



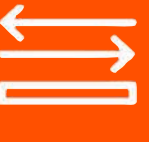
Gewinde



Toleranzen



Härte



Stahl



Suchen

mitteln Sie Ihren HASCO Stahl

Hersteller/Nom

ASCO

ahl

2343

ngleichbarer DIN Stahl aus dem HASCO Programm

akstoffs-Nr. 1.2343

kurzname: X37CrMoV5-1

Legierungsbestandteile können abweichen. Bitte prüfen Sie anhand der Werkstoffangaben, ob d
gesetzt werden kann.

te bei Anlieferung

schgeglüht auf ca. 229 HB(= 770 N/mm²)

erakteristik

Werkstoffeigenschaften

Legierter Warmarbeitsstahl mit hoher Temperaturwechselbeständigkeit und Warmfestigkeit.

e Wärmeleitfähigkeit und hohe Zähigkeit.

wendung

mplatten und Einsätze für die Kunststoff- und Druckgussindustrie (z.B. wenn bei hoher Kernfestig

weise

tem

ch homogenes Gefüge für Polituren gut geeignet.

Hochglanzpolituren 1.2343 in ESO-Güte verwenden.

ieren

ht die Verschleißfestigkeit und verhindert ein Verkleben von Einsatz und Artikel.

ten

1.000°C – 1.020°C

alen aus dem ZTU- und Anlassschaubild entnehmen.

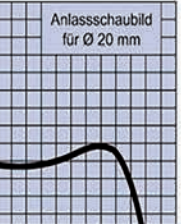
für das entsprechende Werkstück geeignete Wärmebehandlung sollte von der Härterei festg

te sollte der Härterei vorgeschrieben und bei Rücklieferung überprüft werden.

schglühen

°C – 840°C, ca. 4 Std.

anlasschaubild



HASCO

Ermöglichen mit System.

Entspannt Formen bauen.

www.hasco.com

HASCO App –
Ermitteln Sie
Ihren HASCO Stahl.

HASCO
P1/346x396x56/1.2312//0130895
High-grade steel, stress relieved

HASCO Hasenclever GmbH + Co KG, Römerweg 4, D-58513 Lüdenscheid
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

	Werkstoffnr.	Kurzname	Richtanalyse	Festigkeit	Arbeitshärte	Eigenschaften	Anwendungen
	1.1730	DIN C 45 U AFNOR XC 48 AISI 1045	C 0,45 Si 0,3 Mn 0,7	ca. 190 HB (~ 650 N/mm²)		Unlegierter Werkzeugstahl, gut zerspanbar	Verwendungszweck im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, wo ungehärtete Bauteile zum Einsatz kommen
	1.2083	DIN X 40 Cr 14 AFNOR Z 40 C 14 AISI 420	C 0,4 Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Korrosionsbeständiger Werkzeugstahl, verzugsarm mit großem Verschleißwiderstand und hoher Druckfestigkeit	Formplatten und Einsätze bei korrosiv wirkenden oder chemisch aggressiven Kunststoffen
	1.2083ESU	DIN X 40 Cr 14 AFNOR Z 40 C 14 AISI 420 ESR	C 0,4 Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Hochreiner, Elektroschlacke umschmolzener, korrosionsbeständiger Werkzeugstahl, verzugsarm mit großem Verschleißwiderstand und hoher Druckfestigkeit	Formplatten und Einsätze bei korrosiv wirkenden oder chemisch aggressiven Kunststoffen mit besonderem Anspruch an einen hohen Reinheitsgrad
	1.2085	DIN X 33 CrS 16 AFNOR Z 35 CD 17.S AISI 422+S	C 0,3 Si 0,5 Mn 1,0 Cr 16,0 S 0,1	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Korrosionsbeständiger, vorvergüteter Werkzeugstahl mit hoher Festigkeit ohne nachträgliche Wärmebehandlung	Formplatten und Einsätze bei korrosiv wirkenden oder chemisch aggressiven Kunststoffen
	1.2099 HASCO.M	Sonderlegierung	C 0,04 Mn 1,2 S 0,12 Cr 13,0	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Korrosionsbeständiger, vorvergüteter Werkzeugstahl mit hervorragender Zerspanbarkeit und Maßstabilität	Formplatten und Einsätze bei korrosiv wirkenden oder chemisch aggressiven Kunststoffen und sehr guten Zerspanungseigenschaften
	1.2162	DIN 21 MnCr 5 AFNOR 20 MC 5 AISI 5120	C 0,21 Mn 1,3 Cr 1,2	max. 210 HB (~ 710 N/mm²)	58 - 61 HRC	Standard Einsatzstahl mit guter Zerspanbarkeit, nach entsprechender Wärmebehandlung hohe Oberflächenhärte und Verschleißfestigkeit mit zähem Kern	Formplatten und Einsätze bei hohen Anforderungen an Oberflächenhärte und Kernfestigkeit
	1.2311	DIN 40 CrMnMo 7 AFNOR 40 CMD 8 UNI 35 CrMo 8 KU AISI P20	C 0,4 Mn 1,5 Cr 1,9 Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Einsatz im Anlieferungszustand mit hohen mechanischen Eigenschaften bei Zähigkeit und Druckfestigkeit	Formplatten und Einsätze bei höherer Druckbeanspruchung ohne nachträgliche Wärmebehandlung
	1.2312	DIN 40 CrMnMoS 8-6 AFNOR 40 CMD 8.S AISI P20+S	C 0,4 Mn 1,5 S 0,07 Cr 1,9 Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Einsatz im Anlieferungszustand mit sehr guter Zerspanbarkeit	Form- und Rahmenplatten für Bauteile mit höherer Druckbeanspruchung ohne nachträgliche Wärmebehandlung
	1.2343	DIN X 37 CrMoV 5-1 AFNOR Z 38 CDV 5 UNI X 37 CrMoV 5-1 AISI H11	C 0,37 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,3 V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Hochlegierter Warmarbeitsstahl mit hoher Temperatur- wechselbeständigkeit und Warmfestigkeit, gute Wärmeleitfähigkeit und hohe Zähigkeit	Formplatten und Einsätze mit hohen Ansprüchen an Wärmeleitfähigkeit sowie Temperaturwechselbeständigkeit
	1.2343ESU	DIN X 37 CrMoV 5-1 AFNOR Z 38 CDV 5 UNI X 37 CrMoV 5-1 AISI H11	C 0,37 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,3 V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Hochlegierter Warmarbeitsstahl, Elektroschlacke umschmolzen, hohe Temperaturwechselbeständigkeit und Warmfestigkeit, besonders hohe Reinheit, gute Wärmeleitfähigkeit und hohe Zähigkeit	Formplatten und Einsätze mit hohen Ansprüchen an Wärmeleitfähigkeit sowie Temperaturwechselbeständigkeit bei besonderem Anspruch an einen hohen Reinheitsgrad
	1.2344	DIN X 40 CrMoV 5-1 AFNOR Z 40 CDV 5 UNI X 40 CrMoV 5-1 KU AISI H13	C 0,4 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,4 V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Warmfester, warmverschleißfester Warmarbeitsstahl mit hoher Wärmeleitfähigkeit	Gängiger Werkstoff für Warmarbeitswerkzeuge sowie Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung
	1.2344ESU	DIN X 40 CrMoV 5-1 AFNOR Z 40 CDV 5 UNI X 40 CrMoV 5-1 KU AISI H13 ESR	C 0,4 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,4 V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Elektroschlacke umgeschmolzen, dadurch äußerst rein und hochglanzpolierbar	Gängiger Werkstoff für Warmarbeitswerkzeuge sowie Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung
	1.2363	DIN X 100 CrMoV 5 UNI X 100 CrMoV 5-1 KU AISI A2	C 1,0 Cr 5,2 Mo 1,2 V 0,3	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	58 - 62 HRC	Maßstabiler Kaltarbeitsstahl mit sehr hoher Zähigkeit, gute Zerspanbarkeit und hohes Durchhärtevermögen	Formplatten und Einsätze für Schneid- und Stanzwerkzeuge
	1.2379	DIN X 155 CrVMo 12-1 AFNOR Z 160 CDV 12 UNI X 155 CrVMo 12-1 KU	C 1,53 Cr 12,0 Mo 0,7 V 1,0	max. 255 HB (~ 860 N/mm²)	58 - 62 HRC	Hoch chromlegierter Kaltarbeitsstahl mit guter Maßstabilität und Zähigkeit bei hoher Druckfestigkeit	Press- und Spritzgießwerkzeuge für verstärkte Kunststoffe, Schnitt-, Stanz- und Tiefziehwerkzeuge sowie weitere Anwendungen mit hohem Anspruch an Zähigkeit
	1.2436	DIN X 210 CrW 12 AFNOR Z 210 CW 12 AISI D6	C 2,1 Cr 12,0 W 0,7	max. 255 HB (~ 855 N/mm²)	59 - 63 HRC	Maßstabiler Chromstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und guter Druckfestigkeit bei ausreichender Zähigkeit	Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge, Tiefzieh- und Ziehdone
	1.2714HH	DIN 55 NiCrMoV 7 AFNOR 55 NCDV 7 AISI L6	C 0,55 Cr 1,1 Mo 0,5 Ni 1,7 V 0,1	max. 400 HB (~ 1350 N/mm²)		Durchhärterstahl mit hoher Zähigkeit und Warmfestigkeit	Formeinsätze und -platten, Schieber sowie Kerne für Werkzeuge der Kunststoffverarbeitung
	1.2738HH	Sonderlegierung	C 0,25 Mn 1,4 Cr 1,3 Ni 1,0 Mo 0,5	310 - 355 HB (1050 - 1200 N/mm²)		Vergüteter Werkzeugstahl mit gleichmäßiger Festigkeit bei größeren Abmessungen, gut polierbar, narbbar und schweißbar	Große Formplatten mit tiefen Kavitäten
	1.2767	DIN 45 NiCrMo 16 AFNOR 45 NCD 16 UNI 40 NiCrMoV 16 KU AISI 6F7	C 0,45 Cr 1,4 Mo 0,3 Ni 4,0	max. 285 HB (~ 965 N/mm²)	50 - 56 HRC	Bedingt durch das Nickel- und Kohlenstoffverhältnis ein sehr gleichmäßig durchhärtender, maßbeständiger Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit und Widerstands- fähigkeit gegen Schlag- und Druckbeanspruchung	Formplatten und Einsätze speziell für hohe Oberflächen- anforderungen sowie hoher Druck- und Biegebeanspruchung
	1.2842 (1.2510*)	DIN 90 MnCrV 8 AFNOR 90 MV 8 AISI ~ O2	C 0,9 Mn 2,0 Cr 0,4 V 0,1 W 0,6 *	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	57 - 62 HRC	Hohe Härteannahme und Druckfestigkeit bei hervorragenden Zerspanungseigenschaften und guter Maßbeständigkeit	Druck- und Führungsleisten sowie Auswerfer und Schneidstempel bei hohen Ansprüchen an Druckfestigkeit und ausreichender Zähigkeit
	3.4365	DIN AlZnMgCu 1.5 AFNOR A-Z5GU UNI 9007/2	Si 0,4 Fe 0,5 Cu 1,6 Mn 0,3 Mg 2,4 Cr 0,23 Zn 5,6 Ti 0,2	max. 150 HB (~ 500 N/mm²)		Hochfeste, ausgehärtete Aluminium-Zink-Legierung	Komponenten von Formaufbauten mit erhöhtem Anspruch an Festigkeit
	Toolox33	Sonderlegierung	C 0,23 Si 0,75 Mn 0,8 Cr 1,2 V 0,1 Ni ≤1,0 Mo 0,3	max. 300 HB (~ 1000 N/mm²)		Maßstabiler, vorgehärteter Werkstoff mit hoher Zähigkeit, beste Zerspanungseigenschaften bei geringstem Schwefelanteil	Formplatten und Einsätze für die Kunststoff- und Druckgussindustrie sowie sonstige Formbauteile mit erhöhter Druckbeanspruchung
	Toolox44	Sonderlegierung	C 0,32 Si 0,75 Mn 0,8 Cr 1,35 V 0,14 Ni ≤1,0 Mo 0,8	max. 450 HB (~ 1530 N/mm²)		Maßstabiler, vorgehärteter Werkstoff mit hoher Zähigkeit und Härte, gute Zerspanungseigenschaften bei geringstem Schwefelanteil	Formplatten und Einsätze für die Kunststoff- und Druckguss- industrie sowie sonstige Formbauteile mit erhöhter Druckbeanspruchung ohne nachträgliche Wärmebehandlung