

3.4365

Werkstoff-Nr.: 3.4365

HASCO-Farbcode: -

DIN-Kurzname: AlZnMgCu 1,5

Richtanalyse (%):

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,4	0,5	1,6	0,3	2,4	0,23	5,6	0,2

Härte bei

Anlieferung: max. 150 HB (~ 500 N/mm²)

Charakteristik

Werkstoffeigenschaften:

Hochfeste Aluminium-Zink-Legierung mit hervorragenden Zerspanungseigenschaften, guter Polierbarkeit und Erodierbarkeit.

Verwendung:

Einsätze in Kunststoffspritzformen mit geringer Schusszahl, z.B. Prototypenformen

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient
(10⁻⁶·m)/(m·K)

100	200	300	400	500	600	°C
130 - 160						

Wärmeleitfähigkeit
W/(m·K)

20	350	700	°C
23,4			

Hinweise

Polieren: möglich

Narben: möglich, empfohlen wird vorab ein Versuch

Nitrieren: Nicht üblich.

Härten: Bei 470 - 480°C.

Die für das entsprechende Werkstück geeigneteste Wärmebehandlung sollte von der Härterei festgelegt werden.

Die erforderliche Härte sollte der Härterei vorgeschrieben und bei Rücklieferung überprüft werden.

Weichglühen: 380 - 420°C, 2 - 3 Std.

Spannungsarmglühen: Nicht üblich

Gebräuchliche Arbeitshärte: < 20 HRC

3.4365

