

## 1.0570

**Werkstoff-Nr.:** 1.0570

**HASCO-Farbcode:** schwarz/braun

**DIN-Kurzname:** S 355 J2 G3

**Richtanalyse (%):**

C	Si	Mn			
0,22	0,55	1,6			

**Härte bei Anlieferung:** max. 180 HB (~ 625 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik

#### Werkstoffeigenschaften:

Sehr gute Zerspanbarkeit sowie gute Schweissbarkeit und Formstabilität.

#### Verwendung:

Allgemeine Maschinenbauteile, Grundplatten, Formrahmen

### Physikalische Eigenschaften

#### Wärmeausdehnungskoeffizient (10<sup>-6</sup>·m)/(m·K)

20	200	300	400	500	600	700	°C
11,1	12,2	12,9	13,5	13,9			

#### Wärmeleitfähigkeit W/(m·K)

20	350	700	°C
54			

### Hinweise

**Polieren:** Nicht üblich.

**Narben:** Nicht üblich.

**Nitrieren:** Nicht üblich.

**Härten:** Bei 860-890°C

Die für das entsprechende Werkstück geeigneteste Wärmebehandlung sollte von der Härterei festgelegt werden.

Die erforderliche Härte sollte der Härterei vorgeschrieben und bei Rücklieferung überprüft werden.

**Weichglühen:** 650-700°C, 4-6 Std.

**Spannungsarmglühen:** Zur Beseitigung von Restspannungen nach der Grobzerspannung bei 550-580°C, 4 Std. mit langsamer Abkühlung.

**Gebräuchliche Arbeitshärte:** <20 HRC

1.0570

