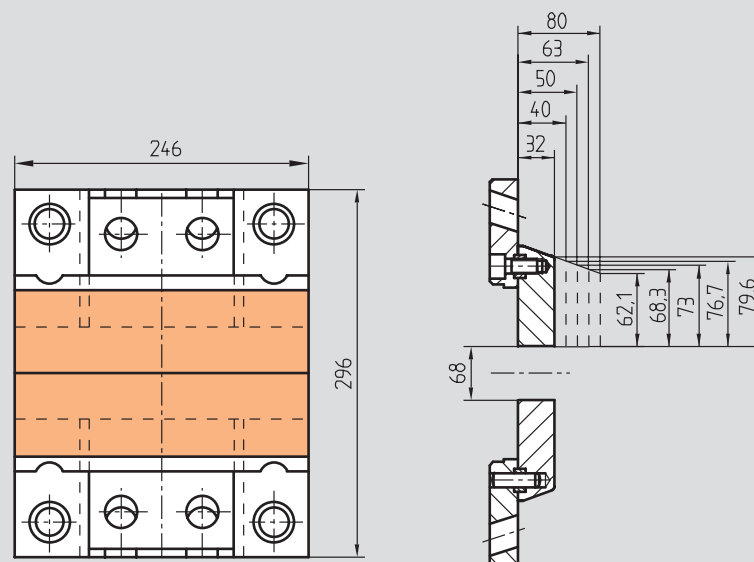
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 14 Z31/...	Pos. 13 Z31/...	Pos. 12 Z1000W/...	Pos. 11 Z1000W/...	Pos. 9 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x55	10x25	66x22	66x24	20x170	30	66	246	296	32	K 2501/246x296x32
	10x35	76x22	76x24		38	76			40	40
6x60	10x45	86x22	86x24		48	86			50	50
6x55	10x55	116x22	116x24	20x190	61	116			63	63
6x65	10x75	136x22	136x24		78	136			80	80

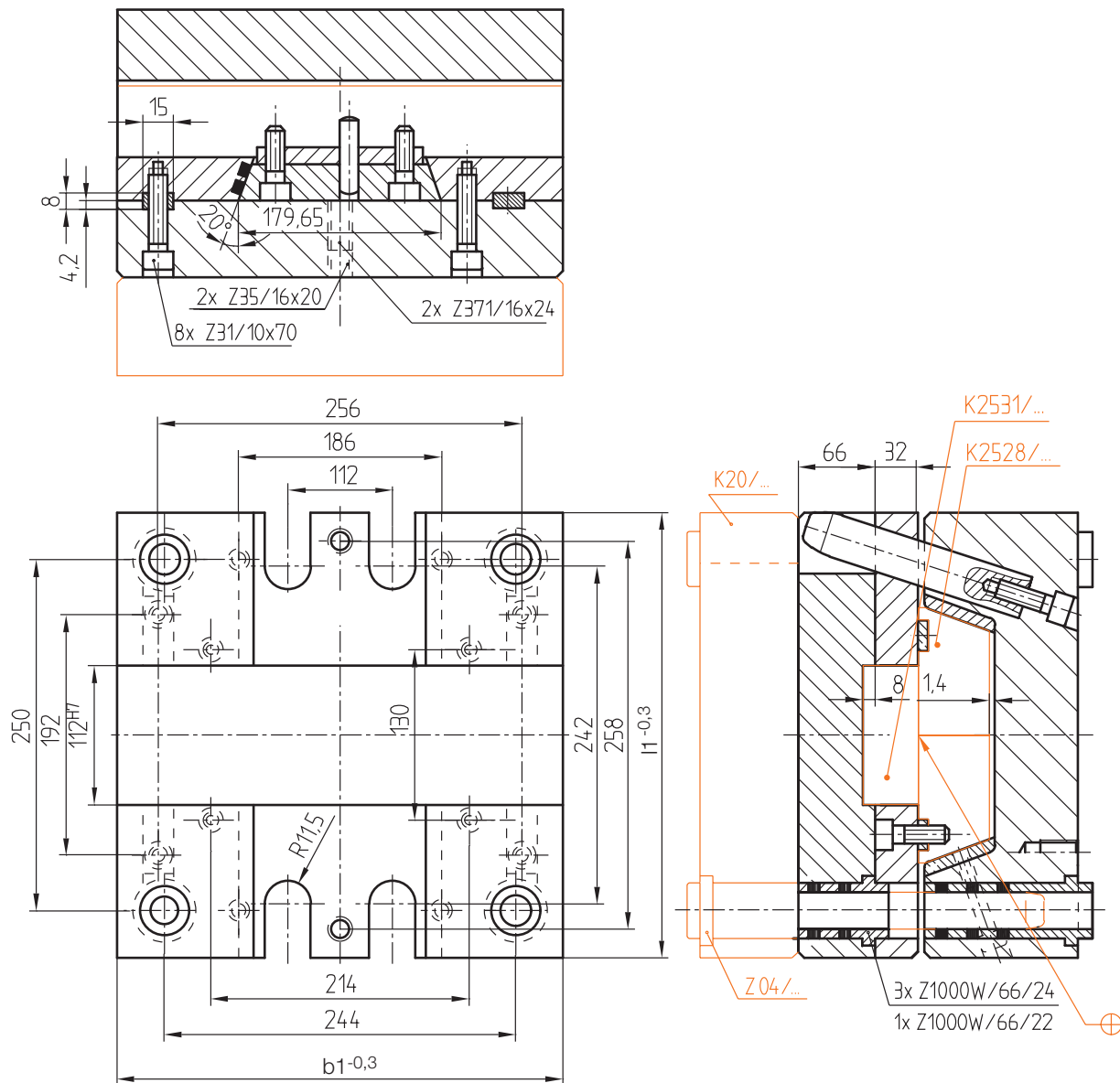


Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail

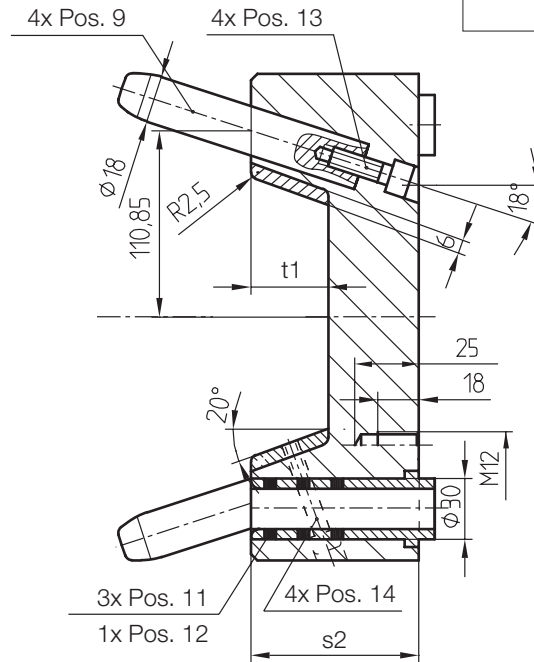
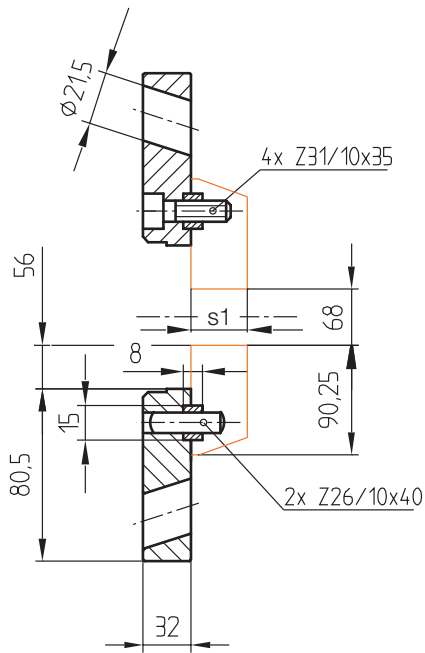
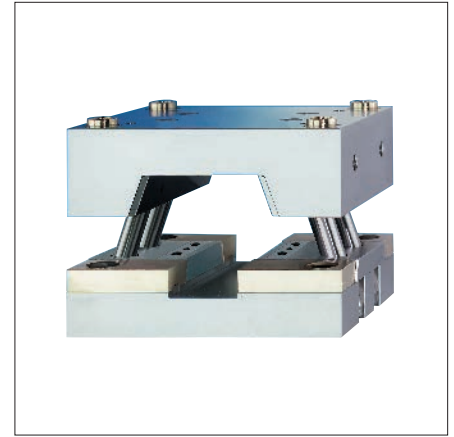


K 2501/296x296

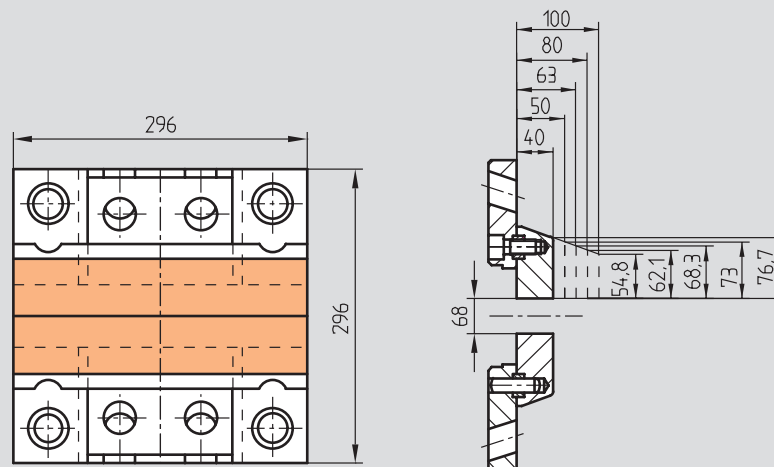
Backenwerkzeug
Split mould kit
Moule à tiroir



Pos. 14 Z31/...	Pos. 13 Z31/...	Pos. 12 Z1000W/...	Pos. 11 Z1000W/...	Pos. 9 Z010/...	t1	s2	b1	l1	s1	Nr./No.
6x55	10x35	76x22	76x24	20x170	38	76	296	296	40	K 2501/296x296x 40
6x60					48				50	50
6x55	10x55	116x22	116x24	20x190	61	116			63	63
6x60	10x75	136x22	136x24		78	136			80	80
6x65	10x80	156x22	156x24	20x210	98	156			100	100



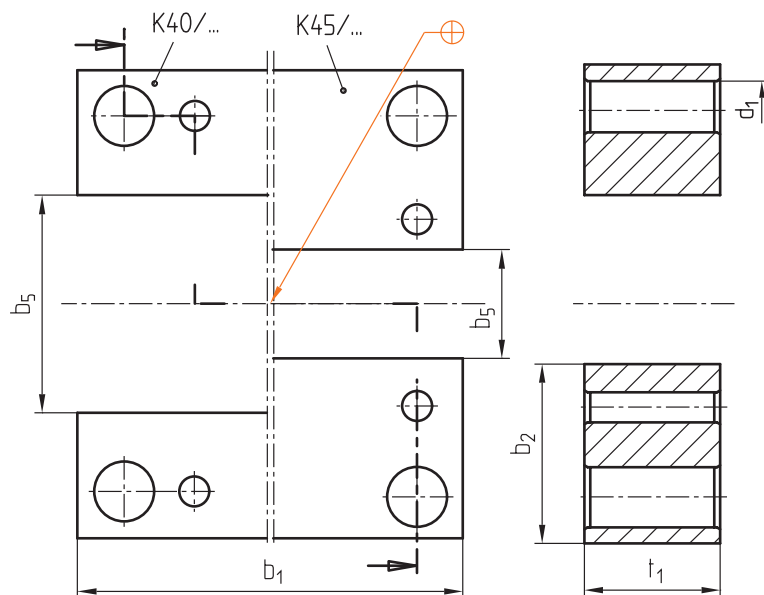
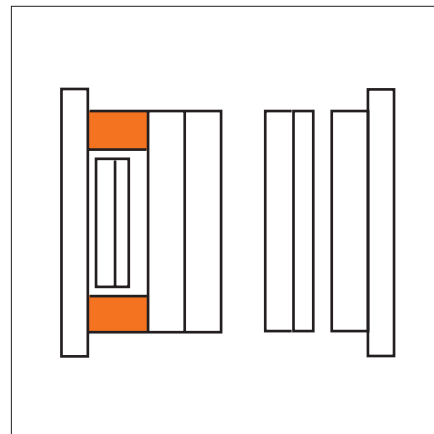
Max. Arbeitsfläche
Max. working area
Surfaces max. de travail



K 40/...; K 45/...

Leiste
Riser
Tasseaux

Mat.: 1.1730/640N/mm²



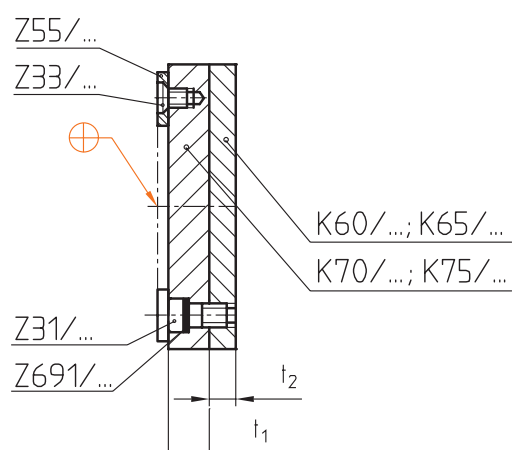
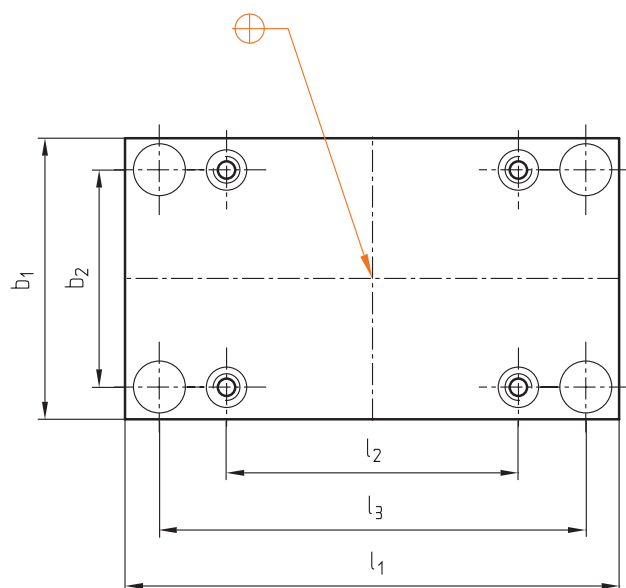
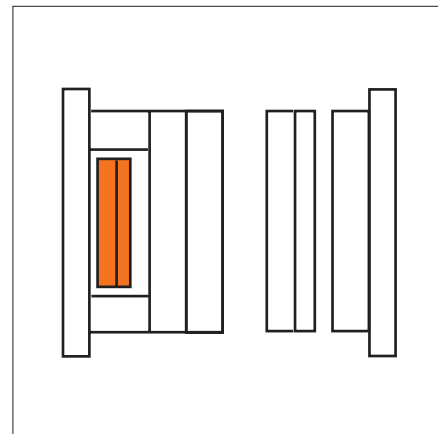
b ₅	b ₂	d ₁	b ₁	K 2500/...	t ₁	Nr./No.
92	32	20	156	156 x 156	46	K 40/156 x 156 x 46/1.1730
					56	56
					76	76
120	38	26	196	196 x 196	46	K 40/196 x 196 x 46/1.1730
					56	56
					76	76
160	43	30	246	246 x 246	56	K 40/246 x 246 x 56/1.1730
					76	76
					96	96
210	43	30	296	296 x 296	56	K 40/296 x 296 x 56/1.1730
					76	76
					96	96

b ₅	b ₂	d ₁	b ₁	K 2500/...	t ₁	Nr./No.
44	43	14	100	100 x 130	27	K 45/100 x 130 x 27/1.1730
					36	36
					46	46
92	52	20	156	156 x 196	46	K 45/156 x 196 x 46/1.1730
					56	56
					76	76
130	58	26	190	190 x 246	46	K 45/190 x 246 x 46/1.1730
					56	56
					76	76
160	68	30	246	246 x 296	56	K 45/246 x 296 x 56/1.1730
					76	76
					96	96

K 60-70 /...; K 65-75 /...

Auswerferpaket
Ejector assembly
Batterie d'éjection

Mat.: 1.1730/640 N/mm²



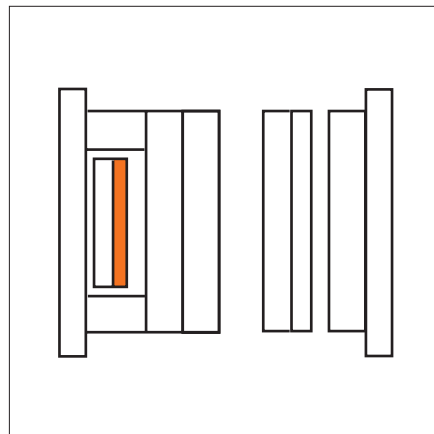
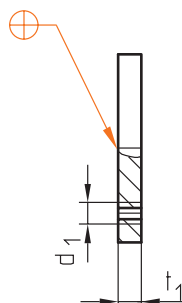
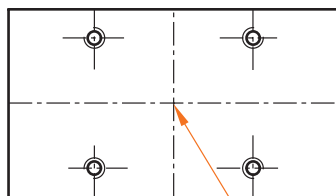
b ₂	b ₁	l ₃	l ₂	l ₁	t ₁	t ₂	K 2500/...	Nr./No.
68	90	136	100	156	17	9	156 x 156	K 60-70 / 156 x 156 / 1.1730
96	118	166	132	196		12	196 x 196	196 x 196 / 1.1730
130	158	214	180	246			246 x 246	246 x 246 / 1.1730
180	208	266	230	296			296 x 296	296 x 296 / 1.1730

b ₂	b ₁	l ₃	l ₂	l ₁	t ₁	t ₂	K 2500/...	Nr./No.
22	42	75	45	100	9	6	100 x 130	K 65-75 / 100 x 130 / 1.1730
70	90	136	101	156	17	9	156 x 196	156 x 196 / 1.1730
106	128	168	133	190		12	190 x 246	190 x 246 / 1.1730
130	158	217	181	246			246 x 296	246 x 296 / 1.1730

K 60/...; K 65/...

Auswerferhalteplatte
Ejector retainer plate
Plaque d'éjecteur

Mat.: 1.1730/640 N/mm²



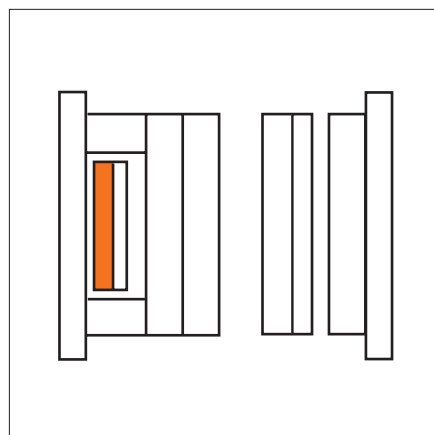
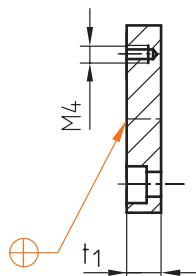
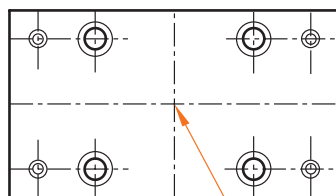
d ₁	K 2500/...	t ₁	Nr./No.
M8	156 x 156	9	K 60/156 x 156 x 9/1.1730
	196 x 196	12	196 x 196 x 12/1.1730
	246 x 246		246 x 246 x 12/1.1730
	296 x 296		296 x 296 x 12/1.1730

d ₁	K 2500/...	t ₁	Nr./No.
M5	100 x 130	6	K 65/100 x 130 x 6/1.1730
M8	156 x 196	9	156 x 196 x 9/1.1730
	190 x 246	12	190 x 246 x 12/1.1730
	246 x 296		246 x 296 x 12/1.1730

K 70/...; K 75/...

Auswerfergrundplatte
Ejector base plate
Contre-plaque d'éjecteur

Mat.: 1.2312/1080 N/mm²



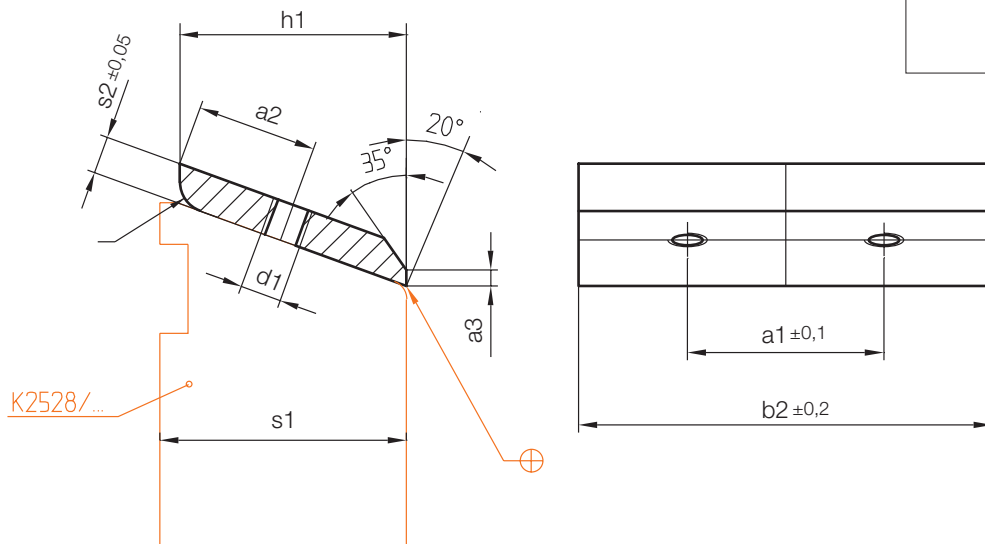
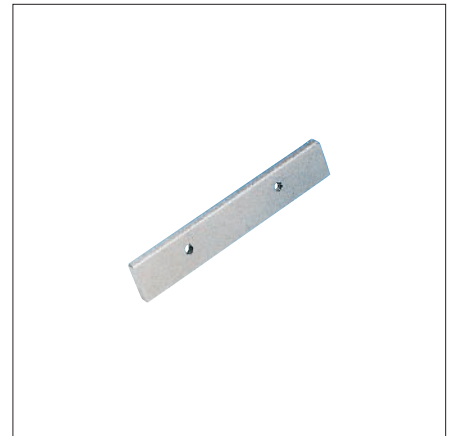
K 2500/...	t ₁	Nr./No.
156 x 156	17	K 70/156 x 156 x 17/1.2312
196 x 196		196 x 196 x 17/1.2312
246 x 246		246 x 246 x 17/1.2312
296 x 296		296 x 296 x 17/1.2312

K 2500/...	t ₁	Nr./No.
100 x 130	9	K 75/100 x 130 x 9/1.2312
156 x 196		156 x 196 x 17/1.2312
190 x 246		190 x 246 x 17/1.2312
246 x 296		246 x 296 x 17/1.2312

K2526/...

Druckplatte, mit Aufmaß
Wear plate, with machining allowance
Plaque de pression, avec surcote

Mat.: 1.2842/53+2HRC

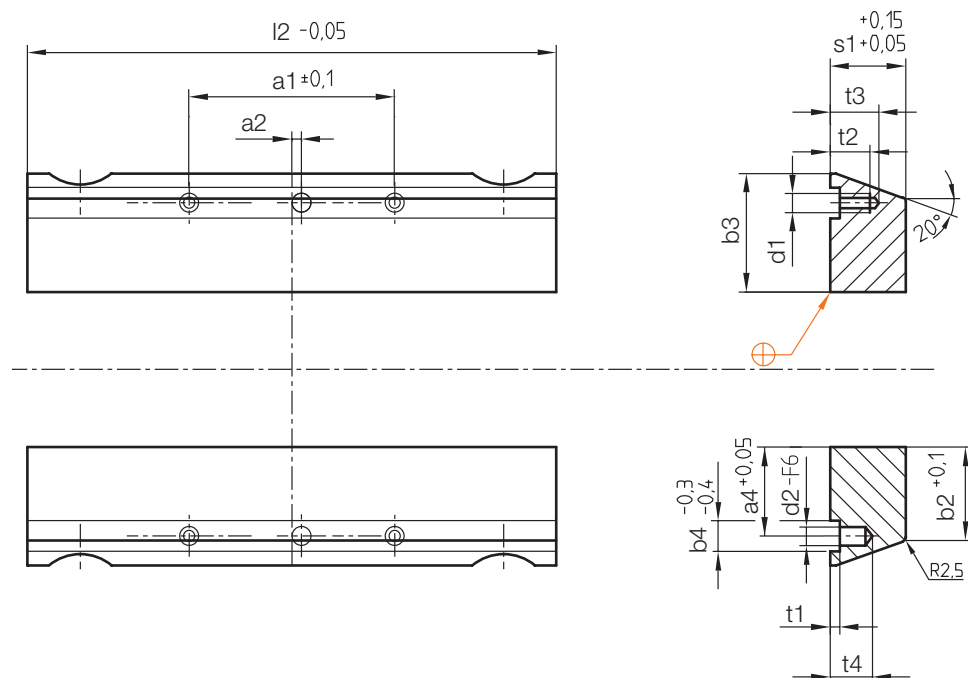
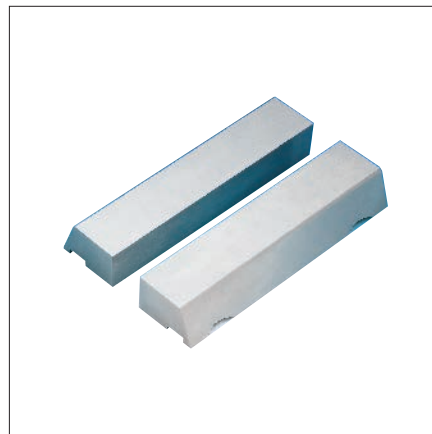


r1	h1	s2	a3	a2	a1	b2	d1	K2500/...; K2501/...		s1	Mat.	Nr./No.	
								b1	l1				
2	14	4,2	2,3	8	52	98,5	M5	100	130	16	1.2842	K 2526/100x130x	16/1.2842
	18			10						20			20
	23			13						25			25
	30			17						32			32
	38			21						40			40
2,5	18	5,2	3	10	72	154,5	M6	156	156 (196)	20		K 2526/156x156x	20/1.2842
	23			13						25			25
	30			17						32			32
	38			21						40			40
	48			26,5						50			50
	23	6,2	3,5	13	100	188,5		190	246	25		K 2526/190x246x	25/1.2842
	30			17						32			32
	38			21						40			40
	48			26,5						50			50
	61			33,5						63			63
	23			13	130	194,5		196	196	25		K 2526/196x196x	25/1.2842
	30			17						32			32
	38			21						40			40
	48			26,5						50			50
	61			33,5						63			63
	30			17	160	244,5		246	246 (296)	32		K 2526/246x246x	32/1.2842
	38			21						40			40
	48			26,5						50			50
	61			33,5						63			63
	78			42						80			80
	38			21	160	294,5		296	296	40		K 2526/296x296x	40/1.2842
	48			26,5						50			50
	61			33,5						63			63
	78			42						80			80
	98			53						100			100

K 2528 /...

Backe
Split
Tiroir

Mat.: 1.2767

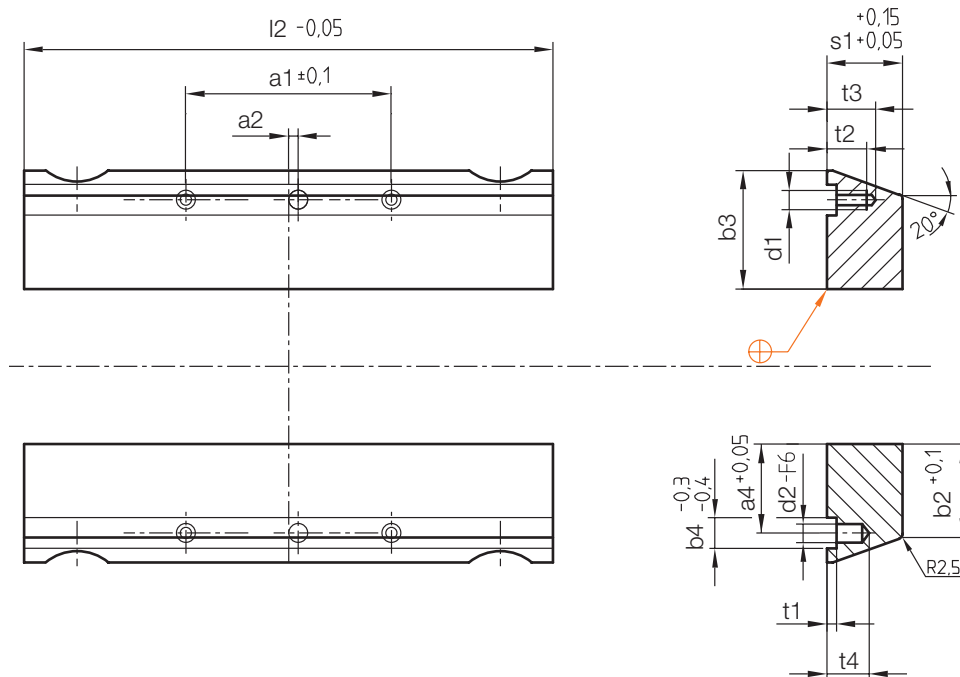
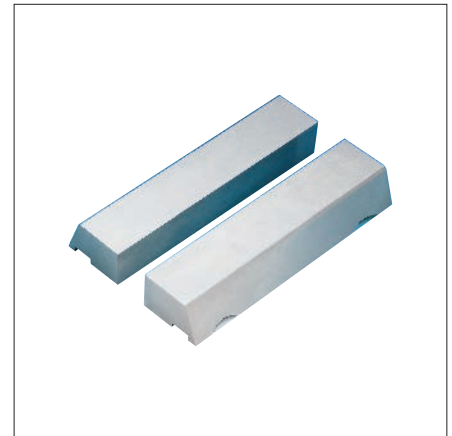


														K 2500/...; K 2501/...			Mat.	Nr./No.
t4	t3	t2	t1	a4	a2	a1	b4	b3	b2	l2	d2	d1	b1	l1	s1			
14	14,5	12	3,2	22,4	3	28	10	31,65	26,7	99,7	6	M6	100	130	16	1.2767	K 2528/100x130x 16/1.2767	
	18	14							25,3						20		20	
									23,5						25		25	
									20,9						32		32	
									18						40		40	
18	18,5	14	4,1	28,65	4	55	13	40,15	33,8	155,7	8	M8	156	156	20		K 2528/156x156x 20/1.2767	
	23	17							32						25		25	
									29,4						32		32	
									26,5						40		40	
									22,9						50		50	
	18,5	14		37,65				50,15	43,8				156	196	20		K 2528/156x196x 20/1.2767	
	23	17							42						25		25	
									39,4						32		32	
									36,5						40		40	
									32,9						50		50	
			4,2	52,2		80		66,2	58	189,7			190	246	25		K 2528/190x246x 25/1.2767	
									55,5						32		32	
									52,6						40		40	
									48,9						50		50	
									44,2						63		63	

K2528 /...

Backe
Split
Tiroir

Mat.: 1.2767

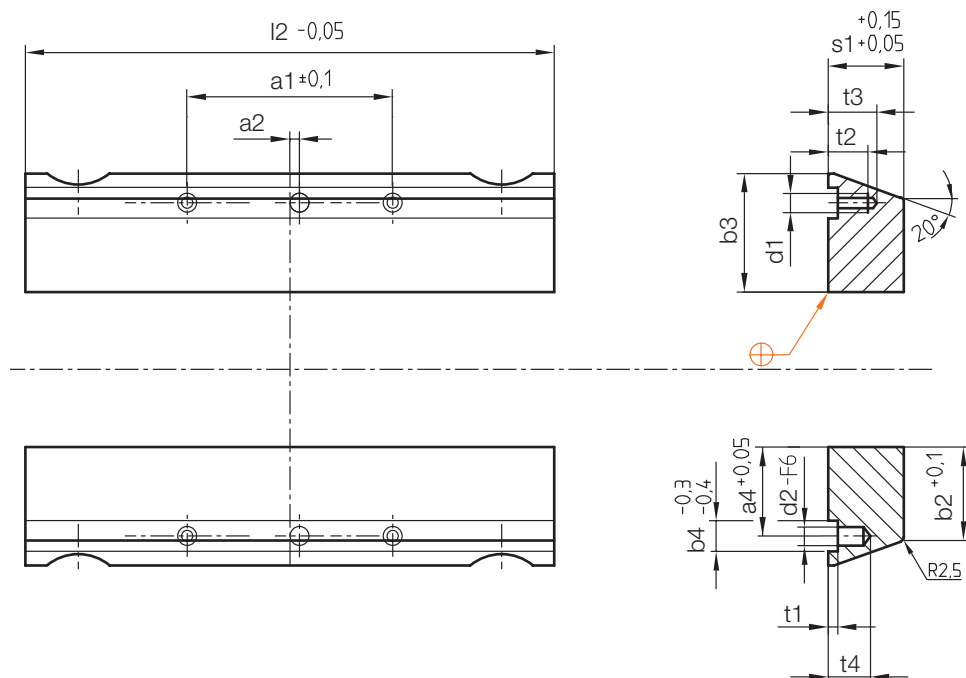
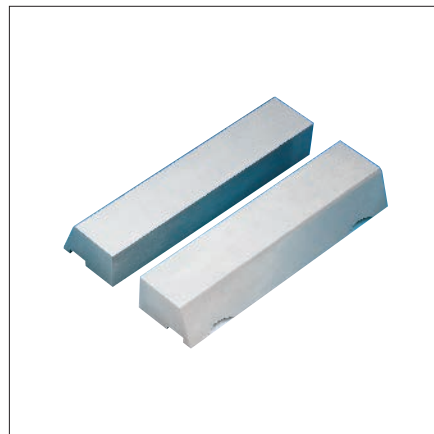


														K2500/...; K2501/...		s1	Mat.	Nr./No.	
t4	t3	t2	t1	a4	a2	a1	b4	b3	b2	l2	d2	d1		b1	l1				
18	23	17	4,2	37,7	4	80	13	50,2	42	195,7	8	M8		196	196	25	1.2767	K 2528/196x196x	25/1.2767
									39,5										32
									36,6										40
									32,9										50
									28,2										63
20	25	19		52,25	5	106	15	66,25	55,6	245,7	10	M10		246	246	32		K 2528/246x246x	32/1.2767
									52,7										40
									49										50
									44,3										63
									38,1										80
				73,25				90,25	79,6					246	296	32		K 2528/246x296x	32/1.2767
									76,7										40
									73										50
									68,3										63
									62,1										80
						125			76,7	295,7				296	296	40		K 2528/296x296x	40/1.2767
									73										50
									68,3										63
									62,1										80
									54,8										100
																			100

K 2528 /...

Backe
Split
Tiroir

Mat.: 1.2343 ESU

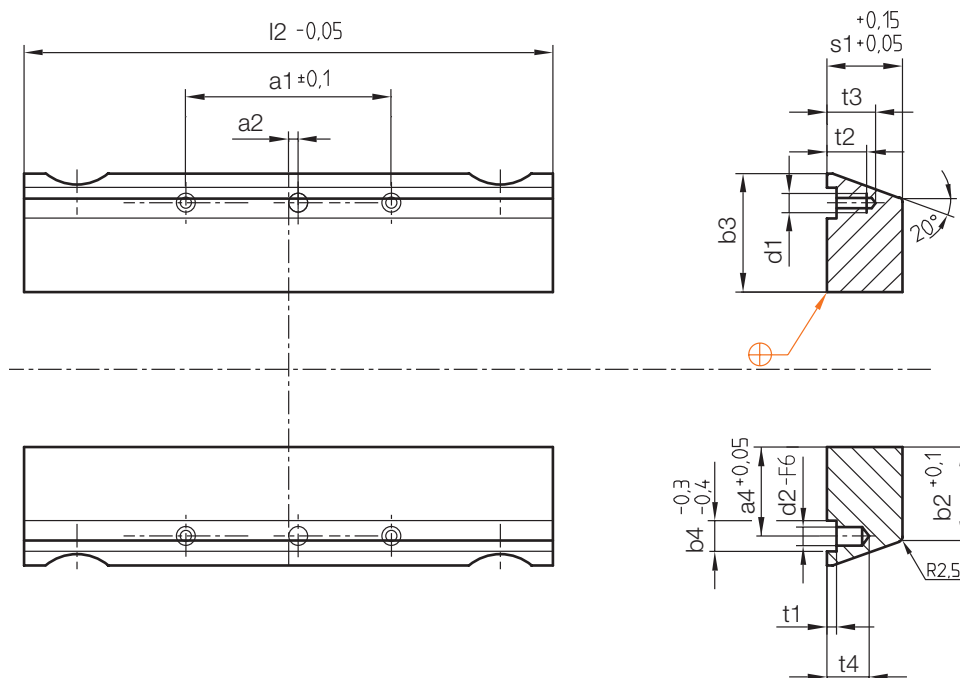
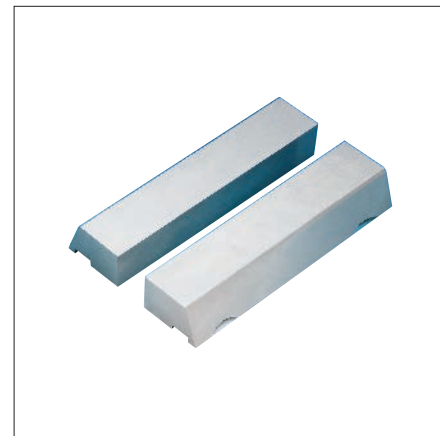


t4	t3	t2	t1	a4	a2	a1	b4	b3	b2	l2	d2	d1	K2500/... K2501/...		s1	Mat.	Nr./No.
													b1	l1			
14	14,5 18	12 14	3,2	22,4	3	28	10	31,65	26,7 25,3 23,5 20,9 18	99,7	6	M6	100	130	16 20 25 32 40	1.2343 ESU	K 2528/100 x 130 x 16 / 1.2343 ESU 20 25 32 40
18	18,5 23	14 17	4,1	28,65	4	55	13	40,15	33,8 32 29,4 26,5 22,9	155,7	8	M8	156	156	20 25 32 40 50		K 2528/156 x 156 x 20 / 1.2343 ESU 25 32 40 50
	18,5 23	14 17		37,65				50,15	43,8 42 39,4 36,5 32,9				156	196	20 25 32 40 50		K 2528/156 x 196 x 20 / 1.2343 ESU 25 32 40 50
			4,2	52,2		80		66,2	58 55,5 52,6 48,9 44,2	189,7			190	246	25 32 40 50 63		K 2528/190 x 246 x 25 / 1.2343 ESU 32 40 50 63

K2528 /...

Backe
Split
Tiroir

Mat.: 1.2343 ESU

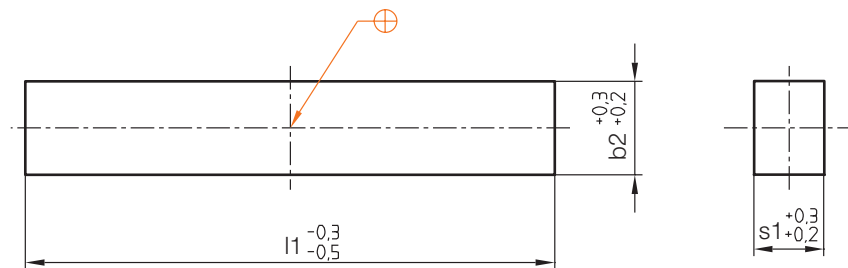
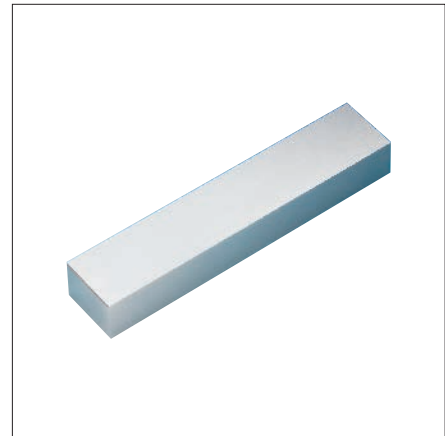


t4	t3	t2	t1	a4	a2	a1	b4	b3	b2	l2	d2	d1	K2500/... K2501/...		s1	Mat.	Nr./No.	
18	23	17	4,2	37,7	4	80	13	50,2	42	195,7	8	M8	196	196	25	1.2343 ESU	K2528/196 x 196 x	25 / 1.2343 ESU
									39,5						32			32
									36,6						40			40
									32,9						50			50
									28,2						63			63
20	25	19		52,25	5	106	15	66,25	55,6	245,7	10	M10	246	246	32		K2528/246 x 246 x	32 / 1.2343 ESU
									52,7						40			40
									49						50			50
									44,3						63			63
									38,1						80			80
				73,25				90,25	79,6				246	296	32		K2528/246 x 296 x	32 / 1.2343 ESU
									76,7						40			40
									73						50			50
									68,3						63			63
									62,1						80			80
						125			76,7	295,7			296	296	40		K2528/296 x 296 x	40 / 1.2343 ESU
									73						50			50
									68,3						63			63
									62,1						80			80
									54,8						100			100

K 2531/...

Kernhalteeinsatz
Core retainer insert
Support de noyau

Mat.: 1.2767/880 N/mm²

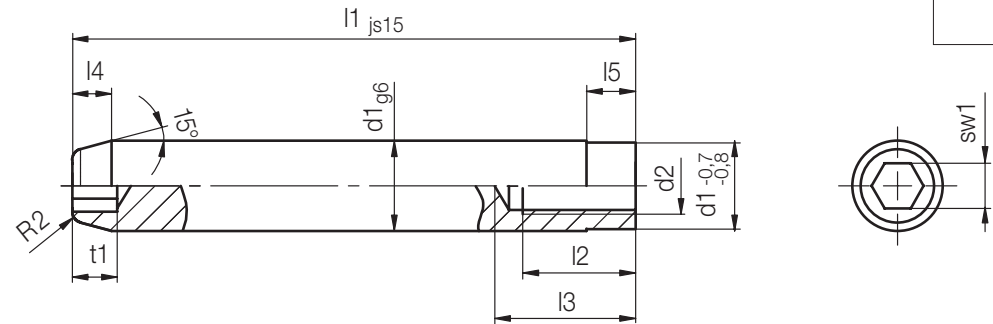


K 2500/...; K 2501/...		s1	Mat.	Nr./No.
b2	b1			
25	100	18	1.2767	K 2531 / 100 x 130 x 18 / 1.2767
34	156	20		156 x 156 x 20
50	156	196		156 x 196 x 20
75	190	246		190 x 246 x 25
50	196	196		196 x 196 x 25
75	246	246		246 x 246 x 32
112	246	296		246 x 296 x 32
	296	40		296 x 296 x 40

Z010/...

Schrägsäule
Angle Pin
Doigt incliné

Mat.: ≈ 1.0401



sw1	t1	l5	l4	l3	l2	d2	d1	l1	Nr./No.
5	5	5	4	15	10	M 6	10	60	Z010/10x 60
								80	80
								100	100
							12	60	Z010/12x 60
								80	80
								100	100
								120	120
							14	50	Z010/14x 50
								60	60
								67	67
								70	70
								75	75
								80	80
								90	90
								100	100
6	6	5,5	7	18	12	M 8	15	50	Z010/15x 50
								60	60
								70	70
								80	80
								90	90
								100	100
							16	80	Z010/16x 80
								90	90
								100	100
								118	118
								120	120
								132	132
								140	140
								160	160
8	8	6	22	15	M10	18	18	60	Z010/18x 60
								70	70
								80	80
								90	90
								100	100
								125	125
							30	140	140
								150	150
								170	170
8	8	7	22	15	M10	18	20	60	Z010/20x 60
								70	70
								80	80
								90	90
								100	100
								120	120
							22	70	Z010/22x 70
								80	80
								90	90
								100	100
								120	120
10	10	10	25	18	M12	24	24	70	Z010/24x 70
								80	80
								90	90
								100	100
								120	120
								140	140
							30	160	160
								180	180
								200	200
								220	220
14	14	14	32	25	M16	32	32	80	Z010/30x 80
								90	90
								100	100
								120	120
								140	140
								160	160
							32	180	180
								200	200
								220	220
								240	240
14	14	14	32	25	M16	32	32	80	Z010/32x 80
								90	90
								100	100
								120	120
								140	140
								160	160
							32	180	180
								200	200
								220	220
								240	240



06 18 1 i

© by HASCO Hasenclever GmbH + Co KG
Postfach 1720, D-58467 Lüdenscheid
T +49 (0)2351 957-0, F +49 (0)2351 957-237
info@hasco.com, www.hasco.com

Technische Änderungen vorbehalten.
Bitte überprüfen Sie stets sämtliche Angaben anhand
unserer veröffentlichten Produktinformationen im Internet.

Subject to technical modifications.
Please always check all the data against the
product information we publish in the internet.

Sous réserve de modifications techniques.
Veuillez toujours vérifier toutes les données au moyen
de nos informations produits publiées sur Internet.