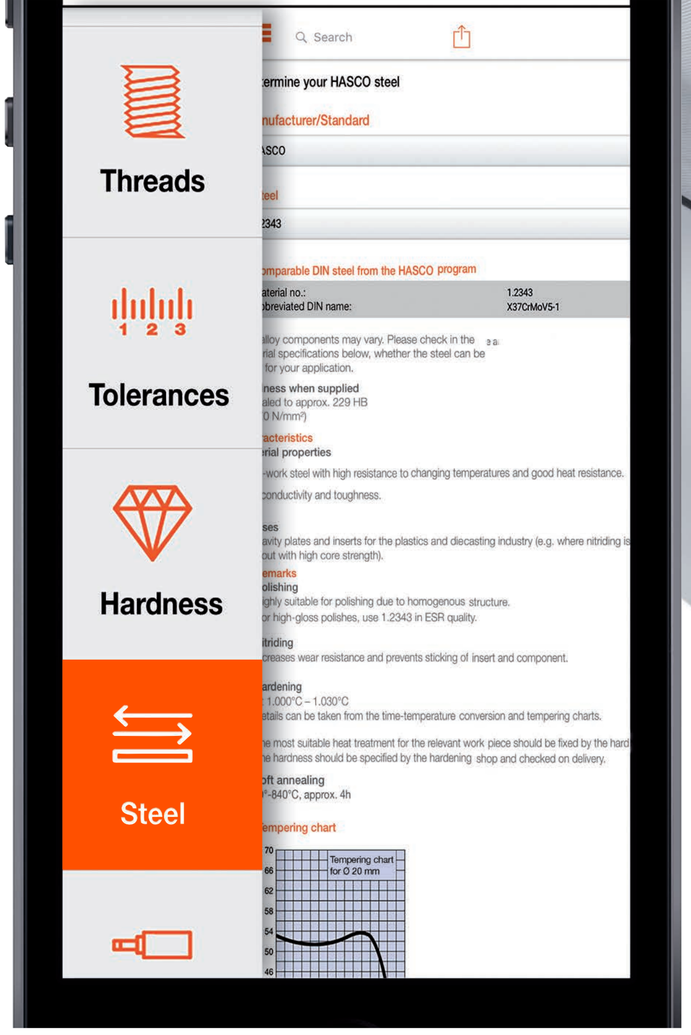

HASCO®

Enabling with System.

Изготовление пресс-форм - легко и просто.

www.hasco.com

Приложение HASCO – Сталь от HASCO: Ваш выбор!

HASCO Hasenclever GmbH + Co KG, Römerweg 4, D-58513 Lüdenscheid

Сертифицировано по стандартам DIN EN ISO 9001

№ материала	Краткое наименование	Химический состав (%)	Краткое	Рабочая твердость	Характеристики	Применение
1.0570	**DIN** S 355 J2 G3 **EN** S355 J2G3 C	C 0,22 · Si 0,55 · Mn 1,6	max. 180 HB (~ 625 N/mm²)		Сталь конструкционная, нелегирован-ная, поддается цементации, хорошо поддается сварке	Конструкционные детали, плиты крепления
1.1730	**DIN** C 45 U **AFNOR** XC 48 **AISI** 1045	C 0,45 · Si 0,3 · Mn 0,7	max. 190 HB (~ 650 N/mm²)		Сталь инструментальная, нелегирован-ная, с хорошей обрабатываемостью резанием	Применение в производстве деталей пресс-форм не требую-щих закалки
1.2083	**DIN** X 40 Cr 14 **AFNOR** Z 40 C 14 **AISI** 420	C 0,4 · Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Сталь инструментальная, коррозионно-стойкая, малодеформируемая с высокой степенью износостойкости и прочности при сжатии	Формообразующие плиты и вставки при использовании химически агрессивных пластмасс, вызыва-ющих коррозию
1.2083ESU	**DIN** X 40 Cr 14 **AFNOR** Z 40 C 14 **AISI** 420 ESR	C 0,4 · Cr 14,0	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	50 - 54 HRC	Сталь электрошлаковой обработки высокой чистоты, коррозионностойкая, малодеформируемая с высокой степенью износостойкости и прочности при сжатии	Формообразующие плиты и вставки высокой чистоты обработки при использовании химически агрес-сивных пластмасс, вызывающих коррозию
1.2085	**DIN** X 33 CrS 16 **AFNOR** Z 35 CD 17.S **AISI** 422+S	C 0,3 · Si 0,5 · Mn 1,0 · Cr 16,0 · S 0,1	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Сталь инструментальная, предвари-тельно улучшенная, коррозионно-стойкая высокой прочности без последующей термической обработки	Формообразующие плиты и вставки при использовании химически агрессивных пластмасс, вызыва-ющих коррозию
1.2099 HASCO.M	Специальный сплав	C 0,04 · Mn 1,2 · S 0,12 · Cr 13,0	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Сталь инструментальная, предвари-тельно улучшенная, коррозионно-стойкая, легко обрабатываемая при токарно-фрезерных работах	Формообразующие плиты и вставки легкообрабатываемые при использовании химически агрессивных пластмасс, вызыва-ющих коррозию
1.2162	**DIN** 21 MnCr 5 **AFNOR** 20 MC 5 **AISI** 5120	C 0,21 · Mn 1,3 · Cr 1,2	max. 210 HB (~ 710 N/mm²)	58 - 61 HRC	Стандартная сталь с хорошей обрабатываемостью при токарно-фрезерных работах, имеюшая высокую твердость и износостойкость поверх-ности после соответствующей терми-ческой обработки, упругая	Формообразующие плиты и вставки при высоких требованиях к твердости рабочей поверхности и упрогости
1.2311	**DIN** 40 CrMnMo 7 **AFNOR** 40 CMD 8 **UNI** 35 CrMo 8 KU **AISI** P20	C 0,4 · Mn 1,5 · Cr 1,9 · Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Сталь с высокими показателями износостойкости и прочности по сжатию	Формообразующие плиты и вставки высокой прочности и износостойкости без последующей термической обработки
1.2312	**DIN** 40 CrMnMoS 8-6 **AFNOR** 40 CMD 8.S **AISI** P20+S	C 0,4 · Mn 1,5 · S 0,07 · Cr 1,9 · Mo 0,2	280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²)		Сталь повышенной прочности, легко обрабатываемая при токарно-фрезер-ных работах	Формообразующие и конструкци-онные плиты высокой прочности и износостойкости без последующей термической обработки
1.2343	**DIN** X 37 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 38 CDV 5 **UNI** X 37 CrMoV 5-1 **AISI** H11	C 0,37 · Si 1,0 · Cr 5,3 · Mo 1,3 · V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Сталь высоколегированная термостойкая с высокой теплопроводностью и упругостью	Формообразующие плиты и вставки с высокими требованиями к теплопроводности и термостойкостикости
1.2343ESU	**DIN** X 37 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 38 CDV 5 **UNI** X 37 CrMoV 5-1 **AISI** H11	C 0,37 · Si 1,0 · Cr 5,3 · Mo 1,3 · V 0,4	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	30 - 53 HRC	Сталь электрошлаковой обработки высоколегированная термостойкая с высокой теплопроводностью и упругостью, высокочистая	Формообразующие плиты и вставки с высокими требованиями к теплопроводности и термостойкостикости
1.2344	**DIN** X 40 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 40 CDV 5 **UNI** X 40 CrMoV 5-1 KU **AISI** H13	C 0,4 · Si 1,0 · Cr 5,3 · Mo 1,4 · V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Сталь повышенной жаропрочности, термостойкая и износостойкая	Широко распространенный материал для горячих штампов, а также пресс-форм для обработки пластмасс
1.2344ESU	**DIN** X 40 CrMoV 5-1 **AFNOR** Z 40 CDV 5 **UNI** X 40 CrMoV 5-1 KU **AISI** H13 ESR	C 0,4 · Si 1,0 · Cr 5,3 · Mo 1,4 · V 1,0	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	53 - 55 HRC	Сталь электрошлаковой обработки с повышенной жаропрочности, термо-стойкая и износостойкая, для высокой чистоты обработки поверхностей (шлифовка, полировка)	Широко распространенный материал для горячих штампов, а также пресс-форм для обработки пластмасс
1.2363	**DIN** X 100 CrMoV 5 **UNI** X 100 CrMoV 5-1 KU **AISI** A2	C 1,0 · Cr 5,2 · Mo 1,2 · V 0,3	max. 241 HB (~ 810 N/mm²)	58 - 62 HRC	Сталь инструментальная легированная для холодной обработки, безусадочная, повышенной упругости, хорошо обра-батываемая и прокаливаемая	Формущие плиты и вставки для вырубных прессов и штанцев
1.2379	**DIN** X 155 CrVMo 12-1 **AFNOR** Z 160 CDV 12 **UNI** X 155 CrVMo 12-1 KU	C 1,53 · Cr 12,0 · Mo 0,7 · V 1,0	max. 255 HB (~ 860 N/mm²)	58 - 62 HRC	Сталь инструментальная легированная для холодной обработки, с высоким содержанием хрома, с низкой усадкой и хорошей степенью упругости при высокой прочности при сжатии	Пресс-формы для компрессионного прессования и литьевые пресс-формы для усиленных пластмасс, режущих инструментов, штанцевых ножей и форм для глубокой вытяжки, а также прочих, сфер применения с высокими требованиями относительно упругости
1.2436	**DIN** X 210 CrW 12 **AFNOR** Z 210 CW 12 **AISI** D6	C 2,1 · Cr 12,0 · W 0,7	max. 255 HB (~ 855 N/mm²)	59 - 63 HRC	Сталь хромистая безусадочная, с высокой степенью износостойкости и хорошей прочностью при сжатии при достаточной упругости	Режущий инструмент, гибочные штампы, оснастка для холодного штампования, штампов вырубные и для глубокой вытяжки
1.2714HH	**DIN** 55 NiCrMoV 7 **AFNOR** 55 NCDV 7 **AISI** L6	C 0,55 · Cr 1,1 · Mo 0,5 · Ni 1,7 · V 0,1	max. 400 HB (~ 1350 N/mm²)		Сталь прокаленная высокой упругости, с высокой теплопроводностью	Формообразующие плиты , вставки, шиберы, а также матрицы и пуансоны
1.2738HH	Специальный сплав	C 0,25 · Mn 1,4 · Cr 1,3 · Ni 1,0 · Mo 0,5	310 - 355 HB (1050 - 1200 N/mm²)		Сталь инструментальная улучшенная, с равномерной жесткостью при больших размерах, хорошо шлифуется, шабри-руется, полируется и сваривается	Формообразующие плиты большого размера с глубокими полостями
1.2767	**DIN** 45 NiCrMo 16 **AFNOR** 45 NCD 16 **UNI** 40 NiCrMoV 16 KU **AISI** 6F7	C 0,45 · Cr 1,4 · Mo 0,3 · Ni 4,0	max. 285 HB (~ 965 N/mm²)	50 - 56 HRC	Сталь ударопрочная, упругая, равно-мерно прокаливаемая, малоусадочная, благодаря соотношению никеля и углерода	Формообразующие плиты и вставки специально для зеркаль-ной полировки и высоких требова-ний к качеству оверхности, а также прочности под воздействием давления и гибочной нагрузки
1.2842 (1.2510*)	**DIN** 90 MnCrV 8 **AFNOR** 90 MV 8 **AISI** ~ O2	C 0,9 · Mn 2,0 · Cr 0,4 · V 0,1 · W 0,6 *	max. 229 HB (~ 770 N/mm²)	57 - 62 HRC	Сталь высокой твердости и упругости, малодеформируемая с хорошей обрабатываемостью при токарно-фрезерных работах	Прижимные и направляющие брусы, выталкиватели, вырубные пуансоны при высоких требова-ниях к прочности и упругости
3.4365	**DIN** AlZnMgCu 1.5 **AFNOR** A-Z5GU **UNI** 9007/2	Si 0,4 · Fe 0,5 · Cu 1,6 · Mn 0,3 · Mg 2,4 · Cr 0,23 · Zn 5,6 · Ti 0,2	max. 150 HB (~ 500 N/mm²)		Высокопрочный, закаленный алюминиево-цинковый сплав	Компоненты элементов пресс-формы с высокими требованиями относительно жесткости
Toolox33	Специальный сплав	C 0,23 · Si 0,75 · Mn 0,8 · Cr 1,2 · V 0,1 · Ni ≤1,0 · Mo 0,3	max. 300 HB (~ 1000 N/mm²)		Сталь закаленная высокой прочности, безусадочная, высокой упругости, с хорошей обрабатываемостью при минимальном содержании серы	Формообразующий плиты и вставки, а также прочие детали пресс-форм высокой прочности и упругости
Toolox44	Специальный сплав	C 0,32 · Si 0,75 · Mn 0,8 · Cr 1,35 · V 0,14 · Ni ≤1,0 · Mo 0,8	max. 450 HB (~ 1530 N/mm²)		Сталь закаленная высокой прочности, безусадочная, высокой упругости, с хорошей обрабатываемостью при минимальном содержании серы	Формообразующий плиты и вставки, а также прочие детали пресс-форм высокой прочности и упругости без последующей термической обработки

Прочие виды стали - по запросу.

Сохраняется право на технические изменения. Всегда полностью проверяйте данные, используя опубликованную нами в Интернете информацию об изделиях.