

1.2312

Werkstoff-Nr.: 1.2312

DIN-Kurzname: 40 CrMnMoS 8-6

Richtanalyse (%):

C	Mn	S	Cr	Mo
0,4	1,5	0,07	1,9	0,2

HASCO-Farbcode: braun

Flachstahl: gelb

Härte bei Anlieferung: Vergütet auf max. 280 - 325 HB (~950- 1100 N/mm²)

Charakteristik

Werkstoffeigenschaften:

Der vergütete Kaltarbeitsstahl wird im Anlieferungszustand eingesetzt. Hierdurch entfällt das Härten der fertigen Bauteile. Bedingt durch den erhöhten Schwefelanteil gut zerspanbar.

Verwendung: Form- und Rahmenplatten für Druck- und Spritzgießwerkzeuge. Formbauteile mit höherer Druckbeanspruchung. Sonstige Verwendungszwecke im Formenbau, wo relativ hohe Festigkeit ohne nachträgliche Wärmebehandlung gefordert wird. Bei höheren Oberflächenanforderungen sprechen Sie uns bitte an.

Hinweise

- Polieren:** Ist aufgrund des hohen Schwefelanteils nicht üblich.
- Narben:** Ist aufgrund des hohen Schwefelanteils nicht üblich.
- Nitrieren:** Ist möglich, erhöht die Verschleißfestigkeit der Oberfläche.
- Härten:** Nicht üblich, wird im Anlieferungszustand eingesetzt.
- Weichglühen:** Nicht üblich.
- Spannungsarmglühen:** Zur Beseitigung von Restspannungen nach der Grobzerspannung bei max. 480°C, ca. 4 Std. mit langsamer Ofenabkühlung.

Physikalische Eigenschaften

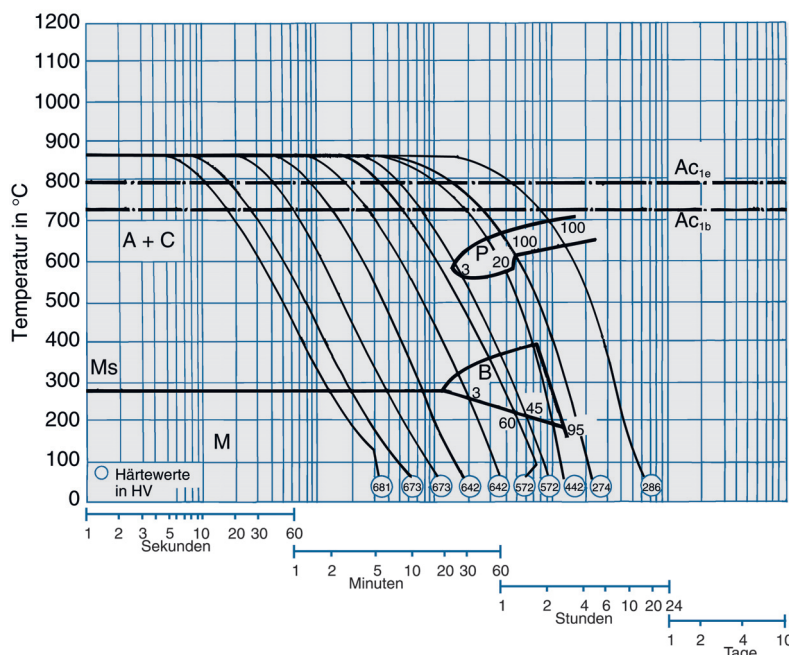
Wärmeausdehnungskoeffizient
(10⁻⁶·m)/(m·K)

100	200	300	400	500	600	700	°C
12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8	

Wärmeleitfähigkeit
W/(m·K)

20	350	700	°C
34,5	33,5	32,0	

Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

