

Werkzeug-Lösungen

A 4200 /...

Flexibles Dichtelement zur grat- und beschädigungsfreien Umspritzung von Einlegeteilen für Hybridanwendungen

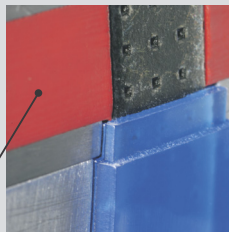
Das flexible Dichtelement besteht aus einem speziell entwickelten Kunststoff mit ausgezeichneter Elastizitäts- und Hitzebeständigkeit.

A 4200 /... verhindert Gratbildung bei kunststoffumspritzten Metalleinsätzen und reduziert effektiv die Stückkosten durch Minimierung der Nacharbeit am Artikel.

Eine weitere Anwendung ist der Schutz empfindlicher Oberflächen am Einlegeteil.

Das hochtechnologische Material optimiert die Artikelqualität und reduziert Beschädigungen des Einlegeteils bzw. der Lackierung erheblich. Dies minimiert zusätzlich die Nacharbeitungskosten.

A 4200 /...

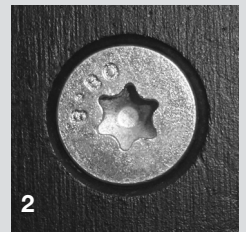
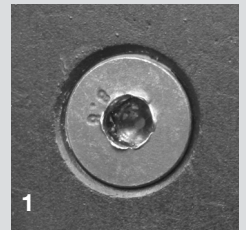


Z 121 /... + Z 330 /... = eine perfekte Kombination

Heißkanal Spritzgießwerkzeuge benötigen einen optimalen Wärmehaushalt.

Die Wärmeisolierplatten Z 121 /..., Z 1212 /... und Z 1213 /... mit verbesserten Isolationswerten und einer höheren Druckbeständigkeit bieten in Verbindung mit der Senkschraube Z 330 /... (mit Torx®) eine praxisbezogene Produktkombination zur Verbesserung der Werkzeuglebensdauer.

Bild 1: Innensechskant beschädigt
Bild 2: Keine Beschädigung mit Torx®



**NEU: Individuelle Fertigung nach Ihren Spezifikationen:
Z 121 /... / S – auf Wunsch mit Hochleistungsbeschichtung.**

A 4300 /...

Für sicheren Halt

Werden metallische Einlegeteile wie Klingen o.ä. umspritzt, ermöglicht der Dauermagnet A 4300 /... im Werkzeug die Fixierung, insbesondere dann, wenn sonst kein sicherer Halt der Einlegeteile gewährleistet werden kann.

Die Magnete aus SmCo (Samarium Kobalt) mit einer besonders reproduzierbaren, starken magnetischen Haltekraft sind kurzzeitig bis 300°C und dauerhaft bis 200°C temperaturbeständig.

Das Messinggehäuse dient zur magnetischen Trennung.

Die Haltemagnete sind auch für besonders kleine Einbauräume geeignet und bei Bedarf an der magnetischen Stirnseite bis zu 2,5 mm konturierbar.

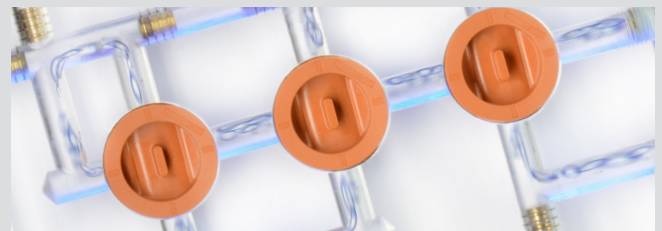


Z 99 /...

Kreuzung von Temperierkanälen in einer Ebene

Der HASCO CoolCross Z 99 /... bietet vollkommen neue Möglichkeiten der konstruktiven Temperiergestaltung im Spritzgießwerkzeug. Erstmals ist es ohne großen Fertigungsaufwand möglich, Temperierkanäle in einer Ebene kreuzen zu lassen.

CoolCross ermöglicht eine homogene Temperaturverteilung sowie eine konstante 4-seitige Kavitätentemperierung. Speziell Hot Spots werden dabei vermieden. Eine 100%ige Verdrehbarkeit durch Arretierung verhindert ein unbeabsichtigtes Verschließen der Kühlkanäle.

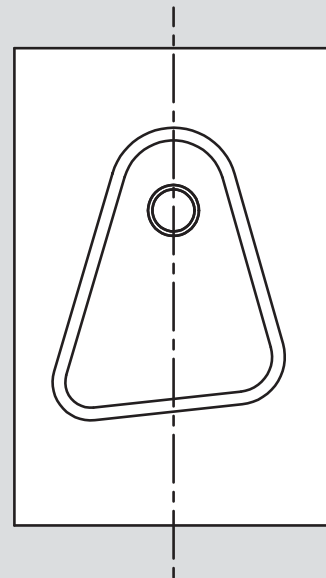
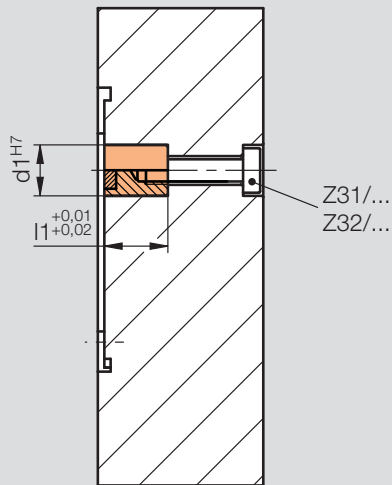


Einbau, Funktion

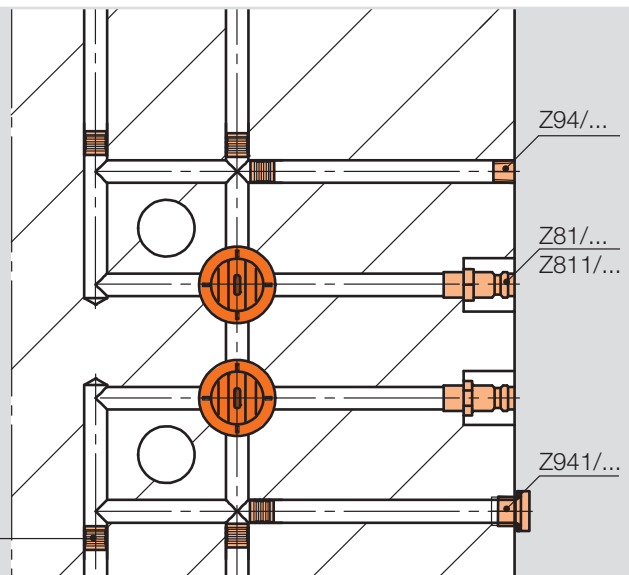
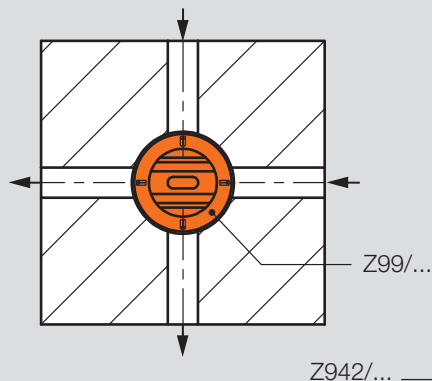
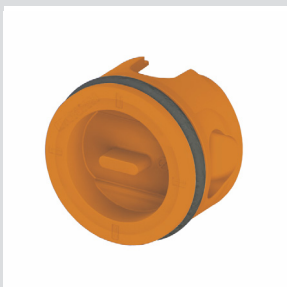
A4300/...



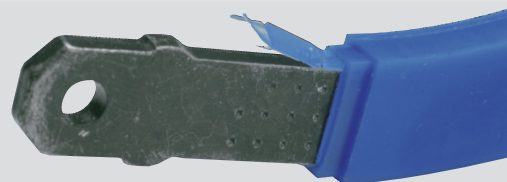
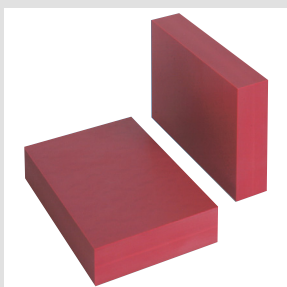
d1	l1	Nr./No.
6	10	A4300/ 6x10
8		8x10
10	12	10x12



Z99/...



A4200/...



Falsch



Richtig

Z330/...

Z121/...

Z1212/..., Z1213/...

Z 121/... Z 1212/... Z 1213/... Z 330/...

