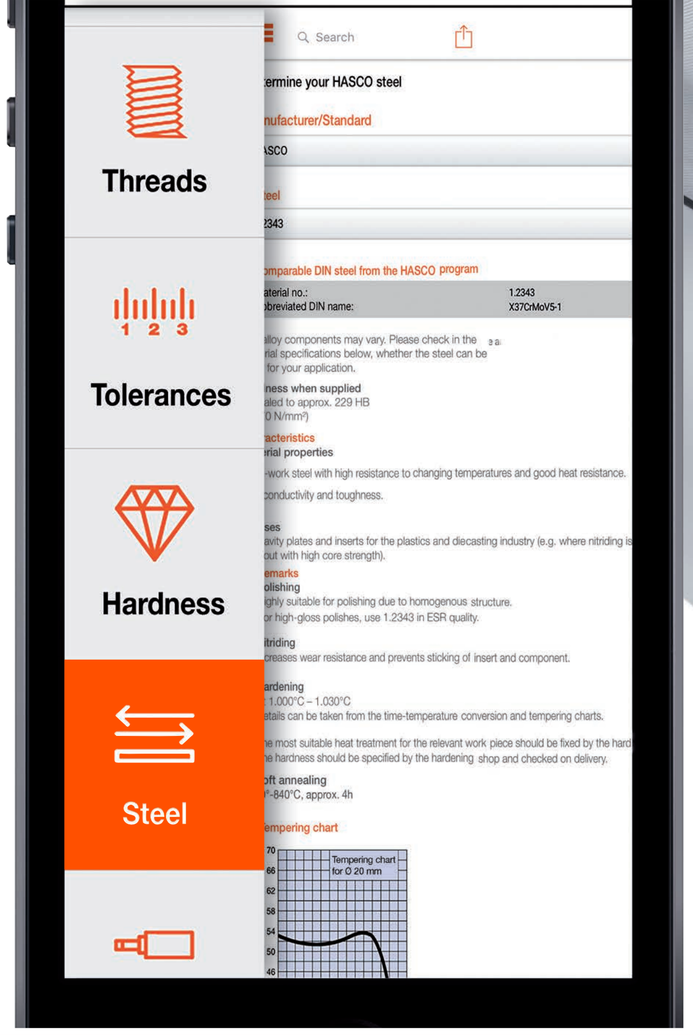

Creare stampi in tutta tranquillità.

www.hasco.com

HASCO App – Scoprite il vostro acciaio HASCO.

HASCO Hasenclever GmbH + Co KG, Römerweg 4, D-58513 Lüdenscheid

Certificato a norma DIN EN ISO 9001

Codice materiale	Abbreviazione	Composizione (%)	Resistenza	Durezza di utilizzo	Caratteristiche	Applicazioni
1.0570	**DIN** S 355 J2 G3 **EN** S355 J2G3 C	C 0,22; Si 0,55; Mn 1,6	max. 180 HB (~ 625 N/mm²)		Acciaio al carbonio semplice, temprabile e facilmente saldabile	Parti di montaggio, piastra base
1.1730	**DIN** C 45 U **AFNOR** XC 48 **AISI** 1045	C 0,45; Si 0,3; Mn 0,7	max. 190 HB (~ 650 N/mm²)		Acciaio per stampi non legato, ben lavorabile	Uso previsto per costruzione di attrezzi stampi e dispositivi, in cui vengono utilizzati pezzi non temprati
1.2083	**DIN** X 40 Cr 14 **AFNOR** Z 40 C 14 **AISI** 420	C 0,4; Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Acciaio per stampi resistente alla corrosione, scarsamente soggetto a distorsione, con elevata resistenza all'usura e alla compressione	Piastre lavorate e impieghi a contatto con materiali sintetici corrosivi e chimicamente aggressivi
1.2083ESU	**DIN** X 40 Cr 14 **AFNOR** Z 40 C 14 **AISI** 420 ESR	C 0,4; Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Purezza elevata, acciaio per stampi resistente alla corrosione, rifuso dalle scorie, scarsamente soggetto a distorsione, con elevata resistenza all'usura e alla compressione	Piastre lavorate e impieghi a contatto con materiali sintetici corrosivi e chimicamente aggressivi per un elevato grado di purezza
1.2085	**DIN** X 33 CrS 16 **AFNOR** Z 35 CD 17.S **AISI** 422+S	C 0,3; Si 0,5; Mn 1,0; Cr 16,0; S 0,1	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Acciaio per stampi resistente alla corrosione, pre-temprato, con elevata resistenza senza ulteriori trattamenti termici	Piastre lavorate e impieghi a contatto con materiali sintetici corrosivi e chimicamente aggressivi
1.2099 HASCO.M	Lega speciale	C 0,04; Mn 1,2; S 0,12; Cr 13,0	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Acciaio per stampi resistente alla corrosione, pre-temprato, con ottima lavorabilità e stabilità dimensionale	Piastre lavorate e impieghi a contatto con materiali sintetici corrosivi e chimicamente aggressivi con caratteristiche di lavorabilità molto buone
1.2162	**DIN** 21 MnCr 5 **AFNOR** 20 MC 5 **AISI** 5120	C 0,21; Mn 1,3; Cr 1,2	max. 210 HB (~ 710 N/mm²)	58 - 61 HRC	Acciaio per impieghi standard con buona lavorabilità, dopo un adeguato trattamento termico elevata durezza della superficie e resistenza all'usura con nucleo tenace	Piastre lavorate e impieghi con elevate esigenze in termini di durezza della superficie e tenacità del nucleo
1.2311	**DIN** 40 CrMnMo 7 **AFNOR** 40 CMD 8 **UNI** 35 CrMo 8 KU **AISI** P20	C 0,4; Mn 1,5; Cr 1,9; Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Impiego nelle condizioni di consegna con buone proprietà meccaniche per tenacità e resistenza alla compressione	Piastre lavorate e impieghi con sollecitazioni di compressione molto elevate senza ulteriori trattamenti termici
1.2312	**DIN** 40 CrMnMoS 8-6 **AFNOR** 40 CMD 8.S **AISI** P20+S	C 0,4; Mn 1,5; S 0,07; Cr 1,9; Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Impiego nelle condizioni di consegna con lavorabilità molto buona	Piastre lavorate e cornici per componenti con sollecitazioni di compressione molto elevate senza ulteriori trattamenti termici
1.2343	**DIN** X 37 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 38 CDV 5 **UNI** X 37 CrMoV 5-1 **AISI** H11	C 0,37; Si 1,0; Cr 5,3; Mo 1,3; V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Acciaio per lavorazioni a caldo altamente legato con elevata resistenza agli shock termici e resistenza alle variazioni di temperatura e al calore, buona conducibilità termica e alta tenacità	Piastre lavorate e impieghi con elevate esigenze in termini di conducibilità termica e resistenza agli shock termici
1.2343ESU	**DIN** X 37 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 38 CDV 5 **UNI** X 37 CrMoV 5-1 **AISI** H11	C 0,37; Si 1,0; Cr 5,3; Mo 1,3; V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Acciaio per lavorazioni a caldo altamente legato, rifuso dalle scorie, elevata resistenza agli shock termici e resistenza alle variazioni di temperatura, purezza particolarmente elevata, buona conducibilità termica e alta tenacità	Piastre lavorate e impieghi con elevate esigenze in termini di conducibilità termica e resistenza agli shock termici specialmente per un elevato grado di purezza
1.2344	**DIN** X 40 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 40 CDV 5 **UNI** X 40 CrMoV 5-1 KU **AISI** H13	C 0,4; Si 1,0; Cr 5,3; Mo 1,4; V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Acciaio per lavorazioni a caldo termoresistente, resistente all'usura con elevata conducibilità termica	Materiale comune per strumenti di lavoro a caldo nonchè per strumenti per la lavorazione di plastiche
1.2344ESU	**DIN** X 40 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 40 CDV 5 **UNI** X 40 CrMoV 5-1 KU **AISI** H13 ESR	C 0,4; Si 1,0; Cr 5,3; Mo 1,4; V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Rifuso dalle scorie, massima purezza e possibilità di lucidatura a specchio	Materiale comune per strumenti di lavoro a caldo nonchè per strumenti per la lavorazione di plastiche
1.2363	**DIN** X 100 CrMoV 5 **UNI** X 100 CrMoV 5-1 KU **AISI** A2	C 1,0; Cr 5,2; Mo 1,2; V 0,3	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	58 - 62 HRC	Acciaio per lavorazioni a freddo dimensionalmente stabile con alta tenacità, buona lavorabilità e alta capacità di resistenza	Piastre lavorate e impieghi per strumenti di taglio e punzonatura
1.2379	**DIN** X 155 CrVMo 12-1 **AFNOR** Z 160 CDV 12 **UNI** X 155 CrVMo 12-1 KU	C 1,53; Cr 12,0; Mo 0,7; V 1,0	max. 255 HB (~ 860 N/mm²)	58 - 62 HRC	Acciaio legato al cromo per lavorazione a freddo di alta qualità con buona stabilità dimensionale e alta resistenza alla compressione	Strumenti di stampa e Parti di stampo per iniezione per di plastiche rinforzate, strumenti di taglio, punzonatura e termoformatura nonchè ulteriori utilizzi con particolari esigenze di purezza
1.2436	**DIN** X 210 CrW 12 **AFNOR** Z 210 CW 12 **AISI** D6	C 2,1; Cr 12,0; W 0,7	max. 255 HB (~ 855 N/mm²)	59 - 63 HRC	Acciaio legato al cromo dimensionalmente stabile con alta resistenza all'usura e buona resistenza alla pressione con buon livello di purezza	Strumenti di taglio, piegatura e goffratura, mandrini e mandrini per la termoformatura
1.2714HH	**DIN** 55 NiCrMoV 7 **AFNOR** 55 NCDV 7 **AISI** L6	C 0,55; Cr 1,1; Mo 0,5; Ni 1,7; V 0,1	max. 400 HB (~ 1350 N/mm²)		Acciaio pretemprato con alta purezza e resistenza alle variazioni di temperatura	Inserti y piastra di forma, carrelli e anime ugelli per strumenti della lavorazione della plastica
1.2738HH	Lega speciale	C 0,25; Mn 1,4; Cr 1,3; Ni 1,0; Mo 0,5	310 - 355 HB (1050 - 1200 N/mm²)		Acciaio temprato per stampi con resistenza uniforme alle dimensioni più grosse, può essere facilmente lucidato, fotoinciso e saldato	Piastra di forma grande con cavità profonde
1.2767	**DIN** 45 NiCrMo 16 **AFNOR** 45 NCD 16 **UNI** 40 NiCrMoV 16 KU **AISI** 6F7	C 0,45; Cr 1,4; Mo 0,3; Ni 4,0	max. 285 HB (~ 965 N/mm²)	50 - 56 HRC	Dovuto al rapporto nichel e carbonio, acciaio per stampi uniforme, dimensionalmente stabile ad alta tenacità e resistenza alla compressione e agli urti	Piastre di forma e inserti specificamente per elevate esigenze in termini di superficie nonché elevate sollecitazioni di compressione
1.2842 (1.2510*)	**DIN** 90 MnCrV 8 **AFNOR** 90 MV 8 **AISI** ~ O2	C 0,9; Mn 2,0; Cr 0,4; V 0,1; W 0,6 *	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	57 - 62 HRC	Durezza elevata e resistenza alla compressione con eccellente lavorabilità e buona stabilità dimensionale	Barre di pressione e guide nonché estrattori e punzoni per un'elevata resistenza alla compressione e sufficiente tenacità
3.4365	**DIN** AlZnMgCu 1.5 **AFNOR** A-Z5GU **UNI** 9007/2	Si 0,4; Fe 0,5; Cu 1,6; Mn 0,3; Mg 2,4; Cr 0,23; Zn 5,6; Ti 0,2	max. 150 HB (~ 500 N/mm²)		Lega in alluminio-zinco temprata altamente resistente	Componenti di stampi con maggiori esigenze di resistenza
Toolox33	Lega speciale	C 0,23; Si 0,75; Mn 0,8; Cr 1,2; V 0,1; Ni ≤1,0; Mo 0,3	max. 300 HB (~ 1000 N/mm²)		Materiale pre-temprato dimensionalmente stabile con elevata resistenza, eccellenti proprietà di lavorazione con minimo contenuto di zolfo	Piastre di forma e inserti per l'industria delle materie plastiche e della pressofusione e altri componenti di stampi con sollecitazioni di compressione più elevate
Toolox44	Lega speciale	C 0,32; Si 0,75; Mn 0,8; Cr 1,35; V 0,14; Ni ≤1,0; Mo 0,8	max. 450 HB (~ 1530 N/mm²)		Materiale pre-temprato dimensionalmente stabile con elevata resistenza e durezza, buone proprietà di lavorazione con minimo contenuto di zolfo	Piastre di forma e inserti per l'industria delle materie plastiche e della pressofusione e altri componenti di stampi con sollecitazioni di compressione molto elevate senza ulteriori trattamenti termici

Ulteriori materiali disponibili su richiesta.

Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche di carattere tecnico. Si prega di controllare sempre tutti i dati sulla base delle nostre informazioni sul prodotto pubblicate su Internet 03 19 2 0,3 14