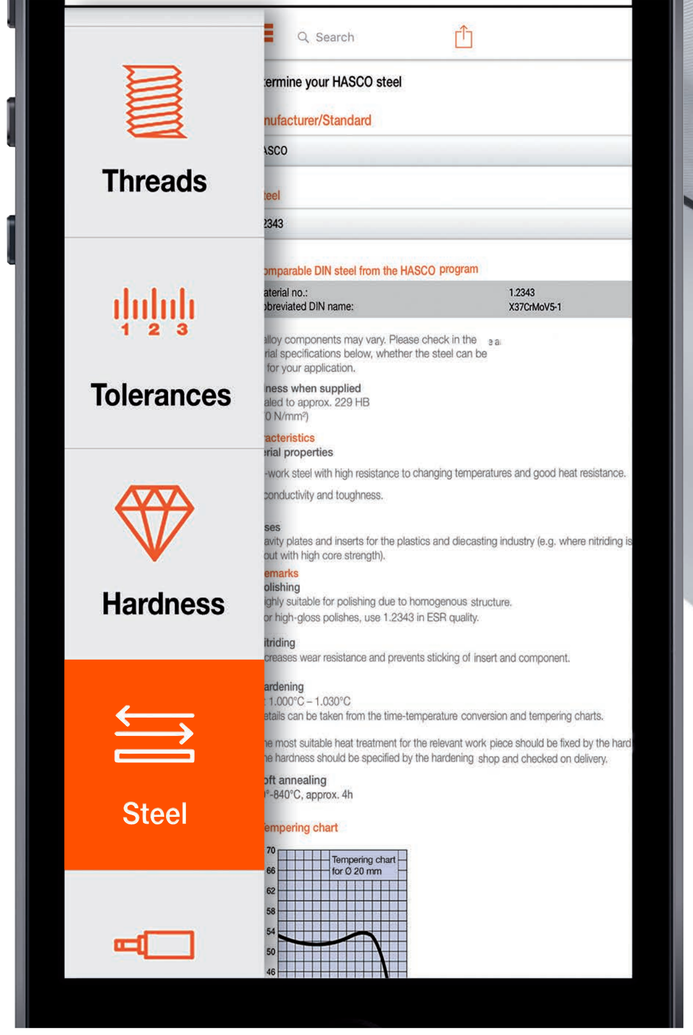

Construir moldes sin tensiones.

www.hasco.com

HASCO App – Determine su acero HASCO.

HASCO Hasenclever GmbH + Co KG, Römerweg 4, D-58513 Lüdenscheid

Acreditado con la norma DIN EN ISO 9001

N.° material	Nombre corto	Análisis orientativo (%)	Resistencia a tracción	Dureza de trabajo	Características	Aplicaciones
1.1730	DIN C 45 U AFNOR XC 48 AISI 1045	C 0,45 Si 0,3 Mn 0,7	aprox. 190 HB (~ 650 N/mm²)		Acero para moldes no aleado, buena mecanizabilidad	Utilización en la construcción de moldes y dispositivos donde se emplean componentes sin templar
1.2083	DIN X 40 Cr 14 AFNOR Z 40 C 14 AISI 420	C 0,4 Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Acero para moldes resistente a la corrosión, con escasa deformación y una elevada resistencia al desgaste y a la compresión	Placas figura y postizos para procesos con plásticos con efecto corrosivo o químicamente agresivos
1.2083ESU	DIN X 40 Cr 14 AFNOR Z 40 C 14 AISI 420 ESR	C 0,4 Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Acero de gran pureza para moldes y resistente a la corrosión, refusión por electroslag, con escasa deformación y una elevada resistencia al desgaste y a la compresión	Placas figura y postizos para procesos con plásticos con efecto corrosivo o químicamente agresivos, con elevados requisitos en términos de nivel de pureza
1.2085	DIN X 33 CrS 16 AFNOR Z 35 CD 17.S AISI 422+S	C 0,3 Si 0,5 Mn 1,0 Cr 16,0 S 0,1	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Acero para moldes resistente a la corrosión y pretemplado, con alta firmeza sin tratamiento térmico posterior	Placas de molde para procesos con plásticos con efecto corrosivo o químicamente agresivos
1.2099 HASCO.M	Aleación especial	C 0,04 Mn 1,2 S 0,12 Cr 13,0	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Acero para moldes resistente a la corrosión y pretemplado, con excelente mecanizabilidad y estabilidad dimensional	Placas de molde para procesos con plásticos con efecto corrosivo o químicamente agresivos y muy buenas propiedades de mecanizado
1.2162	DIN 21 MnCr 5 AFNOR 20 MC 5 AISI 5120	C 0,21 Mn 1,3 Cr 1,2	max. 210 HB (~ 710 N/mm²)	58 - 61 HRC	Acero de cementación estándar con buena mecanizabilidad, alta dureza superficial y resistencia al desgaste con núcleo gran tenacidad	Placas figura y postizos con elevados requisitos en materia de dureza superficial y resistencia del núcleo
1.2311	DIN 40 CrMnMo 7 AFNOR 40 CMD 8 UNI 35 CrMo 8 KU AISI P20	C 0,4 Mn 1,5 Cr 1,9 Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Se utiliza en condiciones de suministro con excelentes propiedades mecánicas, tenacidad y resistencia a la compresión	Placas figura y postizos con alta carga de presión sin tratamiento térmico posterior
1.2312	DIN 40 CrMnMoS 8-6 AFNOR 40 CMD 8.S AISI P20+S	C 0,4 Mn 1,5 S 0,07 Cr 1,9 Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Se utiliza en condiciones de suministro con excelentes propiedades mecánicas, tenacidad y resistencia a la compresión. Excelente mecanizabilidad	Placas de molde y componentes con elevada carga de presión, sin tratamiento térmico posterior
1.2343	DIN X 37 CrMoV 5-1 AFNOR Z 38 CDV 5 UNI X 37 CrMoV 5-1 AISI H11	C 0,37 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,3 V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Acero de alta aleación para trabajos en caliente con gran resistencia a los cambios de temperatura y al calor, buena conductividad térmica y alta dureza	Placas de figura y postizos con elevados requisitos en materia de conductividad térmica y resistencia a los cambios de temperatura
1.2343ESU	DIN X 37 CrMoV 5-1 AFNOR Z 38 CDV 5 UNI X 37 CrMoV 5-1 AISI H11	C 0,37 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,3 V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Acero de alta aleación y gran pureza para trabajos en caliente, refusión por electroslag, de gran resistencia a los cambios de temperatura y al calor, pureza especialmente elevada, buena conductividad térmica y alta dureza	Placas de figura y postizos con elevados requisitos en materia de conductividad térmica y resistencia a los cambios de temperatura con elevados requisitos en términos de nivel de pureza
1.2344	DIN X 40 CrMoV 5-1 AFNOR Z 40 CDV 5 UNI X 40 CrMoV 5-1 KU AISI H13	C 0,4 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,4 V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Acero para trabajo en caliente con alta resistencia al calor, resistencia al desgaste a altas temperaturas y alta conductividad térmica	Material convencional para moldes empleadas en trabajos en caliente y moldes para el procesamiento de plásticos
1.2344ESU	DIN X 40 CrMoV 5-1 AFNOR Z 40 CDV 5 UNI X 40 CrMoV 5-1 KU AISI H13 ESR	C 0,4 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,4 V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Refusión por electroslag, por lo tanto, extremadamente limpio de impurezas y fácil de pulir a alto brillo	Material convencional para moldes empleados en trabajos en caliente y moldes para el procesamiento de plásticos.
1.2363	DIN X 100 CrMoV 5 UNI X 100 CrMoV 5-1 KU AISI A2	C 1,0 Cr 5,2 Mo 1,2 V 0,3	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	58 - 62 HRC	Acero con estabilidad dimensional para trabajos en frío, de extrema dureza, buenas propiedades de mecanizabilidad y resistencia	Placas de cavidad y insertos para herramientas de corte y punzonado
1.2379	DIN X 155 CrVMo 12-1 AFNOR Z 160 CDV 12 UNI X 155 CrVMo 12-1 KU	C 1,53 Cr 12,0 Mo 0,7 V 1,0	max. 255 HB (~ 860 N/mm²)	58 - 62 HRC	Acero con elevada aleación al cromo para trabajos en frío, con excelente estabilidad dimensional	Moldes de prensado y de moldeo por inyección para plásticos reforzados, Matrices de corte, estampado y embutición, así como otras aplicaciones con elevados requisitos en términos de resistencia
1.2436	DIN X 210 CrW 12 AFNOR Z 210 CW 12 AISI D6	C 2,1 Cr 12,0 W 0,7	max. 255 HB (~ 855 N/mm²)	59 - 63 HRC	Acero al cromo dimensionalmente estable, con alta resistencia al desgaste, alta resistencia a la compresión, y con adecuada tenacidad	Matrices de corte, estampado y embutición profunda y normal
1.2714HH	DIN 55 NiCrMoV 7 AFNOR 55 NCDV 7 AISI L6	C 0,55 Cr 1,1 Mo 0,5 Ni 1,7 V 0,1	max. 400 HB (~ 1350 N/mm²)		Acero templado de elevada tenacidad y resistencia térmica	Postizos y placas de figura, correderas y punzones para moldes empleados en el procesamiento de plásticos
1.2738HH	Aleación especial	C 0,25 Mn 1,4 Cr 1,3 Ni 1,0 Mo 0,5	310 - 355 HB (1050 - 1200 N/mm²)		Acero para moldes templado con resistencia homogénea incluso en grandes dimensiones, excelentes propiedades para pulido, fotograbado y soldadura	Placas grandes de figura con cavidades profundas
1.2767	DIN 45 NiCrMo 16 AFNOR 45 NCD 16 UNI 40 NiCrMoV 16 KU AISI 6F7	C 0,45 Cr 1,4 Mo 0,3 Ni 4,0	max. 285 HB (~ 965 N/mm²)	50 - 56 HRC	Debido al alto contenido de níquel y al correspondiente contenido de carbono, este material es un acero con un endurecimiento uniforme, dimensionalmente estable, con alta tenacidad y resistencia al impacto y a la compresión	Placas de figura y postizos especialmente para superficies muy exigentes, así como requisitos elevados en términos de compresión y flexión
1.2842 (1.2510*)	DIN 90 MnCrV 8 AFNOR 90 MV 8 AISI ~ O2	C 0,9 Mn 2,0 Cr 0,4 V 0,1 W 0,6 *	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	57 - 62 HRC	Alta dureza y resistencia a la compresión, con unas excelentes propiedades de mecanizado y una buena estabilidad dimensional	Plaquitas de presión y de guía, así como expulsores y punzones de corte con elevados requisitos en materia de resistencia a la compresión y una tenacidad adecuada
3.4365	DIN AlZnMgCu 1.5 AFNOR A-Z5GU UNI 9007/2	Si 0,4 Fe 0,5 Cu 1,6 Mn 0,3 Mg 2,4 Cr 0,23 Zn 5,6 Ti 0,2	max. 150 HB (~ 500 N/mm²)		Aleación de aluminio-zinc endurecida y de alta resistencia	Placas figura y postizos para prototipos y pequeñas series con elevados requisitos en términos de resistencia
Toolox33	Aleación especial	C 0,23 Si 0,75 Mn 0,8 Cr 1,2 V 0,1 Ni ≤1,0 Mo 0,3	max. 300 HB (~ 1000 N/mm²)		Material pretemplado, de dimensiones estables y con alta tenacidad, excelentes propiedades de mecanizado con un contenido mínimo de azufre	Placas de figura y postizos para la industria del plástico y de moldeo por compresión, así como otros componentes de figura con requisitos elevados en términos de presión
Toolox44	Aleación especial	C 0,32 Si 0,75 Mn 0,8 Cr 1,35 V 0,14 Ni ≤1,0 Mo 0,8	max. 450 HB (~ 1530 N/mm²)		Material pretemplado y de dimensiones estables con elevada resistencia y dureza, propiedades óptimas de mecanización y un reducido contenido de azufre	Placas de figura y postizos para la industria del plástico y de moldeo por compresión, así como otros componentes de figura con requisitos elevados en términos de presión sin tratamiento térmico posterior

Otros materiales a petición.

Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas. Examine siempre en internet todos los datos relativos a la información publicada sobre nuestros productos 06 23 1 0,25 14i